

LASER - nejrychlejší ruční svařování



Ruční laserová svářečka

Jednoznačný progres v oblasti spojování materiálů je využití ručních laserových svářeček. Efektivita laserového svařování ve strojovém provedení je známa již desítky let. Laser má v porovnání s metodou TIG nesrovnatelně lepší výsledky při svařování tenkých materiálů. Největší rozdíl v rychlostech svařování je do 2 mm.

Lze dosáhnout i 10× vyšší rychlosti svařování. Společnost LaserTherm dodává technologii včetně servisní podpory, školení a konzultace bezpečnosti, která je u laserové technologie nezbytně nutná.

Výhody:

- Skvělé výsledky při svařování materiálů od 0,2 mm
- Jednoduché nastavování parametrů
- Snadné bodování (mikrobodování) materiálů
- Minimální vnesené teplo - minimální deformace
- Nastavitelná šířka svaru a hloubka průvaru
- Možnost podávání drátu
- Výměnné trysky pro různé typy svarů
- **Možnost čištění svaru laserem**



Materiál	Larisa Basic 1,2 KW jednostranný/oboustranný přivar	Larisa Plus 1,5 KW jednostranný/oboustranný přivar	Larisa advanced 2,0 KW jednostranný/oboustranný přivar
Nerez	0,2 - 4 mm / max 8 mm	0,2 - 5 mm / max 10 mm	0,2 - 8 mm / max 16 mm
Hliník	0,1 - 3 mm / max 6 mm	1 - 4 mm / max 8 mm	1 - 5 mm / max 10 mm
Uhlíkatá ocel	0,5 - 3 mm / max 6 mm	0,3 - 5 mm / max 10 mm	0,3 - 8 mm / max 16 mm
Slitiny mědi	0,1 - 1 mm / max 2 mm	1 mm / max 2 mm	1,5 - 2 mm / max 4 mm

Typy svarů

- Rohový svar
- Koutový svar vnitřní
- Bodový svar (stehování)
- Svar na tupo
- Oboustranný svar na tupo
- Přepřátovaný svar
- Lemový svar



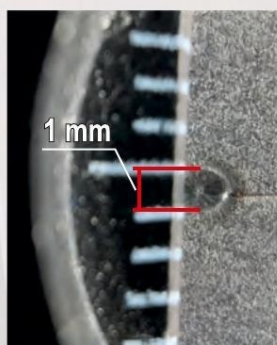
Svar na tupo - materiál nerez 3 mm / kořen

Parametry

Výkon	15–1500 W
Vlnová délka	1070 nm +/- 10
Frekvence wobble	1–300 Hz
Modulace pulsu	1–50 kHz
Šířka svaru	0,2–5 mm
Paměť	55 přednastavených + 20 nastavitelných programů
Příkon / max	4,8 kW
Chlazení	vzduch
Podavač drátu	1–40 mm/s
Délka svazku	10 m



Bodování - materiál nerez 1,5 mm



Detail bodování



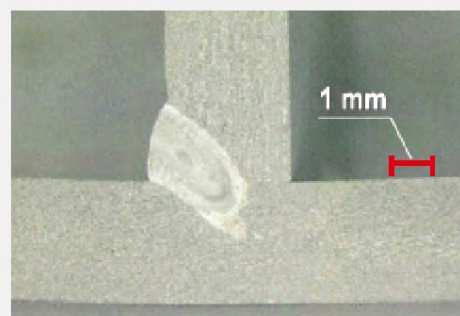
Svar na tupo - materiál hliník 2,5 mm

Další informace:



Obchodní zastoupení

TRADE, spol. s r.o.
Znojenská 80, 586 01 Jihlava
tel: +420 777 852 799
e-mail: jihlava@tradeweld.cz
[http: www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)



Rohový svar - materiál hliník 2,5 mm