

# Master 315



 **KEMPPi**

AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS KEMPPi OY

**TRADE**  
S.R.O.  
[www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)



### WELD ASSIST

Zbavte se odhadů při nastavování parametrů, pomocí Weld Assist, který zvyšuje rychlost nastavení až o 60% a zajišťuje optimální nastavení parametrů pokaždé napoprvé.



### VYSOCE KVALITNÍ ELEKTRODOVÉ SVAŘOVÁNÍ

Perfektní svary se vyznačují hladkým a kontrolovaným výkonem oblouku. Master 315 má dynamický výkon, který udržuje oblouk pod kontrolou, i za použití celulózových elektrod.



### BEZDRÁTOVÉ OVLÁDÁNÍ

Rozšířte použitelnost a zveďte uživatelský komfort pomocí bezdrátového (bluetooth) dálkového ovládání HR45. Úroveň výkonu můžete nastavit jednoduše a bezpečně. Stejně tak paměťové kanály můžete vybírat až do vzdálenosti 100 m od zařízení.

# OPTIMÁLNÍ SVAŘOVACÍ VÝKON

Master 315 je nejen designové, ale také praktické zařízení pro svařování obalenou elektrodou, které je schopné absorbovat nárazy a dopady každodenního života svařování. MMA svařování prvotřídní kvality se vyznačuje spolehlivým zapalováním, stabilitou oblouku a vhodností pro veškeré typy elektrod, včetně celulózových.

Lehký a kompaktní, Master 315 je vyroben z houževnatého vstříkovaného plastu a disponuje ochrannými nárazovými můstky, což z něj dělá spolehlivého partnera pro použití v dílně nebo na stavbě.

Master 315 zaručuje optimální svařovací výkon a rychlé nastavení parametrů podporované inovativním výjimečným nástrojem pro automatizované nastavení svařovacích parametrů. Weld Assist zajišťuje, aby byly pro každou aplikaci nastaveny vhodné parametry bez ohledu na vaše zkušenosti se svařováním. Vyberte typ a průměr elektrody a typ spoje, a aplikace Weld Assist pro vás vytvoří dokonalé nastavení.

**Elektrodové svařování může být základním svařovacím procesem, ale Master 315 přidává něco extra pro perfektní výsledek profesionálního svařování**

## VÝHODY

- O 60 % rychlejší nastavení díky Weld Assist
- Bezdrátové dálkové ovládání rozšiřuje použitelnost, maximálně zvyšuje uživatelský komfort a odstraňuje bezpečnostní rizika
- Plnobarevný 7" TFT displej zajišťuje nejlepší uživatelský zážitek
- Vhodné pro všechny typy elektrod
- K dispozici také speciální svařovací program pro svařování celulózovými elektrodami
- 99 paměťových kanálů pro ukládání svařovacích parametrů nebo hodnot WPS
- Po připojení hořáku Flexlite TX223GVD134 TIG poskytuje Master 315 vynikající zdroj energie pro kvalitní DC TIG svařování
- Vyrobeno ze silných a recyklovatelných plastů chránících zdroj před každodenními nárazy
- Možnost použití s generátory
- Svařovací zdroj lze snadno kombinovat s volitelnými přepravními vozíky KEMPP1

## VARIANTY PRODUKTU



**Master 315 G**

300 ampérový elektrodový svařovací zdroj je vhodný při použití generátoru. Standardně je vybaven plně barevným 7" displejem. Po připojení k hořáku FLexilite TX 223GVD13 poskytuje Master 315 vynikající zdroj energie pro kvalitní DC TIG svařování



**Master 315 G AU (VRD locked on)**

300 ampérový elektrodový svařovací zdroj je vhodný při použití generátoru. Tento model je vybaven zařízením pro snižování napětí, které splňuje specifické potřeby trhu Standardně je vybaven plně barevným 7" displejem. Po připojení k hořáku FLexilite TX 223GVD13 poskytuje Master 315 vynikající zdroj energie pro kvalitní DC TIG svařování

# FUNKCE



## Ovládací panel uživatelského rozhraní

Master 315 je standardně vybaven plně barevným 7" TFT displejem a definuje nejlepší uživatelský zážitek a přesnost pro nastavení a ovládání parametrů svařování. Displej je chráněn 3 mm robustním krytem odolným proti nárazu. Master 315 také obsahuje 99 paměťových kanálů pro uložení vašich nastavených parametrů, nebo hodnoty WPS a vyvolání podle potřeby.



## Weld Assist

S Weld Assist nastavte svůj stroj pokaždé napoprvé. Unikátní Weld Assist rychle nastaví parametry vašeho cílového rozsahu a povede každého svářeče k přesnému a produktivnímu svařování. Postupujte podle jednoduchých kroků na obrazovce výběrem typu a průměru elektrody, a typu spoje. Ideální také pro tvorbu pWPS.



## Celulózové svařování

Vynikající výkon při svařování s celulózovými elektrodami vyžaduje velkou rezervu napětí. Master 315 Weld Assist má speciální svařovací program navržený pro svařování celulózovými elektrodami, který zajišťuje jedinečnou sílu a výkon oblouku rozhodující pro kvalitní svar s celulózovými svařovacími elektrodami.



## Přizpůsobení

Nahrajte své firemní logo, kontaktní údaje nebo oblíbený obrázek do spořičky obrazovky Master 315. Je to jednoduché a rychlé.



### Bezdrátové bluetooth dálkové ovládání

Zažijte kouzlo bezdrátového dálkového ovládání. Vyberte si dálkové ovládání Bluetooth HR45 a užívejte si bezdrátové nastavení parametru, nebo vyvolání kanálů ze vzdálenosti až 100 metrů. Eliminujte potřebu oprav kabelů a zvyšte bezpečnost na pracovišti pomocí bezdrátového dálkového bluetooth ovladače HR45.



### Nárazové můstky

Master 315 je navržen a vyroben ze silných recyklovatelných plastů pohlcujících vnější nárazy a obsahuje také konstrukce nárazových můstků, které lépe chrání zdroj energie před každodenními nárazy svařovacího života.



### Svařovací hodiny

Hodiny svaru vám umožňují zaznamenávat, porovnávat a vyhodnocovat svařovací úlohy. Ideální pro měření celkového cyklu svaru, odhady nákladů práce a záznamy dat úloh. Počítadlo hodin svarů je snadno a rychle resetovatelné.



### Pulzní MMA svařování

U vybraných aplikací může pulzní MMA snížit celkový tepelný příkon, zlepšit řízení svařovací oblouku a zvýšit rychlost svařování. Mezi další výhody pulzního MMA patří vynikající polohové a kořenové svařovací vlastnosti, čistší svary a snížené deformace.



### Technologie ARCbreak

Technologie ARCbreak poskytuje svařováním profesionálům variabilní nastavení parametrů pro vytváření těch nejlepších MMA svarů. Díky lepší kontrole svarové lázně a přívodu tepla vám ARCbreak pomáhá vyhnout se propálení, zlepšuje celkovou kvalitu svaru a zvyšuje rychlost svařování. ARCbreak lze optimalizovat pomocí nabídky Weld Assist pro různé typy elektrod.

# PŘÍSLUŠENSTVÍ



**TX 223GVD13**

200 A, plynem chlazený, plynový ventil,  
DIX 13, Velká hlava



**T25MT**

2 kolový vozík s držákem plynové lahve.



**P43MT**

4 kolový vozík



**P45MT**

4 kolový vozík s inovativním držákem  
plynové lahve.



**HR43**

Drátové dálkové ovládání.



**HR45**

Bezdrátové dálkové ovládání  
s dosahem až 100m.



**FR43**

Drátový nožní pedál.



**FR45**

Bezdrátový nožní pedál s dosahem až 100m.



**6184311**

Zemnicí kabel 5 m, 35 mm<sup>2</sup>



**6184511**

Zemnicí kabel 5 m, 50 mm<sup>2</sup>



**6184301**

Svařovací kabel 5 m 35 mm<sup>2</sup>



**6184501**

Svařovací kabel 5 m 50 mm<sup>2</sup>



**9871021, 9871031**

Držák elektrody

Master 315 zdroj:	Master 315 G	Master 315 G AU
Objednáací číslo	M315G	M315GAU
Připojovací napětí 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Pojistka	16A-C	16A-C
Rozměr elektrod	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Rozsah svařování (MMA)	10...300 A	10...300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
Rozsah svařování (TIG)	3...300 A	3...300 A
Účinnost při 100 % ED	0.89	0.89
Max. svařovací napětí	63...89 Vdc	63...89 Vdc
Doporučení výkon generátoru (min)	20 kVA	20 kVA
Volnoběh (průměr)	50 V	23 V
Rozsah provozní teploty	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozměry DxŠxV	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost (bez příslušenství)	21.4 kg	21.4 kg
Stupeň ochrany	IP23S	IP23S
Standardy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
EMC třída	A	A
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (60 % TIG)	260 A / 20.4 V	260 A / 20.4 V
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (100 % TIG)	220 A / 18.8 V	220 A / 18.8 V
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (30 % MMA)		
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (40 % MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (60 % MMA)	260 A / 30.4 V	260 A / 30.4 V
Jmenovitý max. výkon při 40 °C (100 % MMA)	220 A / 28.8 V	220 A / 28.8 V
Účinnost při 100 % ED	0.87	0.87

TX 223GVD13	
Objednáací číslo	TX223GVD134 (4m)
Standardy	IEC 60974-7
Typ chlazení	Plyn
Typ připojení	DIX 13 mm
Zatížení při 40 % (Argon)	220 A
Zatížení při 100 % (Argon)	-
Typ připojení (Ovladač)	-
Typ připojení (Chladič)	-
Dálkové ovládání	Ne
Typ krku	70° úhel





TRADE, spol. s r.o. Znojemská 80, 586 01 Jihlava, tel: 567 220 305, mobil: 777 852 799, e-mail: jihlava@tradeweld.cz  
TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 567 220 305, mobil: 777 111 958, e-mail: zatec@tradeweld.cz

