

X5 FastMig

X5 FastMig Pulse



AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS KEMPPI OY

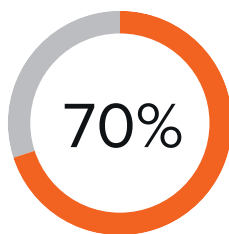
**TRADE**  
S.R.O.  
[www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)





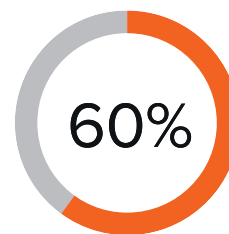
### MODULÁRNÍ SYSTÉM 360°

Víceprocesový průmyslový svařovací systém pro technologii MIG/MAG, zahrnující technologii MMA, drážkování a proces TIG, aplikační příslušenství integrované digitální konektivity.



### ZVYŠTE SVOU PRODUKTIVITU

Procesy regulace výkonu oblouku MAX a Wise zvyšují produktivitu, zrychlují svařování, zlepšují kontrolu nad svarovou lázní a snižují vnesené teplo.



### RYCHLEJŠÍ NASTAVENÍ

Weld Assist je asistenční nástroj pro technologii MIG/MAG umožňující rychlé nastavení parametrů. Jednoduše vyberte typ spoje, svařovací polohu a tloušťku materiálu a jste připraveni ke svařování.

# Více než jen skvělý svar

**X5 FastMig je modulární víceprocesový průmyslový svařovací systém navržený a vyráběný ve Finsku, který je primárně zaměřený na vysoce výkonné svařování technologií MIG/MAG.**

Volby procesů a vybavení, navržené pro snadné použití, možnost přizpůsobení a výjimečnou kvalitu svařování, zahrnují svařovací balíčky Manual, Auto a Auto Pulse pro technologii MIG/MAG, alternativní jednotky pro podávání svařovacího drátu, procesy MMA, drážkování a TIG, systémy podávání s rozšířeným dosahem, softwarové nástroje pro regulaci výkonu oblouku a řadu podpůrného příslušenství.

Integrovaná bezdrátová digitální konektivita otevírá možnost kontroly svařování prostřednictvím modelů X5 FastMig APC, včetně softwaru pro řízení postupů svařování a funkce digitální specifikace procesů svařování WPS (dWPS) přináší výhody digitální transformace do samotného srdce svařovacího pracoviště.



# Sestavte si svůj systém

Systém X5 FastMig znamená více než jen skvělý svar, je to 360stupňové modulární řešení svařování. Ať už potřebujete svařovat v dílně, nebo v terénu, systém X5 FastMig je možné sestavit tak, aby vyhovoval vašim specifickým potřebám.

Vyberte si ze zdrojů 400A nebo 500A, řešení pulzního svařování Manual, Auto a Auto Pulse, volitelného svařovacího softwaru a specializovaných procesů regulace výkonu oblouku pro čisté, vysoce kvalitní svary, zvýšenou kontrolu svarové lázně a vynikající produktivitu.

Vizualizujte svařování prostřednictvím digitálních ovládacích panelů, které podporují vaši kvalitu svařování, kvalifikaci personálu a odpovědnost za dokumentaci.

**360°**

**ŘÍZENÍ SVAŘOVACÍCH PROCESŮ**

**SVAŘOVACÍ SOFTWARE**

**CLOUDOVÁ SLUŽBA WELDEYE**

**SVAŘOVACÍ SOFTWARE**

**DIGITÁLNÍ WPS**

**PROCESY REGULACE VÝKONU OBLOKU MAX A WISE**

**WELDEYE ARCVISION**

**WELD ASSIST**

**SVAŘOVACÍ ZDROJE**  
400A  
400A PULSE  
400A PULSE+  
500A  
500A PULSE  
500A PULSE+

**VÍCENAPĚŤOVÉ  
SVAŘOVACÍ ZDROJE**  
400A MV PULSE+

**MIG/MAG**

**MMA**

**DC TIG**

**DRÁŽKOVÁNÍ**

**JEDNODUCHÝ PODAVAČ  
SVAŘOVACÍHO DRÁTU**

**DVOJITÝ PODAVAČ  
SVAŘOVACÍHO DRÁTU**

**ZAŘÍZENÍ PRO PODÁVÁNÍ  
PRO CÍVKY S DRÁTEM  
O PRŮMĚRU 200/300 mm**

**MEZIPODAVAČ  
SUPERSNAKE**

**VYVAŽOVACÍ  
RAMENO PODAVAČE  
DRÁTU**

**ZAŘÍZENÍ  
K ZAVĚŠOVÁNÍ  
PODAVAČE DRÁTU  
NA VÝLOŽNÍK**

**ZAŘÍZENÍ PRO  
PODÁVÁNÍ  
SVAŘOVACÍHO  
DRÁTU A SYSTÉMY  
MEZIPODAVAČŮ**

**SVAŘOVACÍ  
ZDROJE**

**SVAŘOVACÍ  
PROCESY**

**ŘÍZENÍ SVAŘOVACÍHO  
PROCESU**

**KABELY  
A VOZÍKY**

**CHLAZENÍ**

**VOZÍK PRO TLAKOVOU  
PLYNOVOU LAHEV**

**MANIPULAČNÍ VOZÍK**

**VOZÍK PRO PODAVAČ  
SVAŘOVACÍHO DRÁTU  
UMOŽŇUJÍCÍ RYCHLÉ  
PŘIPOJENÍ**

**ALTERNATIVNÍ  
SADY KABELŮ**

**KAPALINOVÝ  
CHLADIČ**

**MANUÁLNÍ**

**AP**

**APC**

# Mějte vše pod kontrolou

Skvělé nástroje usnadňují pracovní úkoly a systém X5 FastMig poskytuje specifické volby funkcí, které zajistí dosažení nejlepších výsledků svařování.



## DIGITÁLNÍ WPS

Automatické nastavení a svařování v rámci správných hodnot parametrů pomocí funkce dWPS a zobrazování upozornění na jakékoli odchylky na obrazovce.



## WELD ASSIST

Nástroj Weld Assist umožňuje až o 60 % rychlejší nastavení parametrů než manuální režim a nastaví svařovací zařízení na základě vašeho výběru typu spoje, polohy svařování a tloušťky materiálu.



## TOUCH SENSE IGNITION (TSI)

Minimalizuje rozstřík při startu svařování a snižuje potřebu čištění po svařování.



## PODAVAČE SVAŘOVACÍHO DRÁTU

Vyberte si model podavače svařovacího drátu, který nejlépe vyhovuje vašim potřebám, včetně podavače drátu X5 Wire Feeder s horním plněním pro cívky drátu o průměru 300 mm, extra odolných podavačů drátu k použití v terénu pro cívky drátu 200 mm a 300 mm a řešení podávání na dlouhé vzdálenosti SuperSnake GTX.

Díky robustnímu mechanismu podávání drátu, rychloupínacím kladkám pro podávání drátu, tlačítkům pro testování drátu a plynu, kinetické brzdě cívky a integrovanému osvětlení skříně existuje řešení podávání drátu pro každou aplikaci.





### POWERLOG

Umožňuje tři alternativní stupně výkonu během svařování s použitím standardní spouště hořáku pro výběr stupně výkonu podle požadavků vaší práce.



### ÚSPORA ENERGIE PŘI AUTOMATICKÉM CHLAZENÍ

Dynamické chlazení řídí průtok vzduchu a dobu chodu chladičského okruhu automaticky na základě doby svařování, čímž snižuje spotřebu elektrické energie a hluk.



### WELDEYE ARCVISION

Digitální služba, která sleduje a zaznamenává dobu hoření oblouku a parametry svařování pro lepší přehled o vašich svařovacích činnostech. Služba WeldEye ArcVision shromažďuje nezpracovaná data digitálně z připojených svařovacích stanic a vizualizuje je pomocí přehledných tabulek a grafů, které lze filtrovat na základě různých potřeb. Toto integrované řešení odpovídající konceptu Průmysl 4.0 je k dispozici pro bezplatné, nezávazné testování v rámci zkušebního období.



### PŘEPRAVNÍ VOZÍKY

Vyberte si ze dvoukolových a čtyřkolových vozíků, včetně skladování a přepravy jednotek pro podávání drátu s možností rychlého připojení, inovativního vkládání tlakových plynových lahví na úrovni podlahy, vylepšené bezpečnosti a snadnějšího pohybu po dílně i v terénu.





# Vylepšená uživatelská zkušenost

**Ať už při svařování potřebujete stálé nastavení parametrů, nebo měnitelné svařovací úlohy, systém X5 FastMig poskytuje snadné a přesné řízení procesů prostřednictvím řady funkcí uživatelské podpory.**

**WELD ASSIST** je asistenční nástroj pro rychlejší nastavení. Jednoduše vyberte typ spoje, svařovací polohu a tloušťku materiálu a jste připraveni ke svařování. Weld Assist je vynikající instruktážní a vzdělávací nástroj. Po použití lze parametry doporučené nástrojem Weld Assist upravit také ručně podle individuálních preferencí.

**AUTOMATICKÁ KALIBRACE DÉLKY MEZISVAZKU** měří odpor svařovacího obvodu a kalibruje digitální měřiče, čímž zajišťuje, že zobrazené napětí oblouku přesně odpovídá napětí oblouku na svařovacím hořáku. Automatická kalibrace, která je zásadní pro přesnou shodu s WPS, je standardní funkcí všech systémů X5 FastMig.

Můžete využít **PAMĚŤOVÉ KANÁLY** pro zaznamenání často používaných nastavení k jejich budoucímu vyvolání. Podavače drátu AP a APC obsahují 100 paměťových kanálů. Všechny hodnoty parametrů jsou při procházení jasně zobrazovány.

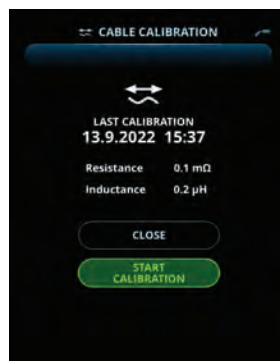
**DIGITÁLNÍ WPS** Tato funkce plně využívá digitální platformu systému X5 FastMig. Funkce dWPS zajišťuje přesné dodržování specifikací svařovacích postupů a upozornění na odchylky na obrazovce. Funkce digitální WPS je součástí modulu Kemppi WeldEye Welding Procedures, který je k dispozici na základě bezplatné 3měsíční testovací a zkušební licence.

**ZÁLOHA A OBNOVENÍ POMOCÍ USB** umožňuje nastavení systému, kopírování a záznam paměťových kanálů přes USB port systému X5 FastMig, ukládání pro zabezpečení nebo sdílení s jiným zařízením pro účely zrcadlení.

**PŘÍZPŮSOBENÝ SPOŘIČ OBRAZOVKY** Tato funkce umožňuje nahrát logo vaší společnosti nebo oblíbený obrázek a přizpůsobit si spořič obrazovky systému X5 FastMig.



Weld Assist



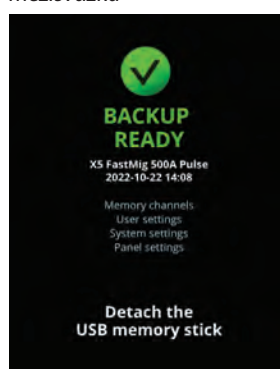
Automatická kalibrace mezisvazků



Paměťové kanály



Digitální WPS



Zálohování a obnovení pomocí USB



Přizpůsobený spořič obrazovky

Pro rychlé a přesné nastavení parametrů svařování zvolte buď manuální ovládací panel, nebo ovládací panel s barevným TFT displejem.

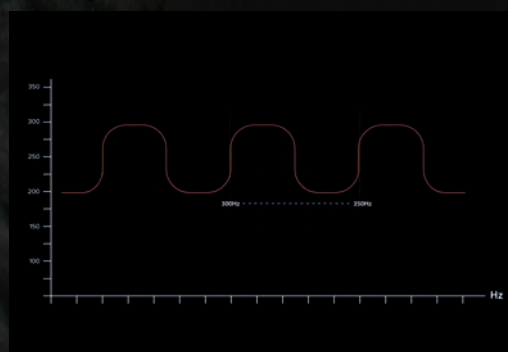
Velký barevný grafický TFT displej nabitý funkcemi s přidanou hodnotou, který je instalovaný na modelech podavačů drátu AP a APC, lze nastavit v režimech Manuální (Manual), Automatický (Auto) nebo Asistenční nástroj Weld Assist (Weld Assist).

# Uskutečněte zdánlivě nemožné možným

Pro náročné svařovací aplikace a náročné výrobní cíle nabízejí nové svařovací softwarové procesy MAX vyšší postupovou rychlost svařování, lepší řízení svarové lázně a nižší tepelný příkon. Nové softwary MAX se připojují k již úspěšným modifikovaným obloukovým procesům Wise a společně činí zdánlivě nemožné možným.

## MAX SPEED

MAX Speed zvyšuje postupovou rychlost svařování až o 70 % ve srovnání s tradičními procesy pulzního nebo spodního oblouku. MAX Speed vytvoří čisté, vysoce kvalitní svarové spoje, což účinně snižuje pracovní dobu, zvyšuje efektivitu a produktivitu a redukuje náklady na svařování. MAX Speed je určen pro svařování oceli a korozivzdorné oceli v polohách PA a PB.



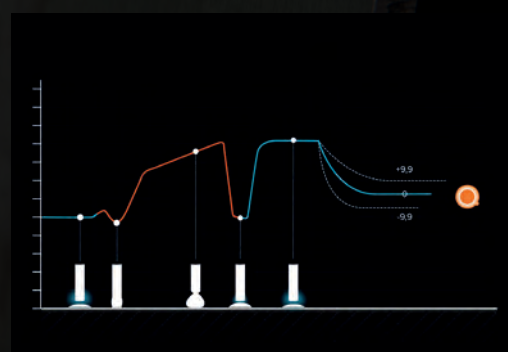
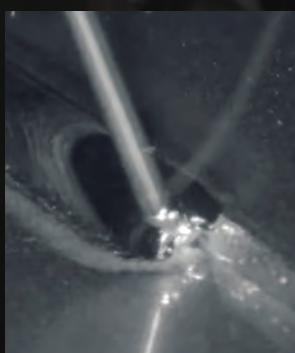
## MAX POSITION

MAX Position pomáhá zvládat dopad gravitačních účinků na roztavenou svarovou lázeň. Zlepšení kontroly a jistota při práci v poloze, MAX Position je excelentní při svařování ocelí, korozivzdorných ocelí a hliníků v poloze PF.



## MAX COOL

MAX Cool snižuje tepelný příkon až o 32 %, čímž zlepšuje kontrolu tam, kde vysoké teploty negativně ovlivňují stabilitu svarové lázně a zvyšují deformaci spoje. MAX Cool je ideální pro různé aplikace, včetně svařování tenkých plechů, svařování kořenů, přemostění mezer a spojování tenkých extrudovaných profilů z materiálů Fe, Ss, CuAl<sub>8</sub> a CuSi<sub>3</sub>.



\* Maximální rychlosti pohybu měřené v automatizovaných a poloautomatizovaných aplikacích Ss. V případě ručního svařování a Fe materiálu se uplatňuje snížení rychlosti.

Přečtěte si další informace o procesech regulace výkonu oblouku

[kemp.cc/special-processes/com](https://kemp.cc/special-processes/com)



# SWAŘOVACÍ SOFTWARE WISE PRO ZVÝŠENÍ PRODUKTIVITY A EFEKTIVITY SWAŘOVÁNÍ

## ZVYŠTE SVŮJ PROFIT ZE SWAŘOVÁNÍ!

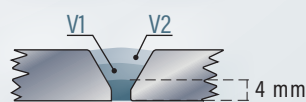
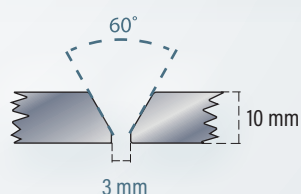
Také řada X5 FastMig umožňuje svařování špičkovými svařovacími procesy vyvinutými firmou Kemppi, které zajišťují vyšší produktivitu a kvalitu svařování. Přestaňte ztrácet čas, plýtvat materiálem, opravovat chybné svary! X5 FastMig zajišťuje kvalitu, efektivitu a produktivitu, více svařování a VYŠŠÍ PROFIT PRO VÁS.

### WiseRoot+

#### Dokonalé svařování kořenových vrstev bez podložky

WiseRoot+ je speciální svařovací proces určený na svařování kořenových vrstev bez použití podložek. Proces je založený na vysokorychlostním kontrolování a řízení parametrů hoření oblouku. Svařovací proces je nastavitelný s frekvencí až 20 milionkrát za sekundu a na všechny změny reaguje precizní nastavitelný systém podavače drátu. Díky této revoluční technologii se vyznačuje WiseRoot+ jedinečnou stabilitou hoření oblouku, správným průvarem a ideálním tvarem provedených kořenových svarů. X5 FastMig přináší novou úroveň v přesnosti a spolehlivosti řízení svařovacího oblouku.

**Svařujte o 80 % více za den a ušetříte 50 % nákladů na práci a přídatný materiál s procesem WiseRoot+**



#### SWAROVÁ MEZERA

##### Kořenová vrstva

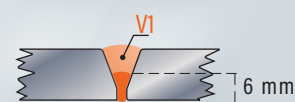
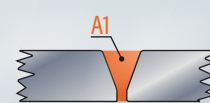
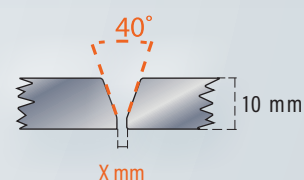
rychlost svařování: 120 mm/min 220 mm/min

obsah mezery  
A1 = 67 mm<sup>2</sup> A1 = 33 mm<sup>2</sup>

##### Výplňové vrstvy

rychlost svařování výplňové vrstvy V1:  
220 mm/min 220 mm/min

rychlost svařování výplňové vrstvy V2:  
250 mm/min není potřeba



#### Celkové náklady na svařování

Čas: 16,8 min/m  
Cena práce: 115 Kč/m  
Cena příd. materiálu: 180 Kč/m

#### Celkové náklady na svařování

Čas: 8,8 min/m  
Cena práce: 60 Kč/m  
Cena příd. materiálu: 95 Kč/m

## Jak ušetřit 230 000 Kč za rok na svářeče a zkrátit pracovní čas o 32 % s procesem WiseRoot+

Test svařování s procesem WiseRoot+ a funkcí Match Log  
Svařování s **celulóзовými elektrodami (MMA)** vs. **WiseRoot+**

Čas svařování jedné trubky



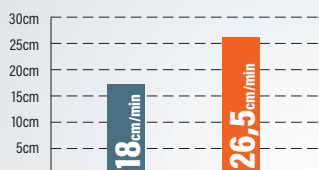
Tvorba strusky a rozstříku

Tvorba strusky a rozstříku zvyšuje náklady kvůli opracování po svařování.



Žádná struska nebo rozstřík znamená minimální náklady na opracování po svařování.

Rychlost svařování (cm/min)



Počet svařovaných trubek za osmihodinovou pracovní směnu



\*Porovnání svařování kořenové vrstvy na trubce s průměrem 530 mm. Čas hoření oblouku = 20 % a hodinové náklady na práci svářeče = 400 Kč/h

## WiseFusion

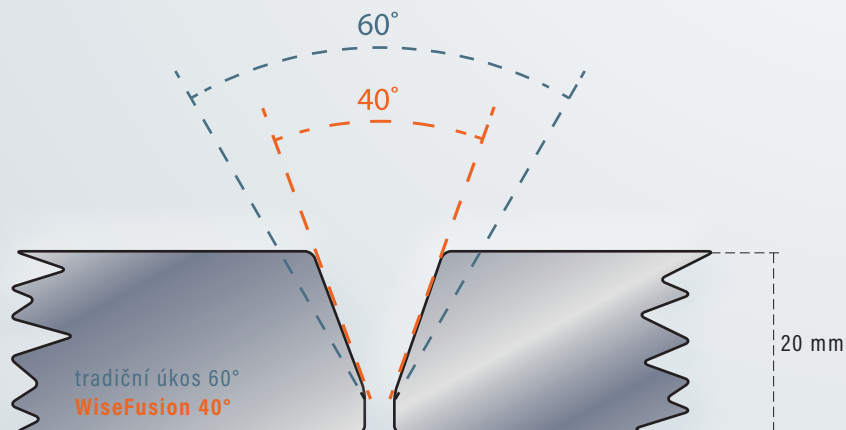
### Optimálně koncentrovaný oblouk pro úsporné a produktivní svařování

Funkce WiseFusion automaticky zajišťuje optimální délku svářecího oblouku při pulzním a synergickém MIG/MAG svařování. Udržuje optimálně krátký svařovací oblouk a dokonale řídí přenos přídavného materiálu, jakož i svarovou lázeň při svařování ve všech pozicích. S funkcí WiseFusion bude svařovací oblouk úzký a koncentrovaný.

- WiseFusion umožňuje **o 30 % zvýšit rychlost svařování**.
- Díky koncentraci oblouku **snižuje až o 25 % množství tepla** vneseného do svaru.

MÉNĚ VNESENÉHO TEPLA  
↓  
MÉNĚ DEFORMACÍ  
↓  
MÉNĚ OPRAV  
↓  
ÚSPORA ČASU A NÁKLADŮ

- Navíc ušetříte na přídavném materiálu, neboť WiseFusion umožňuje svařování v úzké svarové mezeře s úkosem jen 40°. V porovnání s tradičním úkosem 60° tak **dokáže ušetřit až 38 % přídavného materiálu** při svařování plechu s tloušťkou 20 mm.

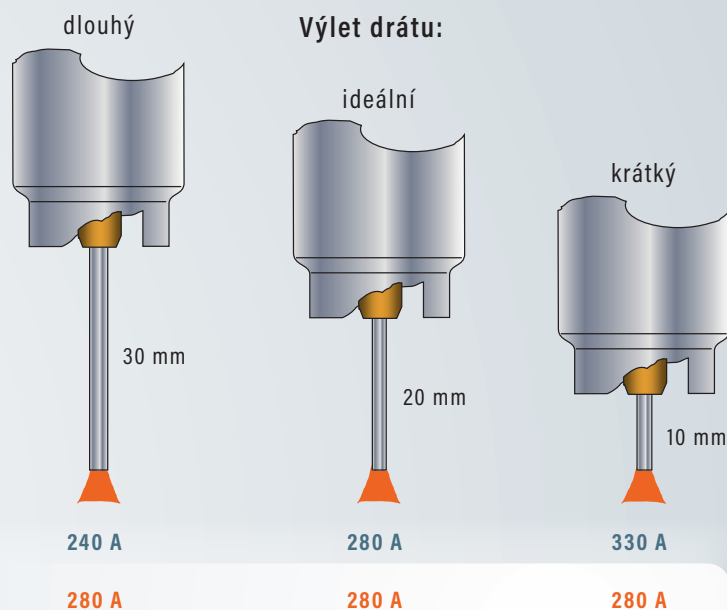


## WisePenetration (+)

### Rovnoměrný průvar i při změně délky výletu drátu

Kemppi WisePenetration je speciální svařovací funkce, jež zajišťuje rovnoměrnost průvaru i při změně délky výletu drátu. Bez svařovací funkce WisePenetration se zvětšením délky výletu drátu sniží reálné parametry svařovacího proudu, čímž dochází k nedostatečnému natavení a nedostatečnému průvaru spoje. WisePenetration zabraňuje poklesu proudu aktivním přizpůsobováním rychlosti podávání drátu. Tím se zajistí rovnoměrný průvar, spoj má požadované mechanické vlastnosti a předchází se vzniku chybných svarů.

- Konstantní proud  
= rovnoměrný kompletní průvar  
= **požadovaná kvalita**
- Není potřebné jemné doladování parametrů  
= **vyšší efektivita práce**
- Efektivní využití výkonu zdroje  
= **úspora energie**  
= **méně rozstříku**  
= méně oprav a prací po svařování  
= **úspora nákladů**
- Zjednodušení práce pro svářeče  
= možnost plné koncentrace na vlastní svářecí úlohy  
= **snížení chybovosti**



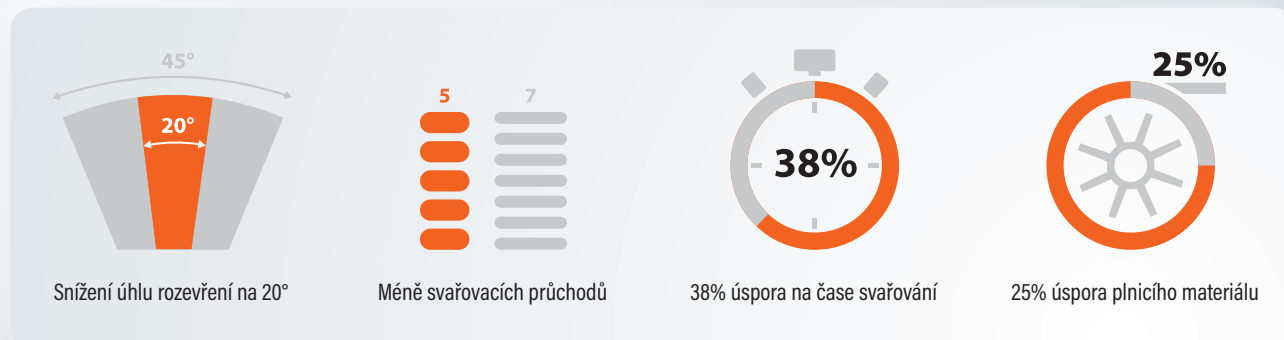
### Součástí WisePenetration (+) je také technologie Kemppi RGT

#### RGT- Reduced Gap Technology

RGT je inteligentní řešení pro spolehlivé svařování úzké mezery mezi materiály až do síly 30 mm, bez potřeby dalšího speciálního vybavení. Zmenšení úhlu znamená zvýšení efektivity a produktivity svařování.

Změna standardů: - úhel rozevření 20°

- > **snížení počtu svarových housenek potřebných pro vyplnění**
- > **snížení času na vyhotovení svaru**
- > **úspora přídavného materiálu**
- > **méně vnesené tepelné energie**



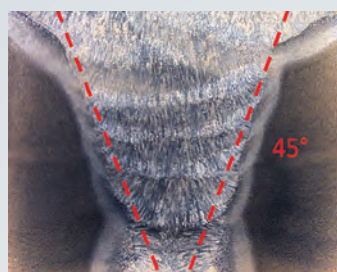
Zajištění rovnoměrného průvaru a precizně fokusovaného oblouku

- Schopnost systému udržet silný a konstantní oblouk a stabilizovat jeho výkon i při změně délky výletu
- Koncentrovaný a přesně zaměřený oblouk - minimalizace rizika neprůvaru

- WisePenetration - udržuje stálou sílu oblouku nezávisle na délce výletu drátu až do vzdálenosti 35 mm od ZM
- WiseFusion - zajišťuje účinný a koncentrovaný oblouk, minimalizuje množství vneseného tepla, snižuje deformace

### Spotřeba svařovacího materiálu:

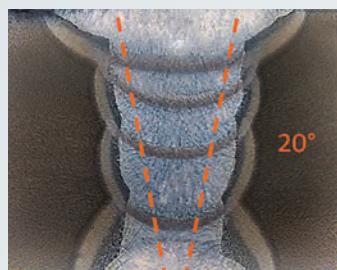
úhel rozevření 45° - 372 mm<sup>2</sup>  
úhel rozevření 20° - 281 mm<sup>2</sup>  
rozdíl - 91 mm<sup>2</sup>  
úspora přídatného materiálu 25%



Konvenčně  
7 vrstev  
úhel rozevření 45°

### Čas svařování:

čas svařování s úhlem rozevření 45° - 810 s  
čas svařování s úhlem rozevření 20° - 505 s  
rozdíl - 305 s  
úspora času pro vyhotovení svaru 38%



RGT  
5 vrstev  
úhel rozevření 20°

## WiseThin+

### Efektivní svařování tenkých materiálů

Svařovací proces WiseThin+ je určený pro svařování tenkých ale i silnějších materiálů vertikálně směrem nahoru. Proces je založený na modifikování zkratového procesu MIG/MAG svařování. Umožňuje kvalitní svařování jak se směsnými ochrannými plyny, tak i s CO<sub>2</sub>.

Srovnání nákladů na ochranný plyn při STEJNÉ kvalitě svařování:



### Předpoklad

čas: 1 rok = 220 pracovních dní, 8 hodin denně s 20 % čistého času svařování  
ochranný plyn: 250 000 litrů = 25 lahví ročně

WiseThin+ je proces optimalizovaný pro svařování s plným drátem a CO<sub>2</sub> ochranným plynem.

**Umožňuje dosáhnout výrazné úspory nákladů při svařování materiálů o tloušťce 1 až 5 mm.**



# Dosáhnout, svařit, přesunout

Svařovací aplikace jsou variabilní z hlediska dosahu, přístupu, výšky a vzdálenosti. Modulární provedení systému X5 FastMig umožňuje alternativní konfigurace zařízení pro rychle se měnící potřeby, velká pracoviště a různé svařovací úlohy. Podavače drátu jsou klíčovou součástí sestavy vašeho systému a systém X5 FastMig poskytuje řadu kompaktních a lehkých možností podporujících velikosti cívek drátu 200 mm a 300 mm, s manuálním ovládním (Manual) a verzemi ovládním AP a APC, v modelu podavače s horním plněním 300 mm a podavače s bočním plněním HD300 mm se samonabíjecími LED pracovními světly.



Volitelný ochranný kovový rám pro odolný podavač drátu 200 mm poskytuje vyšší odolnost v extrémních podmínkách v terénu.



Vysoce odolné podavače drátu pro cívek drátu o průměru 200 mm a 300 mm poskytují mimořádnou odolnost v extrémních podmínkách v terénu. Modely s podavačem drátu HD 300 mm jsou standardně vybaveny integrovanými samonabíjecími pracovními LED světly.

Čtyřkolový vozík podavače drátu se vyznačuje konstrukcí s možností rychlého připojení, která umožňuje snadné dokování se standardními zdroji systému X5 FastMig a poskytuje bezpečné skládování a přepravu na úrovni země.

# SuperSnake GTX

## Řešení vzdálenosti a přístupu

**Rozšířením dosahu standardních svařovacích hořáků pro technologii MIG připojovaných pomocí eurokonektorů zařízení SuperSnake GTX poskytuje jednoduché a efektivní řešení dálkového podávání drátu.**

**Zařízení SuperSnake GTX snadno dosáhne cílů svařování, které nejsou dostupné se základním svařovacím vybavením.**

**Vynikající pro zákazníky svařující v prostředí velkých pracovišť, kde pohyb zařízení, dosah a přístup představují značné problémy.**

Informace o doporučeném modelu SuperSnake a pokyny pro vaši svařovací aplikaci a vybraný svařovací proces si nejprve přečtěte v uživatelské příručce k systému X5 FastMig.

Další informace  
o mezipodavači  
SuperSnake:

➤ [kemp.cc/  
supersnake/com](http://kemp.cc/supersnake/com)







*Jednoduché řešení pro sledování produktivity svařování může přinést významné výhody pro většinu společností a zlepšit plánování pracovních postupů.*

## WeldEye ArcVision

### Získejte přehled o času hoření oblouku a parametrech svařování

WeldEye ArcVision je integrované řešení Průmyslu 4.0, které sleduje a zaznamenává dobu hoření oblouku a parametry svařování pro lepší přehled o svařovací výrobě. Nezpracovaná data jsou shromažďována digitálně z připojených svařovacích stanic a bezdrátově nahrávána do WeldEye ArcVision. Data jsou pak vizualizována do jasných tabulek a grafů, které lze filtrovat na základě různých potřeb a pohodlně prohlížet z webového prohlížeče vašeho notebooku, PC či chytrého telefonu.



Aktivujte svou bezplatnou tříměsíční verzi licence WeldEye ArcVision bez jakéhokoliv závazku. Tato licence také zahrnuje WeldEye modul pro svařovací procedury, který vám umožní si otestovat digitální funkcionalitu WPS (dWPS) spolu s vašim zařízením X5 FastMig.

### Víte, jak se využívají vaše svařovací stroje?

WeldEye ArcVision automaticky shromažďuje data ze všech připojených svařovacích zařízení bez dalších podnětů ze strany uživatelů strojů:

- čas hoření oblouku za den, týden nebo měsíc
- parametry svařování (A, V)
- spotřeba plnicího drátu (kg)
- spotřeba energie (kWh)

Díky jasným vizualizacím je analýza výroby přehledná:

- specifické údaje ze svařovacího zdroje pro každý svar
- porovnání doby hoření svařovacích oblouků
- zobrazení využití svařovacích zdrojů v reálném čase v konkrétním dílenském prostředí
- specifické informace o zdroji, např. nastavení, verze softwaru
- široké možnosti přizpůsobení a zobrazení s widgety



Více o WeldEye:  
[weldeye.com](http://weldeye.com)

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

X5 POWER SOURCE		400	400 PULSE	400 PULSE+	400 MV PULSE+
Napětí elektrické sítě 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380 - 460 ±10 %	380 - 460 ±10 %	220 - 230 ±10 % 380 - 460 ±10 %
Výstupní proud +40 °C	Zatěžovatel 40 % Zatěžovatel 60 % Zatěžovatel 100 %	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	- 400 A 350 A	400 při [220-230 V] 400 při [380-460 V] 350
Rozsah svařovacího proudu a napětí	MIG MMA TIG	15 A / 12 V ... 400 A / 42 V 15 A / 10 V ... 400 A / 42 V 15 A / 1 V ... 400 A / 42 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 10 V ... 400 A / 50 V 15 A / 1 V ... 400 A / 50 V	15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 10 V ... 400 A / 45 V 15 A / 1 V ... 400 A / 45 V
Rozsah provozní teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozsah teploty při uskladnění		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Třída EMC		A	A	A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Vnější rozměry d x š x h		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Hmotnost bez příslušenství		39,0 kg	39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

X5 POWER SOURCE		500	500 PULSE	500 PULSE+
Napětí elektrické sítě 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Výstupní proud +40 °C	Zatěžovatel 60 % Zatěžovatel 100 %	500 A 430 A	500 A 400 A	500 A 400 A
Rozsah svařovacího proudu a napětí	MIG MMA TIG	15 A / 10 V ... 500 A / 47 V 15 A / 10 V ... 500 A / 47 V 15 A / 1 V ... 500 A / 47 V	15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 1 V ... 500 A / 50 V	15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 10 V ... 500 A / 50 V 15 A / 1 V ... 500 A / 50 V
Rozsah provozní teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozsah teploty při uskladnění		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Třída EMC		A	A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S	IP23S
Vnější rozměry d x š x h		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Hmotnost bez příslušenství		39,5 kg	39,5 kg	39,5 kg

PODAVAČ DRÁTU X5	200	300	300HD	X5 COOLER	CHLADIČ	CHLADIČ MV
Připojení hořáku	Euro	Euro	Euro	Chladicí výkon při průtoku 1 l/min	1,1 kW	1,0 kW
Podávací mechanismus drátu	4kladkový se společným motorem	4kladkový se společným motorem	4kladkový se společným motorem	Doporučená chladicí kapalina	MGP 4456 (směs Kemppi)	MGP 4456 (směs Kemppi)
Průměr podávacích kladek	32 mm	32 mm	32 mm	Objem nádrže	4 l	4 l
Plnicí dráty	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Rozsah provozních teplot (s doporučenou chladicí kapalinou)	-10...+40 °C	-10...+40 °C
Rychlost podávání drátu	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	Rozsah teploty při uskladnění	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Hmotnost cívky s drátem (max.)	5 kg	20 kg	20 kg	Třída EMC	A	A
Průměr cívky s drátem (max.)	200 mm	300 mm	300 mm	Stupeň krytí (v namontovaném stavu)	IP23S	IP23S
Tlak ochranného plynu (max.)	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	Hmotnost bez příslušenství	14,3 kg	15,7 kg
Rozsah provozní teploty	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C			
Rozsah teploty při uskladnění	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C			
Třída EMC	A	A	A			
Stupeň ochrany	IP23S	IP23S	IP23S			
Vnější rozměry d x š x h	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm	670 x 240 x 465 mm			
Hmotnost bez příslušenství	9,7 kg	10,9 kg	14,4 kg			

## KONFIGURACE MODELŮ

Systém X5 FastMig umožňuje různé konfigurace systému pro různé účely použití. Všechny kombinace modelů napájecího zdroje a podavače drátu X5 jsou možné a umožňují svařování, ale pro přístup ke všem funkcím každé volby konfigurace je třeba dodržovat pokyny pro konfiguraci uvedené v tabulce níže.

*Minimální požadavky na konfiguraci systému X5 FastMig pro každý systém (Manual/Auto/Pulse).*

	X5 FASTMIG MANUAL <sup>1)</sup>	X5 FASTMIG AUTO <sup>2)</sup>	X5 FASTMIG PULSE <sup>3)</sup>
Podavač drátu	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder 300 AP	X5 Wire Feeder 300 AP
	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 APC	X5 Wire Feeder 300 APC
	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Wire Feeder HD300 AP	X5 Wire Feeder HD300 AP
		X5 Wire Feeder HD300 APC	X5 Wire Feeder HD300 APC
Svařovací zdroj	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP	X5 Power Source 400 Pulse
	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP	X5 Power Source 400 Pulse+
			X5 Power Source 500 Pulse
			X5 Power Source 500 Pulse+
			X5 Power Source 400 MV Pulse+

<sup>1)</sup> Zařízení X5 FastMig Manual je určeno pro svařování s ručním ovládním.

<sup>2)</sup> Zařízení X5 FastMig Auto umožňuje také automatické svařování technologií 1-MIG s doplňkovými svařovacími procesy jako volitelným příslušenstvím.

<sup>3)</sup> Zařízení X5 FastMig Pulse umožňuje také automatické svařování technologií 1-MIG a technologií pulzního svařování s doplňkovými svařovacími procesy jako volitelným příslušenstvím.

Viz další technické specifikace:

[kemp.cc/x5/manuals](https://kemp.cc/x5/manuals)



Viz informace k objednávání:

[kemp.cc/x5/product-codes](https://kemp.cc/x5/product-codes)



### QR KÓD

Systém X5 FastMig je opatřen jedinečným QR kódem umožňujícím skenování. Umožňuje snadný přístup ke všem relevantním informacím, jako je číslo produktu, sériové číslo, technické specifikace, objednávací kódy, spotřební materiál, uživatelské příručky, webové stránky a kontaktní informace. Všechny informace lze zjistit jediným naskenováním pomocí mobilního telefonu.

# Designed for welders

Kemppi je konstrukčním lídrem v oboru obloukového svařování. Jsme odhodláni zvyšovat kvalitu a produktivitu svařování neustálým vývojem svařovacího oblouku.

Kemppi dodává pokročilé produkty, digitální řešení a služby pro profesionály od velkých průmyslových svářečských firem až po jednotlivce. Použitelnost a spolehlivost našich výrobků je naší hlavní zásadou.



TRADE, spol. s r.o. Znojemská 80, 586 01 Jihlava, tel: 567 220 305, mobil: 777 852 799, e-mail: [jihlava@tradeweld.cz](mailto:jihlava@tradeweld.cz)  
TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 567 220 305, mobil: 777 111 958, e-mail: [zatec@tradeweld.cz](mailto:zatec@tradeweld.cz)

**TRADE**  
S.R.O.  
[www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)