

## FitWeld Evo 300



AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS KEMPPI OY

**TRADE**  
S.R.O.  
[www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)

## VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Velký výkon
- Malý zdroj
- Výborné zapalování
- Přenosný a kompaktní
- Účinný a výkonný
- Preciznost a jemná charakteristika oblouku
- Praktická ochrana
- Silný, robustní pro stehování a svařování v náročných podmínkách

## APLIKACE

- Kovodílny
- Instalace a příprava
- Autodílny
- Agrikultura
- Loděnice a offshore



## Technická data

### FitWeld Evo 300

|                                      |                   |                         |                |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------------|----------------|
| Připojovací napětí                   | 3 ~, 50/60 Hz     | 220-230 V ±10%          | 380-440 V ±10% |
| Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu |                   | 10.9 kVA                |                |
| Napájecí proud                       | I <sub>lmax</sub> | 230V: 30A 400V: 16A     |                |
|                                      | I <sub>leff</sub> | 230V: 14A 400V: 6,2A    |                |
| Výstup 40 °C                         | 30 % ED           | 300 A / 29 V            |                |
|                                      | 40 % ED           | 250 A / 26.5 V          |                |
|                                      | 60 % ED           | 210 A / 24.5 V          |                |
|                                      | 100 % ED          | 170 A / 22.5 V          |                |
|                                      |                   |                         |                |
| Připojovací kabel                    | H07RN-F           | 4G1.5 (5 m)             |                |
| Jištění (zpožděné)                   |                   | 230V: 20A 400V: 10A     |                |
| Napětí naprázdno                     |                   | 45 V DC                 |                |
| Účinnost při max. proudu             |                   | 230V: 0,92 400V: 0,95   |                |
| Efektivita při max. proudu           |                   | 230V: 82,7% 400V: 86,3% |                |
| Rozsah svařování                     |                   | 13-32 V                 |                |
|                                      | D x Š x V         | 690 x 260 x 870 mm      |                |
| Cívka (max. ø)                       |                   | 200 mm                  |                |
| Mechanismus podávání                 |                   | 2 kladkový              |                |
| Plnicí dráty                         | Fe drát           | 0.8 - 1.2 mm            |                |
|                                      | Fe plněný         | 0.8 - 1.2 mm            |                |
|                                      | Ss                | 0.8 - 1.2 mm            |                |
|                                      | Al                | 1.0 - 1.2 mm            |                |
| Rozměry                              | L x W x H         | 457 x 226 x 339 mm      |                |
| Hmotnost                             |                   | 14.5 kg                 |                |
| EMC třída                            |                   | A                       |                |
| Stupeň ochrany                       |                   | IP23S                   |                |

## Objednací informace

| popis                                  | objednací číslo |
|----------------------------------------|-----------------|
| FitWeld Evo 300, GX 303 G, 3.5 m       | P2103GX         |
| FitWeld Evo 300, GX 303 G, 5 m         | P2104GX         |
| Zemnicí kabel, 5 m, 35 mm <sup>2</sup> | 6184311         |
| Plynová hadice, 6 m                    | W000566         |

## Velký výkon, skutečná úspora

FitWeld Evo 300 nabízí skutečnou hospodárnost. Úspora až 57% příkonu, dvojnásobné zvýšení rychlosti stehování a svařování oproti tradiční metodě MMA

Rychlost, kvalita a hospodárnost

FitWeld Evo 300 MIG/MAG je zařízení pro stehování a svařování v těžkém průmyslu. QuickArc™ (technika zapálení), GT Wire Drive™ (mechanika podávání) a Bright's™ (osvětlení podavače), jsou kombinací prvků pro rychlejší, jednodušší a bezpečnější svařování.

Nastavení průtoku ochranného plynu do svařovacího hořáku. Bright™ je kompaktní a silný, předává rychlou odpověď na signál ze spouště svařovacího hořáku. Navržený pro produktivní stehování a svařování (multiple arc start).

Jednoduché a rychlé nastavení ladění svařovacích parametrů.



TRADE, spol. s r.o. Znojemska 80, 586 01 Jihlava, tel: 567 220 305, mobil: 777 852 799, e-mail: [jihlava@tradeweld.cz](mailto:jihlava@tradeweld.cz)  
TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 567 220 305, mobil: 777 111 958, e-mail: [zatec@tradeweld.cz](mailto:zatec@tradeweld.cz)

