Master T



KEMPPI

AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS KEMPPI OY

TRADE s.r.o.
www.tradeweld.cz

MasterTbrozura.indd 1 09.11.2026 10:15:31



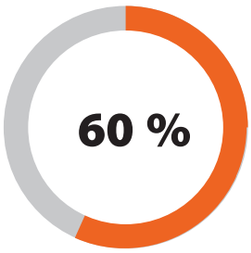
OVLÁDNI SVÉ ŘEMESLO S MASTER T

Řada Master T představuje prémiová zařízení pro profesionální TIG svařování střídavým (AC) i stejnosměrným (DC) proudem. Vynikají kvalitou svaru, přesností a energetickou účinností. Modely Master T nabízejí také pokročilé funkce, jako jsou MAX WeldClean a demagnetizace. Tyto funkce zvyšují produktivitu a zajišťují dlouhodobou návratnost investice.

KEMPPI

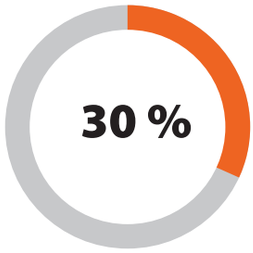
MasterTbrozura.indd 2 09.11.2026 10:15:39

KLÍČOVÉ BENEFITY



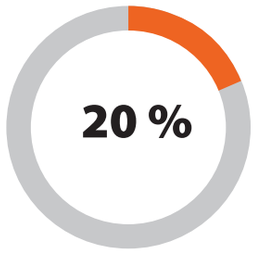
O 60 % RYCHLEJŠÍ NASTAVENÍ

Weld Assist vás provede nastavením zařízení. Zadejte, co budete svařovat, a funkce doporučí vhodné parametry pro snadné a produktivní svařování.



O 30 % RYCHLEJŠÍ SVAŘOVÁNÍ

Funkce Double Pulse zvyšuje rychlost svařování při použití stejnosměrného proudu (DC) a snižuje vnesené teplo až o 20 %. Výsledkem je rychlejší svařování a menší deformace materiálu.



O 20 % NIŽŠÍ HLUČNOST

Master T snižuje hlučnost při svařování střídavým proudem (AC) ve srovnání s předními konkurenčními zařízeními. Tišší provoz vám umožní lépe se soustředit na kvalitu svaru.



Skvělá ergonomie a

PERSONALIZACE

Přizpůsobte si spořič obrazovky zařízení Master T. Stačí nahrát firemní logo nebo oblíbený obrázek.

MODULÁRNÍ KONSTRUKCE

Sestavte si zařízení Master T podle svých potřeb. Vyberte si výkonový model, ovládací panel, dálkové ovládání, přepravní vozík a hořák, které budou nejlépe vyhovovat vašemu způsobu práce.

OCHRANA PROTI NÁRAZŮM

Master T je vyroben z pevných plastů, které pohlcují nárazy. Integrované nárazové můstky chrání svařovací zdroj před běžnými nárazy při každodenní práci.

PIVOTSAFE

Přepravní vozíky Master T umožňují nakládat plynovou láhev přímo z úrovně podlahy, takže ji nemusíte zvedat. Vozík P45MT využívá inovativní otočnou nakládací desku PivotSafe pro bezpečnou a snadnou manipulaci.



pohodlné ovládání



ZÁSOBNÍK NA SPOTŘEBNÍ DÍLY

Praktický zásobník zajišťuje rychlý přístup k často používaným spotřebním dílům TIG hořáku.

OVLÁDACÍ PANELY

Vyberte si ovládací panel s membránovými tlačítky nebo barevným 7" TFT displejem. Obě varianty umožňují snadné, rychlé a přesné nastavení parametrů. TFT displej chrání štít o tloušťce 3mm, který zvyšuje jeho odolnost proti nárazům a poškrábání.

WELD ASSIST

Při úvodním nastavení zařízení využijte funkci Weld Assist. Na obrazovce zvolte materiál, jeho tloušťku, typ spoje a polohu svařování. Weld Assist doporučí vhodné parametry pro přesné a produktivní svařování. Zároveň doporučí průměr wolframové elektrody, přídavný drát, průtok plynu, tvar svarové drážky, počet vrstev a rychlost svařování. Ideální pomocník při tvorbě pWPS.

AUTOMATICKÉ CHLAZENÍ

Automaticky řízené chlazení udržuje optimální teplotu svařovacího zdroje i vodní chladicí jednotky a snižuje spotřebu energie. Doba dochlazování se přizpůsobuje použitému výkonu a délce svařování a pohybuje se od 15 sekund do 4 minut. Řízení ventilátorů zároveň omezuje hlučnost zařízení.

BLUETOOTH

Bezdrátové dálkové ovládání usnadňuje práci a zvyšuje bezpečnost na pracovišti. Vyberte si ruční nebo nožní ovladač a regulujte svařovací proud bez propojovacích kabelů. V závislosti na podmínkách pracoviště je dosah ovládání 15 až 100 metrů.


EMPPI

Rozšířené funkce



DOUBLE PULSE

Double Pulse střídá pulzní cykly a umožňuje svařovat o 30 % rychleji při o 20 % nižším vneseném teple. Menší deformace materiálu přispívají ke snížení nákladů na svařování. Funkce je ideální pro ruční i mechanizované TIG svařování stejnosměrným proudem (DC) a zajišťuje vynikající vzhled svaru.



iTEC

Technologie iTEC zajišťuje spolehlivé zapálení oblouku a umožňuje nastavit energii zapalování. Oceníte ji zejména při použití prodloužených součástí hořáku, svařování tenkých materiálů a práci s nízkým svařovacím proudem.



PAMĚŤOVÉ KANÁLY

Barevný TFT panel MTP35X nabízí 99 paměťových kanálů pro každý svařovací proces. Uložte si osvědčené parametry nebo nastavení podle WPS. Kanály můžete podle potřeby kopírovat, mazat i aktualizovat.



WELD TIME CLOCK

Funkce Weld Time Clock měří celkovou dobu svařování a usnadňuje zaznamenávání pracovních údajů. Počítadlo lze jednoduše vynulovat a porovnávat tak doby svařování u jednotlivých zakázek.



MICROTACK

MicroTack umožňuje rychlé a přesné stehování při TIG svařování stejnosměrným (DC) i střídavým (AC) proudem. Je ideální pro opakované spojování tenkých materiálů, u nichž je důležitý jednotný a kontrolovaný vzhled. Nastavit lze 1 až 5 opakovaných pulzů nebo nepřetržitý cyklus. Svařovací proud se nastavuje samostatně a délku pulzu lze zvolit od 1 do 200 ms. Výsledkem je přesné stehování s minimálním vneseným teplem.



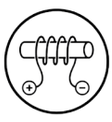
OPTIMA AC

Optima AC využívá speciálně upravený průběh střídavého proudu (AC), který kombinuje výhody sinusového a obdélníkového průběhu pro optimální TIG svařování. Podle typu aplikace můžete zvolit sinusový, obdélníkový nebo tichý průběh Optima AC.



AUTO PULSE

Funkce Auto Pulse nabízí snadné a pohodlné nastavení svařovacího proudu při TIG svařování stejnosměrným proudem (DC).



DEMAGNETIZACE

Režim demagnetizace u zařízení Master T ACDC odstraňuje zbytková magnetická pole ve svařenci a zlepšuje stabilitu i ovladatelnost oblouku.



ELEKTROCHEMICKÉ ČIŠTĚNÍ

Režim MAX WeldClean u zařízení Master T ACDC umožňuje elektrochemické čištění a leštění svarů bez použití dalšího zařízení.



WELD ASSIST

Postupujte podle kroků na obrazovce. Zvolte materiál, jeho tloušťku, typ spoje a polohu svařování. Weld Assist doporučí nejvhodnější parametry pro přesné a produktivní svařování.

MasterTbrozura.indd 8 09.11.2026 10:15:58

PŘEHLEDNĚ, PŘESNĚ A JEDNODUŠE

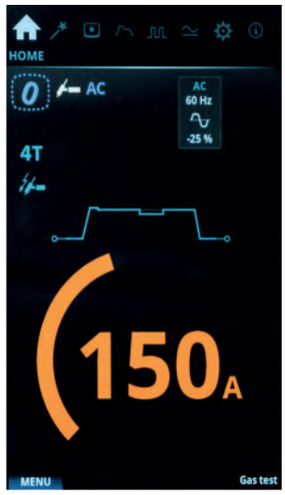
Parametry nastavíte rychle a přesně pomocí ovládacího panelu s membránovými tlačítky nebo barevného 7" TFT displeje s funkcí Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

PERSONALIZACE

Přizpůsobte si spořič obrazovky panelu MTP35X. Stačí nahrát logo společnosti nebo oblíbený obrázek.



PIVOTSAFE

Vozík P45MT je vybaven inovativní otočnou nakládací deskou PivotSafe, která umožňuje bezpečně a snadno naložit plynovou lahev přímo z úrovně podlahy.



TIG HOŘÁKY FLEXLITE TX

Hořáky Flexlite TX mají odolné, ergonomicky tvarované rukojeti. Silikonový povrch zajišťuje pevný úchop. Konstrukce hořáku snižuje zatížení zápěstí a únavu svářeče, takže se můžete soustředit na kvalitu svaru. Hořáky Flexlite TX jsou k dispozici v plynem i kapalinou chlazených variantách, v různých výkonových provedeních a délkách.



Kompaktní hlavy hořáků jsou k dispozici v pevném, plně flexibilním i otočném provedení typu S. Nabízejí účinné chlazení a usnadňují přístup k obtížně dostupným svarovým spojům.

TECHNICKÉ ÚDAJE

		MASTER T 245 ACDC GM	MASTER T 245 ACDC GM (VRD vypnuto)
Napájecí napětí	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Jištění		16 A	15 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50 V	23 V (VRD Zvypnuto)
Zatížitelnost při 40 °C (240 V)	30 % TIG	240 A / 19.2 V	240 A / 19.2 V
Zatížitelnost při 40 °C (110 V)	30 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Rozsah výstupu (240 V)	TIG	5 A / 1 V...240 A / 30 V	5 A / 1 V...240 A / 30 V
Rozsah výstupu (110 V)	TIG	5 A / 1 V...130 A / 24 V	5 A / 1 V...130 A / 24 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Vnější rozměry	D x Š x V	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost bez příslušenství		19.1 kg	19.1 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1, IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1, IEC 61000-3-12

		MASTER T 355 DC MASTER T 355 ACDC	MASTER T 355 DC G MASTER T 355 ACDC G	MASTER T 355 DC GM MASTER T 355 ACDC GM
Napájecí napětí	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Jištění		16 A	16 A	20 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50 V	50 V	50 V
Zatížitelnost při 40 °C	30 % TIG	350 A / 22 V	350 A / 22 V	350 A / 22 V
Rozsah výstupu	TIG	5 A / 1 V...350 A / 38 V	5 A / 1 V...350 A / 38 V	5 A / 1 V...350 A / 38 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S	IP23S
Vnější rozměry	D x Š x V	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost bez příslušenství		22 kg	22 kg	22 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

* Platí u modelů zdrojů s funkcí snížení napětí naprázdno (VRD).

		MASTER T 355 ACDC	MASTER T 355 ACDC G	MASTER T 355 ACDC GM
Napájecí napětí	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V AC	380 ... 460 V	220...460 V AC
Jištění		16 A	16 A	20 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMAS	0V5	0V5	0V
Zatížitelnost při 40 °C	30 % TIG	350 A / 22 V	350 A / 22 V	350 A / 22 V
Rozsah výstupu	TIG	5 A / 1 V...350 A / 38 V	5 A/1 V...350 A/38 V	5 A/1 V...350 A / 38 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída	A		AA	
Stupeň ochrany	I	P23S	IP23S	IP23S
Vnější rozměry LxWxH	mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost bez příslušenství	kg	22 kg	22 kg	22 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Normy	I	EC 60974-1,-3,-10	IEC 60974-1,-3,-10	IEC 60974-1,-3,-10
		IEC 61000-3,-12	IEC 061000-3,-12	IEC 061000-3,-12
		AS 60974.1-2006*	AS 60974.1-2006	AS 60974.1-2006

* Platí pouze pro modely svařovacích zdrojů s uzamčenou funkcí snížení napětí naprázdno (VRD).

		MASTER T 405 DC G	MASTER T 405 DC G (VRD uzamčeno)	MASTER T 505 ACDC GM	MASTER T 505 ACDC GM
Napájecí napětí	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V	220...230 V; 380...460 V
Jištění		16A	16 A	32 A	32 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50V	23 V (VRD vypnuto)	50 V	23 V (VRD vypnuto)
Zatížitelnost při 40 °C	30 % TIG	30 % 400 A / 26 V	30 % ED 400 A / 26 V	30 % ED 500A/30V (400V) 30 % ED 450A/28V (220V)	30 % ED 500A/30V (400V) 30 % ED 450A/28V (220V)
Rozsah výstupu	TIG	5 A / 1 V...400 A / 41 V	5 A / 1 V...400 A / 41 V	5 A/1 V-500 A /37 V (400V) 5 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	5 A/1 V-500 A /37 V (400V) 5 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A	A	A
Stupeň ochrany Vnější		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
rozměry D x Š x V	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Hmotnost bez příslušenství	kg	23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

CHLADICÍ JEDNOTKY MASTER T	MASTER T COOLER M	MASTER T COOLER MXL
Chladící výkon	0,9 kW	1,7 kW
Doporučené chladivo	MPG 4456 (Kemppi směs)	MPG 4456 (Kemppi směs)
Objem nádrže	3.0 l	3.0 l
Rozsah provozních teplot	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Hmotnost bez příslušenství	12.5 kg	25 kg

Svařovací zařízení	Popis	Kód produktu
Master T 245 ACDC GM	Svařovací zdroj: 240 A AC/DC, generátor a vícenapěťové použití	MST245ACDCGM
Master T 245 ACDC GM	Svařovací zdroj: 240A AC/DC, generátor a vícenapěťové použití, VRD uzamčeno	MST245ACDCGMAU
Master T 355 DC	Svařovací zdroj: 350 A DC	MST355DC
Master T 355 DC G	Svařovací zdroj: 350 A DC, použití s generátorem	MST355DCG
Master T 355 DC G	Svařovací zdroj: 350 A DC, použití s generátorem, VRD uzamčeno	MST355DCGAU
Master T 355 DC GM	Svařovací zdroj: 350 A DC, použití s generátorem, více napětí	MST355DCGM
Master T 355 ACDC	Svařovací zdroj: 350 A AC/DC	MST355ACDC
Master T 355 ACDC G	Svařovací zdroj: 350 A AC/DC, použití s generátorem	MST355ACDCG
Master T 355 ACDC G	Svařovací zdroj: 350 A AC/DC, použití s generátorem, VRD uzamčeno	MST355ACDCGAU
Master T 355 ACDC GM	Svařovací zdroj: 350 A AC/DC, použití s generátorem, více napětí	MST355ACDCGM
Master T 405 DC G	Svařovací zdroj: 400 A DC, použití s generátorem	MST405DCG
Master T 405 DC G	Svařovací zdroj: 400 A DC, použití s generátorem, VRD uzamčeno	MST405DCGAU
Master T 505 ACDC GM	Svařovací zdroj: 500 A AC/DC, vícenapěťové použití s 3 fázovým generátorem, včetně MTP35X	MST505ACDCGM
Master T 505 ACDC GM	Svařovací zdroj: 500 A AC/DC, vícenapěťové použití s 3fázovým generátorem, VRD uzamčeno, včetně MTP35X	MST505ACDCGMAU
Master T Cooler M	Chladicí jednotka, vícenapěťové použití	MTC1KWM
Master T Cooler MXL	Master T 505 chladič 1.7Kw pro více napětí XL	MTC17KWMXL
MTP23X	Ovládací panel: Membránový panel, DC	MTP23X
MTP33X	Ovládací panel: Membránový panel, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ovládací panel: 7" TFT panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Drátový dálkový ovladač	HR43
HR45	Bezdrátový dálkový ovladač	HR45
FR43	Drátový nožní ovladač	FR43
FR45	Bezdrátový nožní ovladač	FR45
P43MT	Přepravní jednotka, 4 kolový vozík	P43MT
T25MT	Přepravní jednotka, 2 kolový vozík	T25MT
P45MT	Přepravní jednotka, 4 kolový vozík	P45MT
X5701020000	MST505 ACDC přepravní jednotka, 4 kolový vozík	X5701020000

Tato zařízení vyhovují normě IEC 60974-7.

TIG HOŘÁKY FLEXLITE TX		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W	TX 455W
Typ chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn			Kapalina	Kapalina
Typ připojení	Proud--plyn	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Zatížení 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350	450
Zatížení 100 % (Argon)	A							200	200	250	320
Dálkové ovládání			Volitelné							Volitelné	Volitelné

Tato zařízení vyhovují normě IEC 60974-7.

TRANSPORTNÍ VOZÍKY



P43MT



T25MT



P45MT



X5701020000



TRADE, spol. s r.o. Znojemská 80, 586 01 Jihlava, tel: 777 852 799, e-mail: jihlava@tradeweld.cz
TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 777 111 958, e-mail: zatec@tradeweld.cz

TRADE s.r.o.
www.tradeweld.cz