

Gasio®

Intelligent solutions for industry



GAS & SVETSUTRUSTNING

REGLERUTRUSTNING SAMT PRODUKTER FÖR GASSVETSNING,
LÖDNING OCH SKÄRNING.

GASIQ – DET INTELLIGENTA VALET INOM GASUTRUSTNING

GasIQ är det smarta valet när du vill ha gasutrustning med både hög kvalitet och god ekonomi. Genom att vi erbjuder hela kedjan från regulator till skärbrännare och munstycke, kan vi leverera kompletta lösningar som ger minimal gasförbrukning och en perfekt låga. I Stenkullen strax utanför Göteborg tillverkar vi produkter för gassvetsning, lödning och skärning samt reglerutrustning för skyddsgassvetsning.

Intelligens sedan 1938

GasIQ grundades 2007 genom ett förvärv från Elga AB, som har tillverkat gasutrustning sedan 1938. De senaste åren har vi kompletterat vår långa erfarenhet med stora investeringar, bland annat i en modern CNC maskinpark. Målet är att alltid ligga i framkant när det gäller utveckling och tillverkning av kvalitetsprodukter.

Minimal gasförbrukning med Optimator®

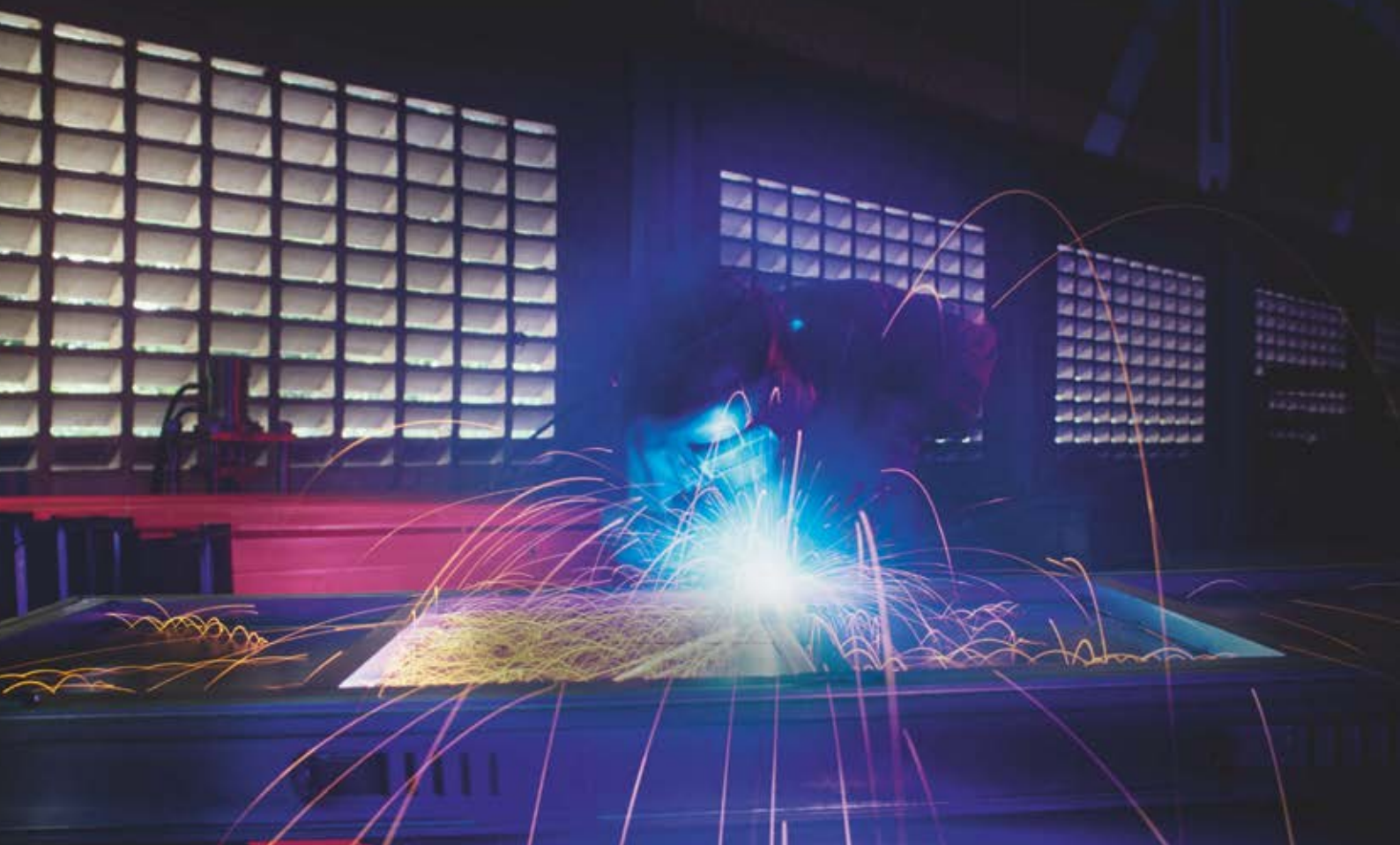
Ett resultat av vår offensiva produktutveckling är Optimator®, en unik regulator som minskar skyddsgasförbrukningen med upp till 50 procent. Optimator® bidrar i dag till minimal gasförbrukning och lägre svetskostnader på arbetsplatser över hela världen.

Egen tillverkning i Sverige

Vi har valt att tillverka i Sverige, nära vår hemmamarknad. Förutom att det ger oss full kontroll på hela produktionskedjan så tror vi också att närheten uppskattas av dig som kund. Vid behov kan vi snabbt och enkelt förse dig med nya produkter.


Specialisten inom gasutrustning


De smartaste lösningarna, oavsett bransch och område, levereras oftast av specialister. GasIQ är specialisten inom gasutrustning. Tillsammans med oss får du en smart lösning som ger både högre kvalitet och bättre ekonomi. Tillsammans med oss tar du din verksamhet till nästa nivå.



INNEHÅLL

INLEDNING 2-7

	REGULATORER	8-25
	Optimator	10-13
	Uttagsposter och centralregulatorer	14-16
	Övriga regulatorer	17-21
	Specialregulatorer	22-25

	BRÄNNARSYSTEM	26-47
	D75 Ergo	28-31
	Minicar	32-33
	S80	34-37
	N76	38-39
	43-2	40-41
	Handskärbrännare	42-43
	GasIQ skärmaskin och utrustning	44-47

	SKÄRMUNSTYCKEN	48-51
---	-----------------------	--------------

	SÄKERHETS- UTRUSTNING	52-53
---	----------------------------------	--------------

	TILLBEHÖR	54-57
---	------------------	--------------

	TILLSATSMATERIAL	58-63
---	-------------------------	--------------

	SÄKERHETS- INFORMATION	64-66
---	-----------------------------------	--------------

	REGISTER	67
--	-----------------	-----------

UTRUSTNING SOM TÅL ATT ANVÄNDAS

Våra produkter används i tuffa miljöer. Ofta under långa pass där kraven på precision är mycket höga. GasIQ:s brännarsystem och produkter är därför utvecklade för att ge optimal känsla och precision – i riktigt krävande förhållanden. Genom att kombinera ergonomisk design och de bästa materialen kan vi skapa slitstarka och lätthanterliga brännarsystem som ger minimal gasförbrukning och en perfekt låga.

Ergonomisk och slitstark design

Våra brännarsystem har en ergonomisk design som ger bra grepp och styrbarhet för svetsaren, vilket är särskilt viktigt vid långa arbetsdagar och projekt som kräver hög precision. Produkterna är dessutom tillverkade av slitstarka material som klarar tuffa miljöer och stora påfrestningar.

Volvo minskade gasförbrukningen med 43%

Vid ett test hos Volvo Buss i Uddevalla kontrollerades hur mycket gas som kan sparas med GasIQ:s regulator Optimator®. Testet utfördes genom att svetsaren först jobbade en svetscykel med den befintliga uttagsposten och nästa cykel med Optimator®. En massflödesmätare med digitalt räkneverk kopplades in för att mäta gasförbrukningen vid de två

svetsprocesserna. Testet visade att Volvo sparade minst 43% gas i svetscykeln där Optimator® användes.

Använd originaldelar

Med GasIQ:s originaldelar i hela systemet från regulator till skärbrännare och munstycke uppnås den perfekta lågan, vilken ger ett perfekt snitt och en god ekonomi. Kom ihåg: Använd inga piratdelar! Originaldelar ger bättre låga, mindre gasförbrukning och en ekonomi som vinner i längden.

Exempel på företag som använder och litar på våra produkter:

ABB, BMW, GM, Caterpillar, JCB, Aker Kvaerner, Volvo och Autoliv.



GASIQ R&D

Söker du efter en unik lösning till din svetscell? Du kanske har behov av specialanpassade anslutningar? GasIQ Utvecklingscenter (Research & Development, R&D) hjälper dig att ta fram produkter och kompletta lösningar formade efter dina specifika behov.



Produktutveckling med hög flexibilitet

På GasIQ pågår en ständig produktutveckling för att möta höga krav och förväntningar från den krävande industrin. I vårt utvecklingscenter konstruerar vi med hjälp av 3D-solid-moduleringsprogram, där vi redan på ritbordet kan simulera funktion och design. Det ger oss även den flexibilitet som eftersträvas vid exempelvis kundanpassade produkter.

Modern tillverkning i Sverige

Vägg-i-vägg med konstruktionsavdelningen ligger vår egen bearbetnings- och monteringsverkstad. Detta ger oss kontroll över hela processen, från idé till färdig produkt. Med en mod-

ern maskinpark, som bland annat inkluderar sexaxliga fleroperationsmaskiner, uppfyller vi de krav som ställs på en tillverkning med högsta kvalitet. I fabriken tillverkar vi komponenter med fokus på kvalitet, säkerhet, ergonomi och ekonomi.

Små och stora serier

Vi arbetar med såväl små som stora serier. Montering utförs av kvalificerad personal med lång erfarenhet och hög kompetens. Produkterna provas och kontrolleras innan de levereras.

GasIQ är certifierat enligt ISO 9001:2008 och ISO 14001:2004 av Lloyd's Register of Quality Assurance.

MADE IN SWEDEN

Gillar du raka besked, snabba leveranser och hög flexibilitet? Våra produkter tillverkas i Sverige, nära marknaden, i vår egen produktionsanläggning utanför Göteborg. Här har vi en modern produktion med hög precision och flexibilitet för såväl egen tillverkning som legouppdrag.



Fleroperationssvarvning av högsta kvalitet

Vår produktionsanläggning innefattar en modern maskinpark med bearbetningsteknik av högsta klass. Här finns bland annat sexaxliga fleroperationsmaskiner från Emco som lämpar sig väl för alla typer av seriestorlekar och både små och stora detaljer då de har 1000 mm mellan spindlarna och en största svarvdiameter på 500 mm.

Dubbelspindlig bearbetning för optimal effektivitet

Våra fleroperationsmaskiner är dubbelspindliga med 65 mm genomgång. Både huvud- och motspindel har integrerade spindelmotorer som är vätskekylda för noggranna toleranser.

Då maskinerna har dubbla spindlar kan vi bearbeta komplexa detaljer färdiga i ett tempo. De drivna verktygen tillsammans med y-axel medför att vi utan problem klarar ett flertal bearbetningssätt som exempelvis tracyl, transmit och polygon. Maskinerna är utrustade med integrerad detaljhämtare för säker transport ur maskinen.

Legotillverkning

GasIQ har en omfattande legotillverkning till bland annat VVS- och gasindustrin. Om du vill ha hjälp med produktutveckling och/eller tillverkning kan vi ta fram lösningar formade efter dina unika behov samt producera i såväl stora som små serier.

UNIKT SORTIMENT AV REGULATORER MED HÖGSTA KVALITÉ

GasIQ erbjuder ett brett sortiment av högkvalitativa reduceringsventiler, högtrycksregulatorer och tvåstegsregulatorer för olika användningsområden. Optimator, vårt flaggskepp, är en tvåstegs reduceringsventil med ett extremt tryckkänsligt andra steg som kraftigt minskar den gaspuff som uppstår i startmomentet vid gasbågssvetsning. Denna minskning innebär att du kan sänka gasförbrukningen med upp till 50%.

Andra populära produkter är Maxex som är en robust regulator med stor kapacitet; Minex som är ett bra ekonomiskt alternativ vid skyddsgassvetsning med mindre svetsmaskiner; och reduceringsventilen TIGex som är speciellt avsedd för arbeten där det krävs mycket noggrann avläsning av gasflödet.

Samtliga regulatorer är konstruerade för att uppfylla kraven enligt EN ISO 2503.



Enkelt att reglera och avläsa inställda flöden och tryck.

Märkta med **"Godkänd-Approved"** och ansvarig montörs initialer efter genomförd slutkontroll.

Uppfyller gällande krav enligt EN ISO 2503.

Utrustade med **förinställd, inbyggd säkerhetsventil** för att undvika att manometern eller flödesmätaren sprängs vid önskad tryckstegring.

Individuellt kontrollerade och testade och har genomgått en simulerad inkörningsprocedur.

Enkla att montera och lossa från flaskan då anslutningsmuttern mot flaskan har dubbel längd.

Tillverkade under GasIQ:s kvalitetssäkringssystem i enlighet med **ISO 9000**.

Robusta och stryktåliga, för att ge lång livslängd.

Utrustade med slangsocklar för 5,0/6,3 mm respektive 6,3/8 mm invändig slangdiameter. Extra packningar medföljer dessutom varje regulator.





SPARA 50% GAS MED GASIQ OPTIMATOR®!

Du som jobbar med svetsning vet säkert vad svetstråden kostar per kilo. Men har du koll på vad skyddsgasen kostar per löpmeter svets? Den kostar minst lika mycket som tråden. Med Optimator® får du en unik regulator samtidigt som du minskar skyddsgasförbrukningen upp till 50%. En investering som betalar sig på mindre än sex månader – resten är ren vinst.

Optimalt flöde från start

Varje gång du startar en traditionell regulator försvinner stora mängder gas till ingen nytta. Optimator® ger från första sekunden ett optimalt startflöde som bara är en fjärdedel jämfört med en traditionell regulator.

Ju fler korta näst, desto mer gas slösas bort och desto mer pengar kan du spara om du byter till Optimator®.

Högre kvalitet på svetsfogen

Optimator® ger ett jämnt startflöde som dessutom ger högre kvalitet på svetsfogen, eftersom du slipper turbulens som kan förstöra svetsprocessen.

Finns i flera utföranden

Optimator® finns i två olika grundutföranden. Dels för anslutning på gasflaska och dels i system för GasIQ uttagsposter. Optimator® kan även utrustas med låsbart gasflöde. En fördel om du vill säkerställa en hög och jämn svetskvalité.

Mycket bra svetsekonomi

Vi har sålt tidigare generationer av Optimator® sedan början av 1980-talet och i 10 000-tals exemplar över hela världen och vet att den håller vad vi lovar. Vi föreslår att du tar fram dina kostnader för skyddsgas och svetstråd och kontakter din

närmaste auktoriserade återförsäljare av GasIQ gasutrustning, så kan de hjälpa dig till en bättre svetsekonomi.

Bevisat lägre gasförbrukning

För att kontrollera hur mycket gas man kan spara med Optimator® gjordes följande test hos Volvo Buss i Uddevalla: Vid en av företagets svetsstationer utförs en återkommande svetscykel som tar ungefär 60 minuter. Testet gjordes genom att svetsaren först jobbade en cykel med den befintliga uttagsposten och nästa svetscykel med Optimator®. En massflödesmätare med digitalt räkneverk kopplades in för att mäta gasförbrukningen vid de två svetsprocesserna. Vid svetspistolerna gjordes även kontroller med flödesmätare så att gasflödet skulle vara lika för båda uttagsposterna. Gasflödet noterades till 18 L per minut.

Resultat

Förbrukning av gas vid befintlig uttagspost: 838 L.

Förbrukning av gas vid Optimator® uttagspost: 429 L.

Testet visade att Optimator® förbrukade hela 49% mindre gas. För att vara på den absolut säkra sidan adderades en felmarginal på 10% vid det avlästa värdet hos flödesmätaren. Då konstaterades att Optimator® sparade minst 43% gas i denna svetscykel hos Volvo.

Läs mer på www.gasiq.se



Optimator®

ARGON - MIX



GASIQ OPTIMATOR®

GasIQ Optimator är en två-steps reduceringsventil för kvalificerad skyddsgassvetsning. GasIQ Optimators extremt tryckkänsliga andra steg gör att man kraftigt minskar den gaspuff som normalt uppstår i startmomentet vid gasbågssvetsning. Minskningen av gaspuffen innebär att man vid normal svetsning kan sänka gasförbrukningen med upp till 50%. Lägre gasförbrukning innebär också färre flaskbyten, vilket ökar den effektiva produktionstiden vid svetsning. Dessutom erhåller man en högre svetskvalitet, eftersom risken för porer minskar.

GasIQ Optimatorns två-stepsprincip gör att gasflödet regleras mycket noggrant och hålls konstant även när flasktrycket efterhand sjunker. Levereras med slangsockel för 5,0 mm och 6,3 mm invändig slangdiameter samt extra packningar.



Gassort:	AR/mix	AR/mix läsb. gasflöde	CO ²	AR/H2mix	300 bar AR/mix Nevoc
Artikelnummer					
Grupp 1 Skandinavien	3737-0000	3737-9000	3738-0000	3737-1450	3737-4000
Grupp 2 DIN Standard Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	20 L 34 L	3737-1200 3737-1230	3737-9200 3737-9230	3737-1200 3737-1230	3737-1400 3737-1450
Grupp 3 Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Side entry Top entry	3737-2010 3737-1010	3737-2090 3737-1090	3738-0000 3738-1010	3737-2014 3737-1014 -
Grupp 4 Ryssland		3737-1260	3737-9260	3737-1260	3737-1460
Grupp 5 Italien		3737-3010	3737-3090	3738-0000	3737-3014
Grupp 6 Frankrike		3737-1350	3737-9350	3737-1350	3737-1450
Grupp 7 Spanien		3737-1300	3737-9300	3738-0000	3737-1450
Grupp 8 Mellanöstern		3737-8020	3737-9020	3738-0000	3737-1480
Grupp 9 USA**		3737-8000	3737-8090	3738-8000	3737-8450
Flödesmätare		0-34 l/min	0-34 l/min	0-34 l/min	0-34 l/min

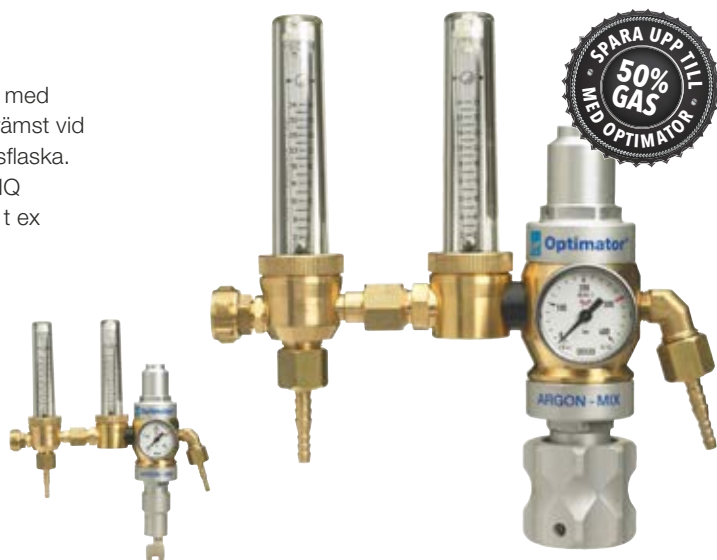
* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

** Flödesmätare graderad 0-70 SCFH



GASIQ OPTIMATOR II®

GasIQ Optimator II är en specialversion av GasIQs Optimator med extra gasuttag för rotgas. Denna reduceringsventil används främst vid svetsning när man vill ta skyddsgas och rotgas ur samma gasflaska. Man erhåller då samma besparing på skyddsgasen som GasIQ Optimator ovan. Rent praktiskt innebär detta bl a att man vid t ex rörinstallations-arbeten inte behöver skifta gasflaska så ofta. Levereras med slangsockel för 5,0 mm och 6,3 mm invändig slangdiameter samt extra packningar.



Gassort:		AR/mix	AR/H2mix	300 bar AR/mix Nevoc
Artikelnummer				
Grupp 1 Skandinavien		3739-0000	3739-1450	3739-4000
Grupp 2 DIN Standard Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	20 L 34 L	3739-1200 3739-1230	3739-1400 3739-1450	3739-4200 3739-4230
Grupp 3 Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Side entry Top entry	3739-2010 3739-1010	3739-2014 3739-1014	3739-4000 -
Grupp 4 Ryssland		3739-1260	3739-1460	3739-4000
Grupp 5 Italien		3739-3010	3739-3014	3739-4000
Grupp 6 Frankrike		3739-1350	3739-1450	3739-4350
Grupp 7 Spanien		3739-1300	3739-9300	3739-4000
Grupp 8 Mellanöstern		3739-8020	3739-1480	-
Grupp 9 USA**		3739-8000	3739-8450	-
Flödesmätare		2x0-34 l/min	2x0-34 l/min	2x0-34 l/min

* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

** Flödesmätare graderad 0-70 SCFH

*** Andra versioner som låsbart flöde på förfrågan

UTTAGSPOSTER OCH CENTRALREGULATORER

Ett centralgassystem består av följande huvudkomponenter:

- Gasflaskor/flaskpaket
- Tömningscentral med centralregulator
- Rörledningar
- Uttagsposter

GasIQ har uttagsposter både för acetylen/oxygen och skyddsgaser. Samtliga uttagsposter för skyddsgaser ingår i Optimator-programmet och är försedda med GasIQs unika gassparfunktion, som sänker svetskostnaden.

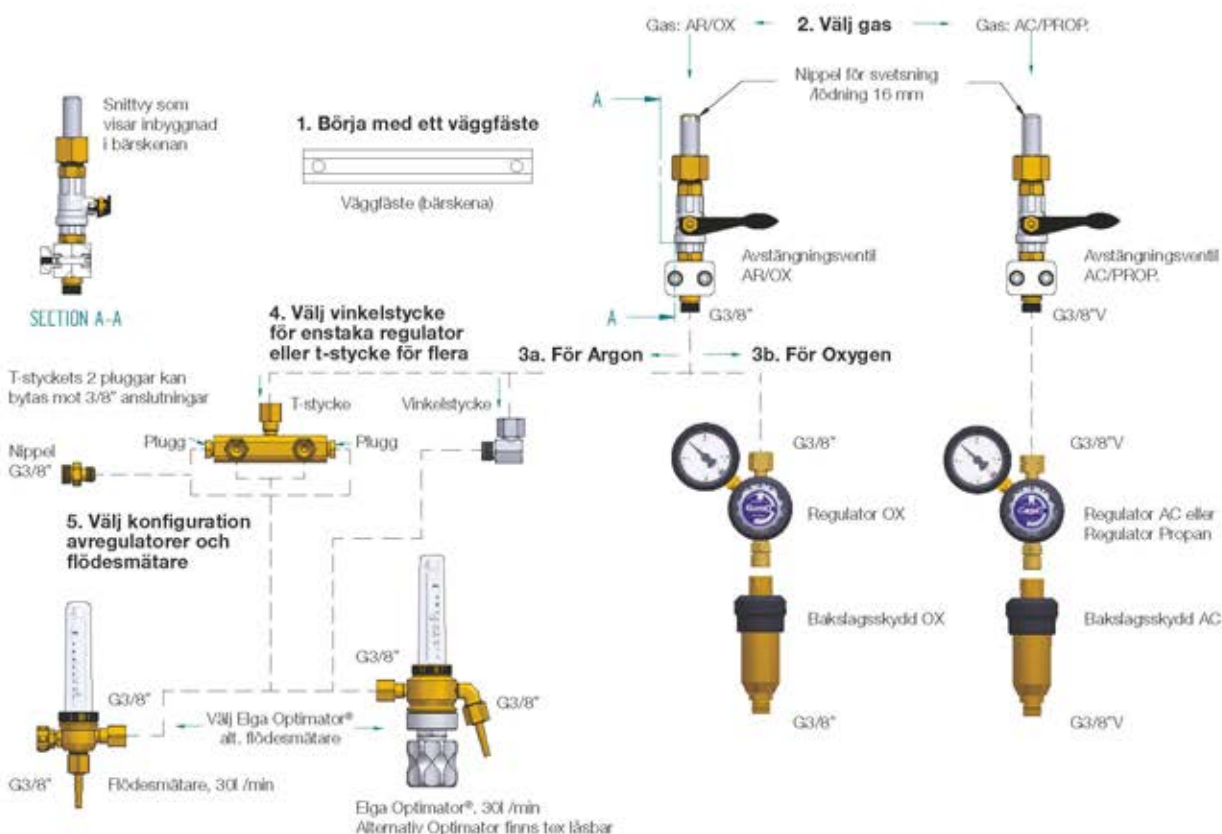
Uttagsposterna finns som kompletta enheter eller för montage på befintliga uttagsposters avstängningsventil.

För installation av enkel tömningscentral med tillhörande komponenter: se sid 16.

För ytterligare information gällande centralgassystem tag kontakt med närmaste auk. återförsäljare av GasIQ gasutrustning. I övrigt rekommenderas Svetskommissionens skrift "Utformning av försörjningssystem för gas".



Modulsystem för GasIQ uttagsposter

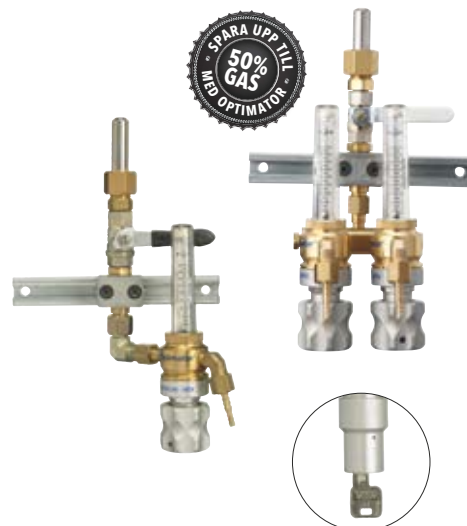


På vår hemsida kan du enkelt bygga din egen uttagspost. www.gasq.se/guide

Komplett enkel- eller dubbel uttagspost GasIQ Optimator® för AR/mix

Beskrivning	Antal	Art. nr.	Art. nr. DIN STD
Väggfäste (bårskena)	1 st	3112-0050	-
Avstängningsventil, komplett OX/Ar	1 st	3112-0000	-
Vinkelstycke (enkel)	1 st	3163-0107	-
T-stycke (dubbel)	1 st	3112-0040	-
GasIQ Optimator®, 34l/min	1 st (2 st)	3712-3260	3712-3130
GasIQ Optimator®, 34l/min, låsbar*	1 st (2 st)	3712-9260	3712-9180

* För ytterligare varianter se www.gasiq.se



Optimator® för inbyggnad i svetsmaskin/matarverk

Denna ventil är en specialversion av GasIQ Optimator uttagspost. Genom sin kompakta utformning lämpar den sig för direkt in- eller påbyggnad i svetsmaskinen eller matarverket. Tillsammans med flödesmätare 3712-0530 är detta ett bra alternativ i de fall man använder sig av extremt långa svets slangar och vill ha reglerbarheten i närheten av svetsstället. Levereras med slangsockel för slang med 5,0 och 6,3 mm invändig slangdiameter.

Anslutning	Art.nr.
R 1/4" - R 1/4"	3711-5000
R 3/8" - R 3/8"	3711-6000
Snabbkoppling EN 561	3711-7900

Kan kompletteras med flödesmätare 3712-0530 mont. på uttagsposten.

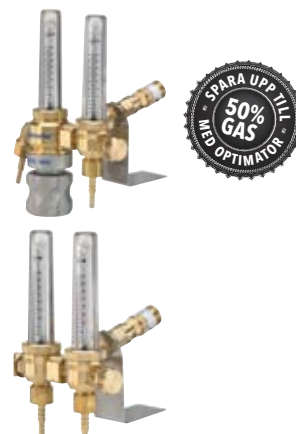


Version för anslutning på integrerad regulator, typ ALTOP. De standardiserade snabbkopplingarna gör den enkel att koppla mellan regulatorens utlopp och slang.

Dubbeluttag med och utan Optimator® för Altop/Minitop

Denna kombination av flödesmätare är speciellt framtagen att passa på Air Liquide Altop och minitopflaskor. De sätts enkelt fast med snabbkopplingen (EN 561) och inga ytterligare kopplingsdetaljer krävs.

Benämning	Art.nr.
Dubbeluttag Optimator, 1 flödesmätare	3711-7920
Dubbeluttag, 2 flödesmätare	3711-7910



Komplett uttagspost för oxygen och acetylen

Beskrivning	Antal	Art. nr.	Art. nr. DIN STD
Väggfäste (bårskena)	1 st	3112-0050	-
Avstängningsventil, komplett OX/Ar	1 st	3112-0000	-
Regulatorer, Oxygen	1 st	3720-0000	3720-1500
Ev. bakslagsskydd SAFE-X Oxygen	1 st	3004-1000	3004-1500
Avstängningsventil, komplett Ac/Propan	1 st	3121-0000	-
Regulator, Acetylen	1 st	3721-0000*	-
Bakslagsskydd SAFE-X Acetylen	1 st	3004-0000	-

* Vid installation oxygen/propan ersätts regulator 3721-0000 mot 3704-0000



ENKEL CENTRAL MED TILLBEHÖR

(ENBART SKANDINAVIEN)

Avstängningsventil

Avstängning av flaskventiltyp med fäste för montering på vägg. Avstängningen är lämplig för att bygga en enkel tömningscentral. Utgångsgången är samma som flaskstandarderna för den gas den är avsedd för. Ingångsgången är W21,8x14/1" och lämpar sig för anslutning av högtrycksslang. Max tryck för avstängningen är 200 bar.

Benämning	Art.nr.
Avstängning Oxygen	3150-0001
Avstängning Argon/Nitrogen	3150-0002
Avstängning Acetylen	3150-0003
Avstängning Formier	3150-0004



Högtrycksslang

Benämning	Art.nr.
Högtrycksslang Ox/CO ² , 1m	3150-1100
Högtrycksslang Ox/CO ² , 2m	3150-2100
Högtrycksslang Argon/Nitrogen, 1m	3150-1200
Högtrycksslang Argon/Nitrogen, 2m	3150-2200
Högtrycksslang Ac, 1m	3150-1300
Högtrycksslang Ac, 2m	3150-2300
Högtrycksslang Formier, 1m	3150-1400
Högtrycksslang Formier, 2m	3150-2400

Andra gassorter och slanglängder kan offereras.



Överfyllnings slang

Benämning	Art.nr.
Överfyllningsslang Argon/Nitrogen, 1m	3150-0200
Överfyllningsslang Formier, 1m	3150-0400

Andra gassorter och slanglängder kan offereras.



För val av regulatorer, se sid 18-19 eller 22.

ÖVRIGA REGULATORER

GASIQ MINEX

GasIQ Minex är speciellt utvecklad för uttag av små till medelstora gasmängder vid skyddsgassvetsning.

Minex är ett bra ekonomiskt alternativ vid skyddsgassvetsning i den mindre verkstaden eller vid hobbyarbete.

Minex levereras med slangsockel för slang med 5,0 och 6,3 mm invändig diameter.



Gassort:	AR/mix	CO ²
Artikelnummer		
Grupp 1 Skandinavien	3708-0000	3707-0000
Grupp 2 DIN Standard Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	3708-1200	3708-1200
Grupp 3 Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Side entry 3708-2010 Top entry 3708-1010	3707-0000 3707-1010
Grupp 4 Ryssland	3708-1260	3708-1260
Grupp 5 Italien	3708-3010	3707-0000
Grupp 6 Frankrike	3708-1350	3708-1350
Grupp 7 Spanien	3708-1300	3707-0000
Grupp 8 Mellanöstern	3708-8020	3707-0000
Arbetsmanometer	0-30l /min	0-30l /min
Max. arbetstryck	10 bar	10 bar

* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

GASIQ MAXEX

GasIQ Maxex är en högkvalitetsregulator med stor kapacitet, (klass 3 ISO 2503). Maxex är mycket lämplig för normala till större gasflöden vid t.ex. skärning och värmning med stora brännarsystem som N76/S80 etc.

Maxex är stryktålig och robust samt har ett ergonomiskt utformat reglervred för noggrann inställning av gasflödet samt finns för de flesta gassorter. Regulatorn är försedd med inbyggd förinställd säkerhetsventil för att erbjuda högsta säkerhet.

Levereras med slangsockel för slang 5,0 /6,3 mm eller 6,3/8,0 mm invändig diameter samt extra packningar.

300 bar på förfrågan.



Gassort:	Oxygen	Acetylen	AR/mix
Artikelnummer			
Grupp 1 Skandinavien	4220-0000	4221-0000	4715-0000
Grupp 2 DIN Standard Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	4220-1500	4221-1500	4715-1200
Grupp 3 Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Side entry Top entry 4220-2000 4220-2100	4221-2000 4221-2100	4715-2000 4715-2100
Grupp 4 Fyssland	4220-1260	4221-1260	4715-1360
Grupp 5 Italien	4220-0000	4221-2000	4715-3010
Grupp 6 Frankrike	4220-1350	4221-1350	4715-1350
Grupp 7 Spanien	4220-2000	4221-2000	4715-1300
Grupp 8 Mellanöstern	4220-8025	4221-8025	4715-8020
Arbetsmanometer	0-10 bar	0-1,5 bar	0-35l/min
Max arbetstryck	10 bar	1,5 bar	10 bar

* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

** Finland 4204-1000



CO²	CO² <i>Bryggeri/Livsm.</i>	Nitrogen <i>(kvävgas)</i>	Hydrogen <i>(vätgas)</i>	Teknisk luft	Propan
4713-0000	4219-0000	4222-0000	4217-0000	4218-0000	4204-0000**
4715-1200	4219-1200	4222-0000	4217-0000	4218-0000	4204-1000
4713-0000 4713-2100	4219-0000 4219-2100	4222-2000 4222-2100	4217-2000 4217-2100	4218-2000 4218-2100	4204-2000 -
4715-1360	4219-1260	4222-1260	4217-1260	4218-1260	4204-1260
4713-0000	4219-0000	4222-1300	4217-3010	4218-3010	4204-3010
4713-1350	4219-1350	4222-1350	4217-1350	4218-1350	4204-1350
4713-0000	4219-0000	4222-1300	4217-0000	4218-1300	4204-1300
4713-0000	4219-0000	4222-8020	4217-8020	4218-8020	4204-8025
0-35l/min	0-10 bar	0-10 bar	0-10 bar	0-10 bar	0-6 bar
10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	6 bar

GASIQ TIGEX I

Reduceringsventil med flödesmätarrör för skyddsgassvetsning eller rotgasskydd. TIGex I är speciellt avsedd för arbeten där det krävs en mycket noggrann avläsning av gasflödet.

Finns med enkelt eller dubbla individuellt inställbara flödesmätarrör. Regulatorn är försedd med inbyggd förinställd säkerhetsventil. För att erbjuda högsta säkerhet är TIGex även utrustad med splitterfria flödesmätarrör.

För att erhålla en sänkt svetskostnad vid skyddsgassvetsning, rekommenderas GasIQ Optimator. TIGex I levereras med slangsockel för slang med 5,0 och 6,3 mm invändig diameter samt extra packningar.

300 bar och andra literantal på förfrågan.



Gassort:		AR/mix	CO ²	Formier/rotskydd
Artikelnummer				
Grupp 1 Skandinavien, Holland		3710-5000	3714-5000	3718-5000
Grupp 2 DIN Standard	20 L	3710-1200	3710-1200	3718-5200
Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	34 L	3710-1230	3710-1230	3718-5000
Grupp 3	Side entry	3710-2010	3714-5000	3718-2010
Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Top entry	3710-1010	3714-1010	3718-1010
Grupp 4		3710-1260	3710-1260	3718-1260
Ryssland				
Grupp 5		3710-3010	3714-5000	3718-3010
Italien				
Grupp 6		3710-1300	3714-5000	3718-5000
Spanien				
Grupp 7		3710-8020	3714-5000	3718-8020
Mellanöstern				
Grupp 8		3710-8000	3714-8000	3718-8000
USA**				
Flödesmätare		0-34l/min	0-34l/min	0-34l/min

* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

** Flödesmätare graderad i 0-70 SCHF



GASIQ TIGEX II

Version med dubbla flödesmätare med individuellt inställbart flöde för att t.ex. försörja två svetsmaskiner eller rotskydd.

TIGex II levereras med slangsockel för slang med 5,0 och 6,3 mm invändig diameter samt extra packningar.



Gassort:	AR/mix	CO ²	Formier/rotskydd
Artikelnummer			
Grupp 1 Skandinavien, Holland	3710-5100	3714-5100	3718-5100
Grupp 2 DIN Standard Tyskland, Österrike, Schweiz, Polen, Tjeckien, Slovakien, Rumänien, Slovenien*	20 L 34 L	3710-1500 3710-1530	3718-5300 3718-5100
Grupp 3 Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet Top entry: Storbritannien	Side entry Top entry	3710-2020 3710-1020	3718-2020 3718-1020
Grupp 4 Ryssland	3710-1560	3710-1560	3718-1560
Grupp 5 Italien	3710-3020	3714-5100	3718-3020
Grupp 6 Spanien	3710-1400	3714-5100	3718-5100
Grupp 7 Mellanöstern	3710-8120	3714-5100	3718-8120
Grupp 8 USA	3710-8000	3714-8100	3718-8100
Flödesmätare	0-34l/min	0-34l/min	0-34l/min

* Dessa länder ingår också i Grupp 2: Ungern, Kroatien, Bosnien, Serbien, Montenegro, Makedonien, Bulgarien

** Flödesmätare graderad i 0-70 SCHF

SPECIALREGULATORER

HÖGTRYCKREGULATOR 825 DS

Rostfritt membran och reglerventil på utloppssidan. Idealisk för installationer där det krävs högre arbetstryck och kapacitet som t.ex. laserinstallationer eller för provtryckning.

Gassort:	Oxygen 0-25 bar	Oxygen 0-50 bar	Nitrogen/ Argon
Artikelnummer			
Grupp 1 Skandinavien	3781-2025	3781-2040	3781-2240
Grupp 2 <i>Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet</i>	3781-2026	3781-2041	3781-2241
<i>Top entry på förfrågan.</i>			

Högtrycksregulator 825 DS

Anslutning utlopp:	G3/8"
Max ingångstryck:	230 bar
Max Arbetstryck:	25/50 bar
Kapacitet:	350/450 m ³
Skala arbetsmanometer:	0-40/0-100 bar



HÖGKAPACITETSREGULATOR H25

Rostfritt membran. Idealisk för installationer där det krävs hög kapacitet som t.ex. laserinstallationer eller för plasmaskärning.

Gassort:	Oxygen	Nitrogen/ Argon
Artikelnummer		
Grupp 1 Skandinavien	3791-2025	3791-2225
Grupp 2 <i>Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet</i>	3791-2026	3791-2226
<i>Top entry på förfrågan.</i>		

Höghöghkapacitetsregulator H25

Anslutning utlopp:	G3/8"
Max ingångstryck:	230 bar
Max Arbetstryck:	25 bar
Kapacitet:	500 m ³
Skala arbetsmanometer:	0-40 bar



2-STEGSREGULATOR 996 DS

Rostfritt membran. Idealisk för installationer där det krävs hög noggrannhet på arbetstrycket som t.ex. maskinskärning eller laboratoriesystem.

Gassort:	Oxygen	Nitrogen/ Argon
Artikelnummer		
Grupp 1 Skandinavien	3782-2010	3782-2210
Grupp 3 <i>Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet</i>	3782-2011	3782-2211
<i>Top entry på förfrågan.</i>		



Högtrycksregulator 996DS

Anslutning utlopp:	G3/8"
Max ingångstryck:	230 bar
Max Arbetstryck:	10 bar
Kapacitet:	150 m ³
Skala arbetsmanometer:	0-16 bar

HÖGTRYCKSREGULATOR 987

Regulator med arbetstryck 0-170 bar för Nitrogen. Rostfritt membran. Idealisk för installationer där det krävs extremt höga arbetstryck och kapacitet som t.ex. provtryckning.

Gassort:	Nitrogen
Artikelnummer	
Grupp 1 Skandinavien	3781-2200
Grupp 3 <i>Side entry: Storbritannien, Indien, Turkiet</i>	3781-2201
<i>Top entry på förfrågan.</i>	



Högtrycksregulator 987

Anslutning utlopp:	1/4" NPT
Max ingångstryck:	230 bar
Max Arbetstryck:	170 bar
Kapacitet:	500 m ³
Skala arbetsmanometer:	315 bar

SPECIALGASREGULATORER

GasIQ Specialgasregulatorer är en serie hög-/lågtrycksregulatorer för rena och högre gaser. Finns i en-steps och två-steps utförande samt för ledningsmontage.

Arbetsstryck: 2,7 och 14 bar.

Gaser: Nitrogen, Oxygen, Helium, Hydrogen m.fl. samt aggressiva gaser (giftiga och korrosiva gaser)
Vi visar här en kort sammanfattning av sortimentet, ta kontakt med oss på GasIQ för vidare information.

SERIE 700

Serie 700 är en regulator i kromad varmpressad mässing med rostfritt membran lämpad för icke aggressiva gaser med renhet upp till 5,0 (99,999)

Användningsområde: Laborriegaser och laserapplikationer.



SERIE 720

Serie 720 är en regulator i kromad mässing ur rundstång med rostfritt membran lämpad för icke aggressiva gaser med renhet från 5,0 (99,999) och högre.

Användningsområde: Laborriegaser för analys och emissionsystem.



SERIE 740

Serie 740 är en regulator helt i rostfritt utförande lämpad för aggressiva gaser med renhet från 6,0 (99,9999) och högre.

Användningsområde: Laborriegaser för t.ex. forskning och analys.



TILLBEHÖR

Ett komplett sortiment av tillbehör så som purgingventiler och flödesmätare finns.

GASCENTRALER



Gascentral halvautomatisk SG 900



Gascentral helautomatisk SG 960



BRÄNNARSYSTEM

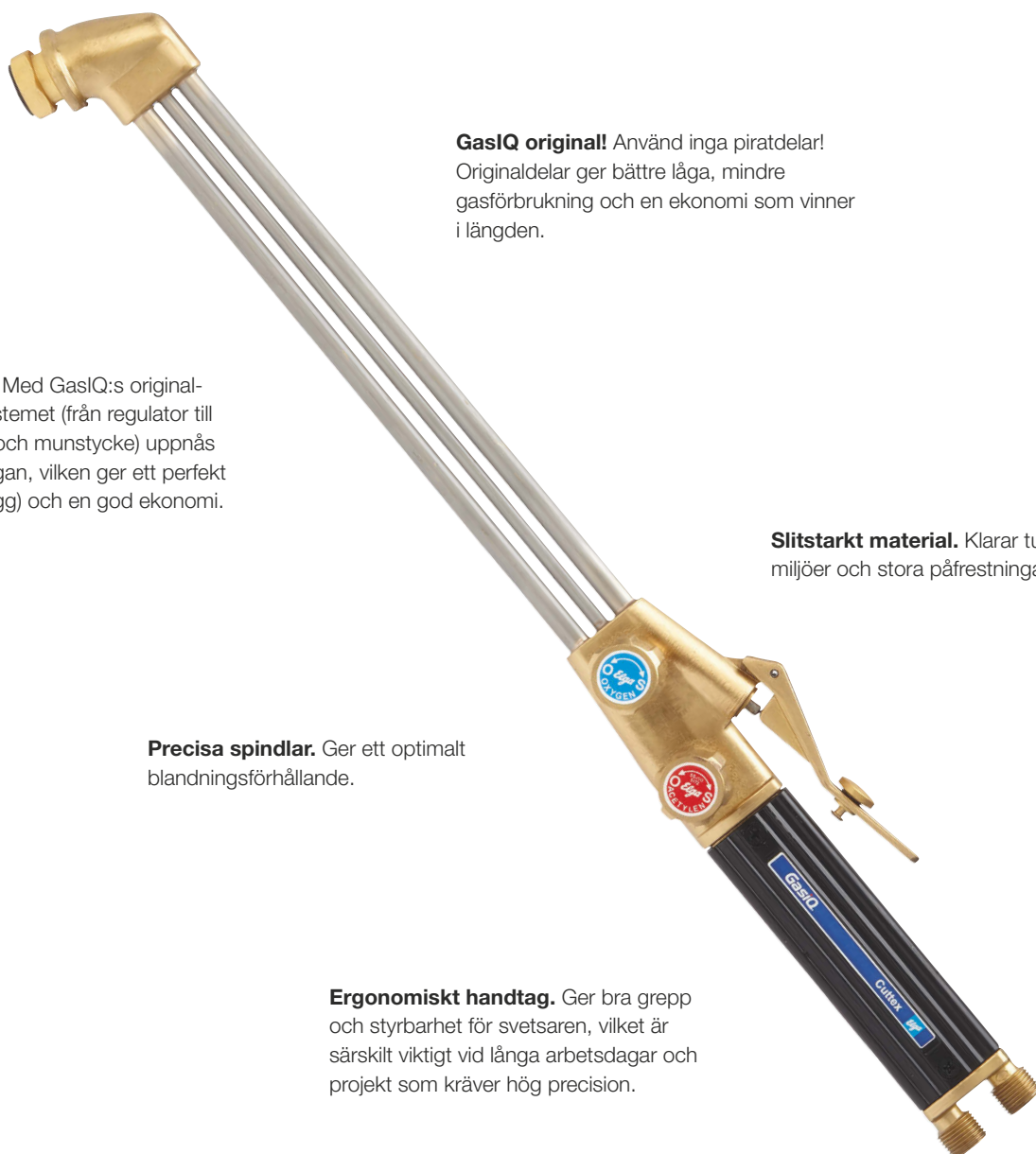
Gemensamt för samtliga brännarsystem från GasIQ är att alla ingående detaljer är tillverkade med stor precision och noggrannhet för att ge optimal kvalitet och säkerhet på de färdiga produkterna. Varje komponent funktionstestas innan leverans. Täthet i ventiler, kopplingar och handtag, lågans form hos munstycken och svetsinsatser är exempel på faktorer som kontrolleras. GasIQ har två huvudtyper av brännarsystem: injektor- respektive tryckbrännare.

Injektorprincipen

Injektorprincipen innebär att oxygen suger med bränngasen fram i brännaren. Fördelen med injektorprincipen är bland annat att det är mycket lätt att ställa in blandningsförhållandet mellan gaserna.

Tryckprincipen

Tryckprincipen innebär att oxygen och bränngasen har samma inloppstryck till värmelågan och att skäroxygenet som har ett högre tryck leds fram i en separat gaskanal till skärmunstycket. Fördelen med tryckprincipen är bland annat att man kan skära tjockare material.



GasIQ original! Använd inga piratdelar!

Originaldelar ger bättre låga, mindre gasförbrukning och en ekonomi som vinner i längden.

Perfekt låga. Med GasIQ:s originaldelar i hela systemet (från regulator till skärbrännare och munstycke) uppnås den perfekta lågan, vilken ger ett perfekt snitt (inget slagg) och en god ekonomi.

Slitstarkt material. Klarar tuffa miljöer och stora påfrestningar.

Precisa spindlar. Ger ett optimalt blandningsförhållande.

Ergonomiskt handtag. Ger bra grepp och styrbarhet för svetsaren, vilket är särskilt viktigt vid långa arbetsdagar och projekt som kräver hög precision.

BRÄNNARSYSTEM GASIQ D75 ERGO

TABELL FÖR DE OLIKA D75-SYSTEMEN



Art.nr	Benämning	D75 sats* Hävärm 3595-0100 Rattventil 3595-0000	D75 sats* VVS 3595-0200	D75 sats* Basic 3595-6100	MiniCar plus Hävärm 3936-1100 Rattventil 3936-1000	MiniCar plus VVS 3936-1200
3308-1100	Handtag D75 ERGO komplett	x	x	x	x	x
3316-0000	Svetsinsats 80 l/h	x		x	x	
3316-0100	Svetsinsats 160 l/h	x		x	x	
3316-0200	Svetsinsats 315 l/h	x	x	x		x
3316-0300	Svetsinsats 500 l/h	x	x		x	x
3316-0400	Svetsinsats 800 l/h	x	x			x
3362-0000	Skärinsats 90°, rattventil	(x)			(x)	
3362-0100	Skärinsats 90°, hävarmsventil	(x)	x	x	(x)	x
3383-0100	Skärmunstycke 1-3 mm	x				
3383-0200	Skärmunstycke 3-8 mm	x	x	x	x	x
3383-0300	Skärmunstycke 8-20 mm	x		x		
3383-0400	Skärmunstycke 20-50 mm	x	x		x	x
3325-0100	Böjbar svetsinsats 160 l/h		x			x
3325-0300	Böjbar svetsinsats 500 l/h		x			x
3319-0300	Värminingsinsats 500 l/h		x			x
3319-0400	Värminingsinsats 800 l/h		x			x
3324-1006	Dyspackningssats (5 st packningar)	x	x	x	x	x
3522-0000	2-hjulligt skärstöd	x				
3618-0000	Fast nyckel, 15 mm	x	x		x	x
3574-1000	Förvaringslåda av plåt	x	x	x	x	x
3615-0000	Rensnålsats	x	x	x	x	x
3008-0000	THERMEX, Termisk bakslagsspärr, Ac				x	x
3008-1000	THERMEX, Termisk bakslagsspärr, Ox				x	x
5621-2000	Svets slang, röd/blå, 5mm, 5m, komplett med flamspärrar				x	x
4220-0000	Maxex, Ox				x	x
4221-0000	Maxex, Ac				x	x
5538-0000	Brandsäker skyddshandske				x	x
3122-1000	Behållarkoppling Ac				x	x
5335-1000	Kärra till MiniCar				x	x
5527-0000	Varningsskylt				x	x
5556-0000	Gaständare Shurlite				x	x
5647-0000	Skyddsglasögon				x	x

* För utförande med flamspärrar på handtagen (standard i Finland) se sid 29.



BRÄNNARSYSTEM GASIQ D75 ERGO

– STORSÄLJAREN SOM FÖRENAR ERGONOMI MED GOD DESIGN!

GasIQ D75 ERGO är ett av marknadens mest populära brännarsystem. Huvudkomponenten är det ergonomiskt utformade handtaget som ger perfekt grepp och optimal styrbarhet för svetsaren. Systemet arbetar enligt injektorprincipen, vilket innebär att oxygen suger med brännngas (acetylen) fram i brännaren. Detta medför att det är mycket lätt att ställa in blandningsförhållandet mellan gaserna, samt att man tömmer Acetylenflaskan mer effektivt.

Övriga komponenter är insatser för skärning, svetsning, lödning och värmning. Samtliga komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande brännarsystem.

Skärning

Det finns flera olika skärinsatser i D75 systemet. Hjävarmsventil alternativt rattventil för skäroxygenet. Munstycksfäste med 90° eller 0° skärvinkel.

Svetsning, lödning och värmning

D75 systemet har flera typer av svetsinsatser. Standardinsatserna är av smidd koppar och förkromade för effektiv värmeavledning och för att avvisa svetsnsprut. Vidare finns också böjbara svetsmunstycken av glödgade kopparrör samt flerlagiga värmeinsatser.

Samtliga satser levereras i GasIQ:s stadiga plåtlåda tillsammans med drift- och skötselinstruktioner samt datakort.

Passande munstycken, se sid 48.

Kompleta D75-satser

Benämning	Art. nr.
D75 sats, rattventil	3595-0000
D75 sats, hjävarm	3595-0100
D75 sats, VVS	3595-0200
D75 sats, Basic	3595-6100
D75 sats, Basic + flamspärrar	3595-6200
D75 sats, rattventil + flamspärrar	3595-7000
D75 sats, hjävarm + flamspärrar	3595-7100
D75 sats, VVS + flamspärrar	3595-7200



D75 sats, VVS

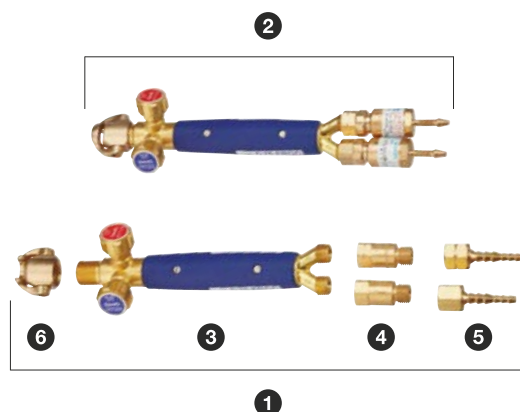


D75 sats, hjävarmsventil

GASIQ D75 ERGO

Handtag med tillbehör

Benämning	Art. nr
1. Handtag D75 ERGO, komplett med backventiler och snabbkoppling	3308-1100
2. Handtag D75 ERGO, komplett med flammspärrar och snabbkoppling	3308-7100
3. Handtag D75 ERGO, enbart	3308-0000
4. Backventilsats	3007-0000
5. Slangsockelsats kompl. Ac+Ox ø 5+6.3mm	3308-0022
6. Snabbkoppling	3317-0000



Svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Godstjocklek mm	Art. nr.
80	< 1	3316-0000
160	1 – 2	3316-0100
230	1 – 3	3316-0150
315	2 – 4	3316-0200
400	3 – 5	3316-0250
500	4 – 6	3316-0300
650	5 – 7	3316-0350
800	6 – 9	3316-0400
1000	8 – 10	3316-0500



Böjbara svetsinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Godstjocklek mm	Art. nr.
160, helsmidd	< 2	3325-0100
315, helsmidd	2 – 4	3325-0200
500, helsmidd	4 – 6	3325-0300
160, mässingspets	< 2	3325-1100
315, mässingspets	2 – 4	3325-1200
500, mässingspets	4 – 6	3325-1300



Värminnsatser med duschmunstycken

Gasflöde oxygen l/h	Art. nr.
500	3319-0300
800	3319-0400



Skärinsatser

Gasflöde oxygen l/h	Art. nr.
1. Hävarmsventil, munstycksfäste 90°	3362-0100
2. Rattventil, munstycksfäste 90°	3362-0000
3. Rattventil, munstycksfäste 0°	3362-0200
4. Munstycksmutter	3388-0015
5. Dyspackningssats (5 st)	3324-1006



Skärstöd och övriga tillbehör

Benämning	Art. nr.
Cirkelskärstöd	3515-0000
Stöd till hålskärinsats \varnothing 15–70 m	3508-0100
Skärstöd 2-hjuligt	3522-0000
Rensnålsats	3615-8000
Datakort	3619-0000
Fast nyckel, 15 mm	3618-0000



MINICAR PLUS MED D75 ERGO

Transportabel utrustning för svetsning, skärning och lödning. De stora hjulen gör att kärran är lätt att dra t ex uppför trappor. Det utdragbara handtaget medför att den blir mycket kompakt vid transport. Utrustningen är lätt att ta med sig och är lämplig speciellt för servicemontörer, rörläggare, lantbrukare och hobbyfolk. Versionen med böjbara och flerlågiga svets/lödinsatser är speciellt lämpad för VVS-industrin.

Två 5- eller 11-liters gasflaskor monteras på den praktiska kärran, som är CE-godkänd och godkänd för lyft. Tillbehören förvaras upphängda och väl skyddade i den låsbara lådan som är monterad på kärran. (Kärran på bilden är extrautrustad)

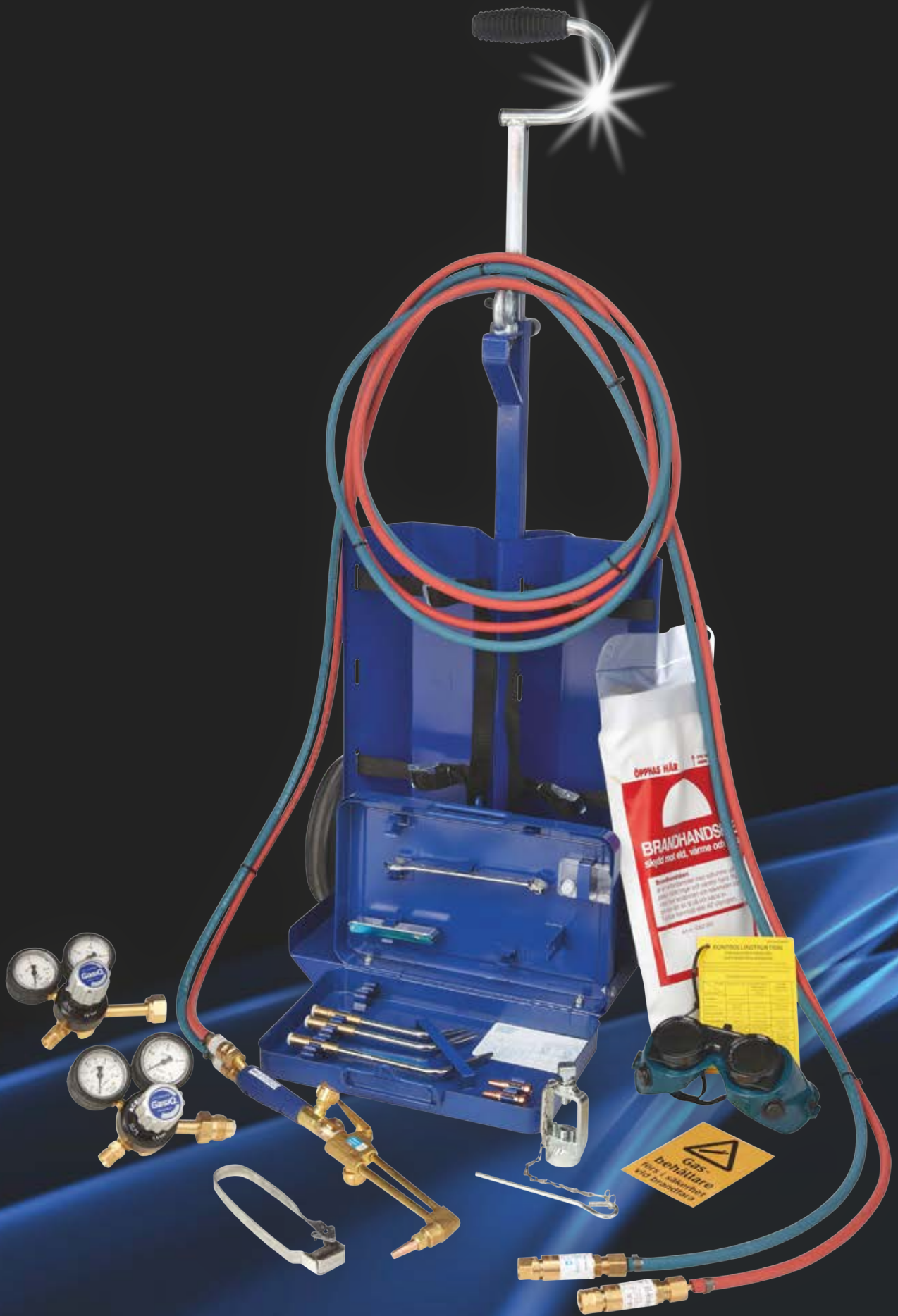
Innehåll, se tabell sid 27. Totalhöjd vid max. utdraget handtag: 132 cm. Totalhöjd med handtaget i transportläge: 88 cm.

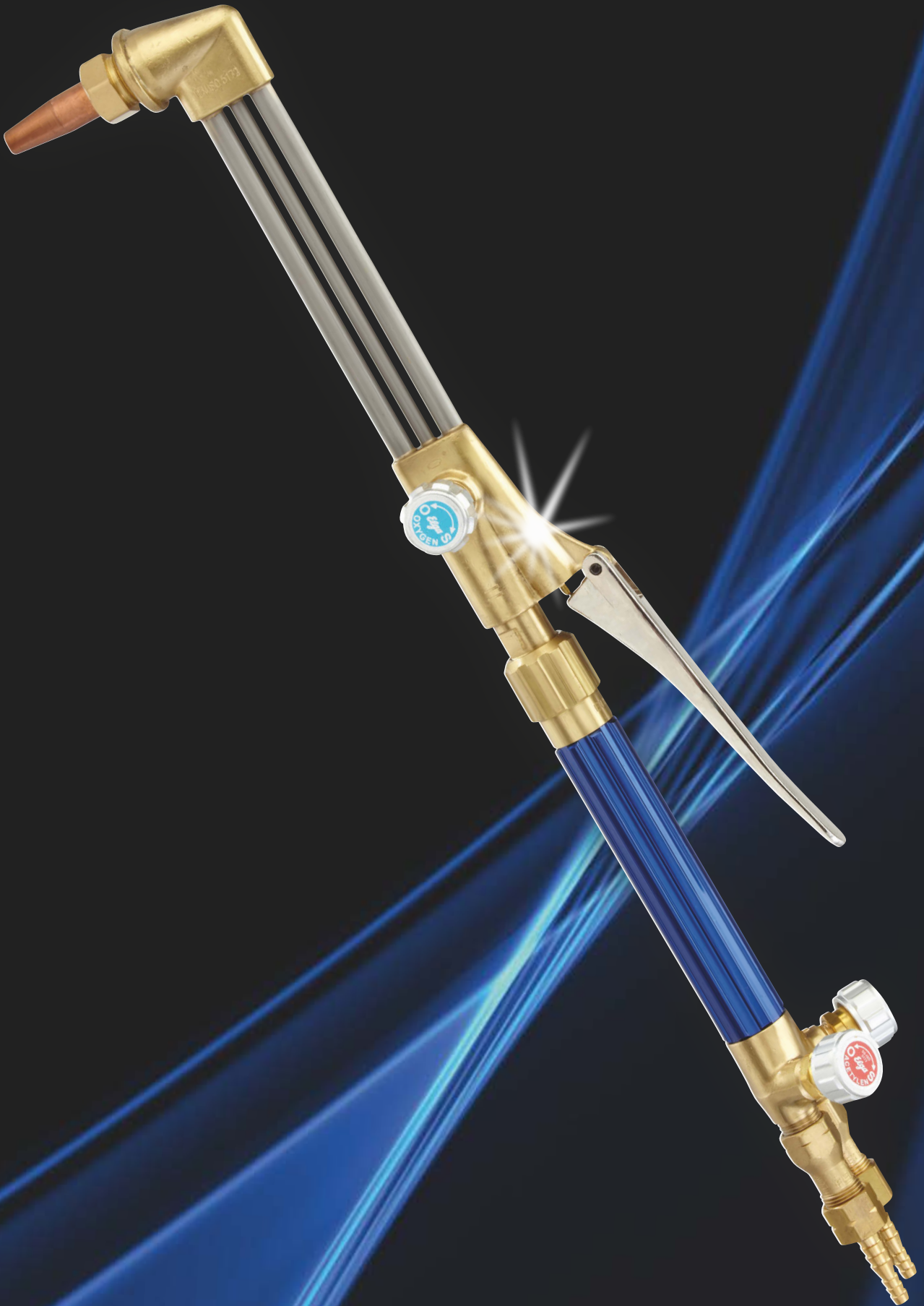


MiniCar plus	Art. nr.
Hävarmsmodell	3936-1100
Rattventilmodell	3936-1000
VVS-modell	3936-1200

Kärror MiniCar plus	Art. nr.
MiniCar-kärra med låda	5335-1100
MiniCar-kärra utan låda	5335-1000







BRÄNNARSYSTEM GASIQ S80

– DET NATURLIGA ALTERNATIVET FÖR OFFSHOREINDUSTRIN.

GasIQ S80 brännarsystem är konstruerat enligt tryckprincipen eller injektorprincipen, beroende på vilken skärinsats som väljs. Alla S80-detaljer är tillverkade med stor precision och noggrannhet för att möjliggöra en slutprodukt av högsta kvalitet.

GasIQ S80-systemet är kraftigt och anpassat till medeltunga och tyngre arbeten, t ex inom den krävande off-shore industrin. Alla ingående komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande system.

Skärning

Det finns skärinsatser med 90°, 75° och 0° munstycksfäste. Insatserna levereras med hävarmsventil eller rattventil för skäroxygenet. Skärinsatserna är robust konstruerade.

Svetsning

GasIQ S80 har svetsinsatser av helsmidd förkromad koppar, för effektiv värmeavledning.

Värmning

Enlågiga och flerlågiga värmningsinsatser ingår i S80-systemet.

GasIQ S80 sats består av:

- Handtag med backventiler (alt. flamspärrar)
- Kopplingsmutter
- Svetsinsatser, 6 st (80, 230, 400, 650, 1000 och 1250 l/h)
- Skärinsats 90°
- Skärmunstycken, 3 st (10, 25 och 50 mm godstjocklek)
- Cirkelskäransordning
- 2-hjuligt skärstöd
- Rensnålsats
- Oringsats

Satsen levereras i GasIQs stadiga plåtlåda tillsammans med drift- och skötselinstruktioner samt datakort och O-ringsats.



Kompletta S80-satser

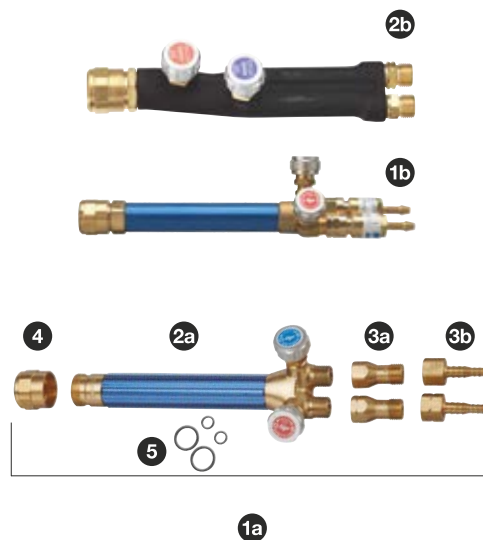
Benämning	Art. nr.
S80-sats	3597-0000
S80-sats med flamspärrar	3597-7000

Passande skärmunstycken S80, se sid 48, 49 och 50.

GASIQ S80

Handtag med tillbehör

Benämning	Art. nr.
1a. Handtag, komplett med backventiler och kopplingsmutter, runt	3306-1000
Handtag, komplett med backventiler och kopplingsmutter, ovalt	3305-1000
1b. Handtag, komplett med flamspärr och kopplingsmutter, runt	3306-7100
Handtag, komplett med flamspärr och kopplingsmutter, ovalt	3305-7100
2a. Handtag enbart, runt	3306-0000
2b. Handtag enbart, ovalt	3305-5500
3a. Backventilsats	3007-1000
3b. Slangsockelsats Ac+Ox kompl. Ø 6.3+8mm	3215-0080
4. Kopplingsmutter	3306-0010
5. O-ringsats	3322-1006



Svetsinsatser och värmningsinsatser – enlågiga

Gasflöde oxygen l/h	Godstjocklek mm	Art. nr.
80	< 1	3322-0100
230	1 – 3	3322-0200
400	3 – 5	3322-0300
650	5 – 7	3322-0400
1000	7 – 10	3322-0500
1250	9 – 14	3322-0600
1800	14 – 20/värmn.	3322-0700
2500	värmn.	3329-0000
5000	värmn.	3329-0100



Värmningsinsatser – flerlågiga

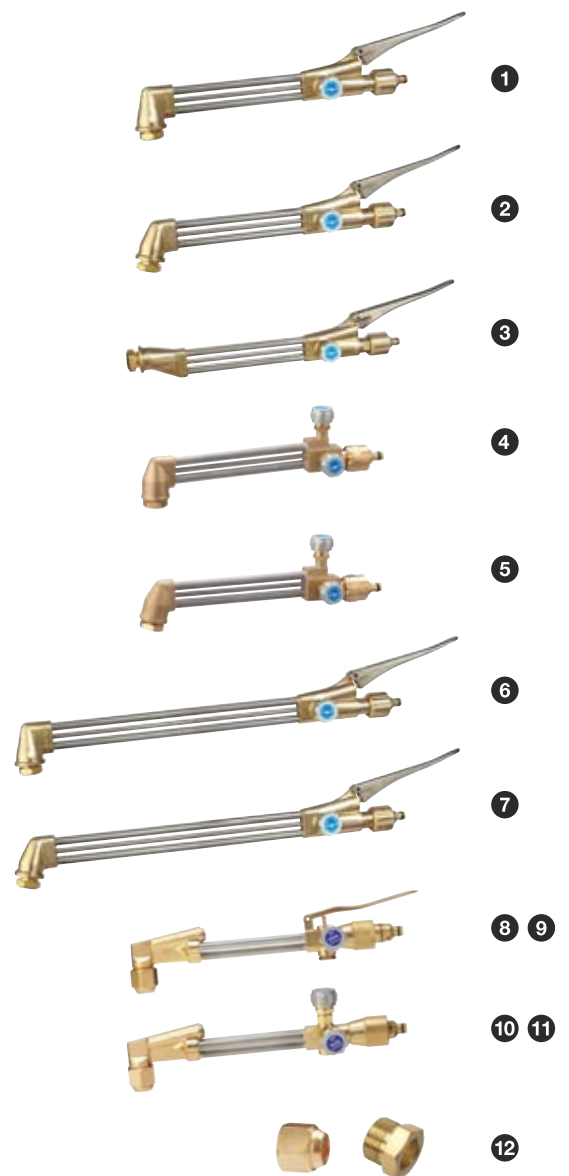
Gasflöde oxygen l/h	Art. nr.
2500	3322-1800
5000	3322-1900



Skärinsatser AC-Propan/Oxygen

Benämning	Art. nr.
1. Munstycksfäste 90° hävarmsventil	3350-2100
2. Munstycksfäste 75° hävarmsventil	3350-2300
3. Munstycksfäste 0° hävarmsventil	3350-2200
4. Munstycksfäste 90° rattventil	3350-4100
5. Munstycksfäste 75° rattventil	3350-4300
6. Munstycksfäste 90° hävarmsventil, 790 mm	3350-3100
7. Munstycksfäste 75° hävarmsventil, 790 mm	3350-3300
8. Munstycksfäste 90° hävarmsventil, Injektor*	3350-5100
9. Munstycksfäste 75° hävarmsventil, Injektor*	3350-5300
10. Munstycksfäste 90° rattventil, Injektor*	3350-6100
11. Munstycksfäste 75° rattventil, Injektor*	3350-6300
12. Munstycksmutter	3386-0015
12. Munstycksmutter, Injektor	6450-7015

* Injektormodell 8-11 är avsedda för Acetylen/Oxygen. Kontakta oss för andra varianter.



Skärstöd och övriga tillbehör

Benämning	Art. nr.
Cirkelskärstöd	3515-0000
Skärstöd 2-hjuligt	3523-0000
Rensnålsats	3615-8000
Datakort	3620-0000



BRÄNNARSYSTEM GASIQ N76

– DEN SVENSKA VARVSKLASSIKERN!

GasIQ N76 är en mycket bakslagssäker injektorbrännare. Utmärkande för N76 är säkerheten, robustheten och servicevänligheten. Bland fördelarna märks bl a:

- Kraftigt dimensionerad injektor, placerad långt fram för att minimera bakslagsrisken.
- Rostfritt skäroxygenrör ger ökad säkerhet och robusthet.
- Samtliga ventiler har spindlar i rostfritt stål med precisionsgängor för bekväm och säker avstängning.
- Skärinsatsen med hävarm har mjuköppnande skäroxygenventil med rostfri spindel och O-ringar i Viton vilket minimerar risken för korrosion.
- Handtag i heldragen aluminiumprofil vilket förenklar service.

Huvudkomponenten i N76-systemet är brännarhandtaget med olika insatser för skärning och värmning. Samtliga komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande brännarsystem.

Skärning

Det finns flera olika skärinsatser i N76-systemet. Hävarmsventil alternativt rattventil för skäroxygenet. 90° eller 75° munstycksfäste. Alla skärinsatserna är robust konstruerade för att motstå de påfrestningar som uppstår i tuffa miljöer.

Värmning

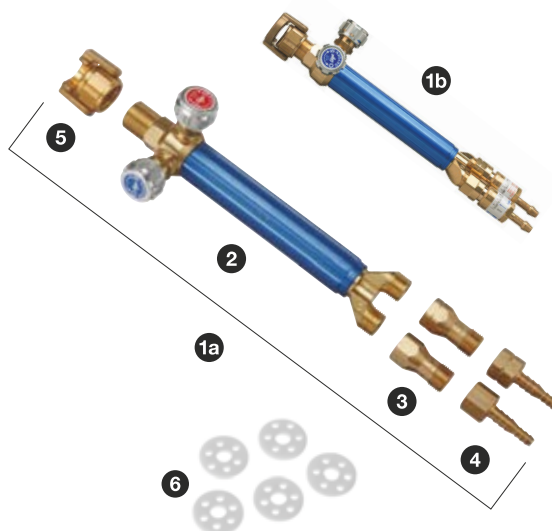
Enlågiga och flerlågiga värmningsinsatser med hög kapacitet ingår i N76-systemet.

Passande munstycken, se sid 48 och 49.



Handtag med tillbehör

Benämning	Art. nr.
1a. Handtag, komplett med backventiler och snabbkoppling	3304-1100
1b. Handtag, komplett med flamspärrar och snabbkoppling	3304-7100
2. Handtag, enbart	3304-2000
3. Backventilsats	3007-1000
4. Slangsockelsats Ac+Ox kompl. ø 6.3+8mm	3215-0080
5. Snabbkoppling	3318-0000
6. Dyspackningsats (5 stycken packningar)	3304-1006



Värmningsinsatser-enlågiga

Gasflöde oxygen l/h	Art. nr.
1800	3323-0600
2500	3323-0800
5000	3323-0900



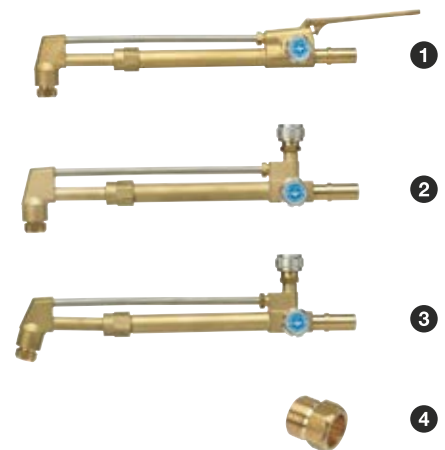
Värmningsinsatser-flerlågiga

Gasflöde oxygen l/h	Art. nr.
2500	3323-1800
5000	3323-1900



Skärinsatser

Benämning	Art. nr.
1. Munstycksfäste 90°, hävarmsventil	3353-4000
2. Munstycksfäste 90°, rattventil	3351-4000
3. Munstycksfäste 75°, rattventil	3352-4000
4. Munstycksmutter	3384-0015



Skärstöd och övriga tillbehör

Benämning	Art. nr.
Cirkelskärstöd	3515-0000
Skärstöd 2-hjuligt	3523-0000
Rensnålsats	3615-8000
Datakort	3620-0000



BRÄNNARSYSTEM GASIQ MOD 43-2

GasIQ Model 43-2 är ett robust brännarsystem för olika brännngaser som acetylen och propan tillsammans med oxygen. Den kan användas för både skärning och värmning och lödning.

Huvudkomponenten i 43-2 -systemet är brännarhandtaget med olika komponenter för svetsning, skärning och lödning. Samtliga komponenter är utbytbara mot andra på marknaden motsvarande brännarsystem. Systemet är uppbyggt av ett modulsystem där man väljer de enskilda komponenterna allteftersom vilken typ av arbete man skall göra.

Skärning. Skärinsatser i systemet har hävarmsventil för skäroxygenet samt 90° munstycksfäste. Skärinsatserna är robust konstruerad för att motstå de påfrestningar som uppstår i tuffa miljöer.

Svetsning/lödning. Model 43-2 har munstycken av koppar, för effektiv värmeavledning.

Värmning. Ett flertal värmningsmunstycken med hög kapacitet ingår i systemet.

Skärmunstycken, se sid 50.

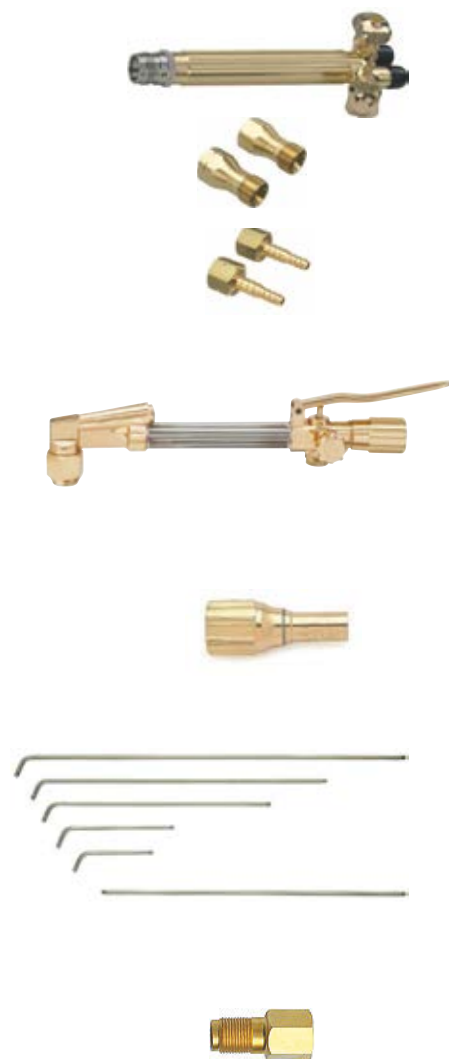


Handtag	Art. nr.
Handtag 43-2	6440-0000
Backventilsats	3007-1000
Slangsockelsats	3215-0080

Skärinsatser	Gassort	Art. nr.
Skärinsats 49-3F 90 Gr hävarm	Propan	6490-0100
Skärinsats 49-3F 90 Gr hävarm	Acetylen	6490-1100
Munstycksmutter		6490-0015

Mixer	Gassort	Art. nr.
Mixer E 43	Acetylen	6490-1101
Mixer F 43	Propan	6490-0101

Rör	Art. nr.
Rör 2393-F Böjd 915 mm	6490-0001
Rör 2393-F Böjd 710 mm	6490-0002
Rör 2393-F Böjd 380 mm	6490-0003
Rör 2393-F Böjd 275 mm	6490-0004
Rör 2393-F Rak 915 mm	6490-0005
Rör 2393-F Rak 1200 mm	6490-0006
Munstycksadapter 2357-3	6490-0102



Flammrensningmunstycken		Flöde	Gassort	Art. nr.
RBP 43	50 mm	700-900 l/h	Propan	6490-0151
RBP 43	100 mm	1400-1500 l/h	Propan	6490-0152
RBP 43	150 mm	1400-1650 l/h	Propan	6490-0153



Värmningsmunst. – enlågig <i>Propan/Ox</i>	Flöde	Gassort	Art. nr.
2290-13N	850 l/h	Propan	6490-0161
2290-15N	1050 l/h	Propan	6490-0162
2290-20N	1500 l/h	Propan	6490-0163
2290-30N	2000 l/h	Propan	6490-0164
2290-80N	2400 l/h	Propan	6490-0165



Värmningsmunst. – flerlågig <i>Propan/Ox</i>	Flöde	Gassort	Art. nr.
2290-1H	1000-2000 l/h	Propan	6490-0171
2290-2H	1500-3200 l/h	Propan	6490-0172
2290-3H	2200-5700 l/h	Propan	6490-0173
2290-4H	3600-7100 l/h	Propan	6490-0174
2290-5H	4300-10000 l/h	Propan	6490-0175



Munstycksrör	Gassort	Art. nr.
8593	Propan/Acetylen	6490-1100



Svets- och lödmunstycken <i>Ac/Ox</i>	Flöde	Gassort	Art. nr.
Munstycke 1390 -0	45 l/h	Acetylen	6490-1150
Munstycke 1390 -1	65 l/h	Acetylen	6490-1151
Munstycke 1390 -2	100 l/h	Acetylen	6490-1152
Munstycke 1390 -3	160 l/h	Acetylen	6490-1153
Munstycke 1390 -4	250 l/h	Acetylen	6490-1154
Munstycke 1390 -5	350 l/h	Acetylen	6490-1155
Munstycke 1390 -6	500 l/h	Acetylen	6490-1156
Munstycke 1390 -7	700 l/h	Acetylen	6490-1157
Munstycke 1390 -8	1000 l/h	Acetylen	6490-1158



Lödmunstycken <i>Propan/Ox</i>	Flöde	Gassort	Art. nr.
Lödmunstycke 1390-H, flerlågig	1050 l/min	Propan	6490-0161
Lödmunstycke 1390-2N	75 l/min	Propan	6490-0182
Lödmunstycke 1390-3N	140 l/min	Propan	6490-0183
Lödmunstycke 1390-4N	175 l/min	Propan	6490-0184
Lödmunstycke 1390-5N	225 l/min	Propan	6490-0185
Lödmunstycke 1390-6N	275 l/min	Propan	6490-0186
Lödmunstycke 1390-7N	345 l/min	Propan	6490-0187
Lödmunstycke 1390-8N	375 l/min	Propan	6490-0188
Lödmunstycke 1390-9N	415 l/min	Propan	6490-0189
Lödmunstycke 1390-10N	500 l/min	Propan	6490-0190



HANDSKÄRBRÄNNARE GASIQ 62-5

– OSLAGBAR VID T.EX SKROTSKÄRNING

GasIQ 62-5 är en robust och oöm handskärbrännare för propan och oxygen. Den kan användas för skärning i materialtjocklekar upp till 300 mm. GasIQ 62-5 är främst avsedd för krävande arbeten inom skrotskärning och uppfyller kraven i EN ISO 5172.

Brännaren är lagervara enligt tabell. Skulle specialvarianter som t. ex andra längder och 0° skärhuvud önskas, kan vi givetvis offerera detta.

Munstycken som passar: NX och NFF, se sid 50.



Finns i följande utföranden:

Benämning	Art. nr.
Handskärbrännare GasIQ 62-5, 530 mm, 70 gr	6450-0200
Handskärbrännare GasIQ 62-5, 530 mm, 90 gr	6450-0250
Handskärbrännare GasIQ 62-5, 900 mm, 70 gr	6450-0400
Handskärbrännare GasIQ 62-5, 1210 mm, 70 gr	6450-0500
Handskärbrännare GasIQ 62-5, 1500 mm, 70 gr	6450-0600
Backventilsats	3007-1000
Slangsockelsats kompl. Ø 6,3+8 mm	3215-0080
Munstycksmutter	6450-7015



530 mm



900 mm



1210 mm



1500 mm

HANDSKÄRBRÄNNARE GASIQ CUTTEX

Cuttex är en handskärbrännare med platt handtag som arbetar enligt tryckprincipen (II), uppfyller kraven i EN ISO 5172 och har en låsbar hävarmsventil för skäroxygenet.

Olika bränningsgas, så som acetylen och propan kan användas. Skärmunstycken som passar är så kallade 3-kontätade. Naturligtvis passar även skärstöd och backventiler denna brännare. Standardlängder är 510 mm och 900 mm. Andra längder och utföranden kan fås på begäran.

Passande skärmunstycken: samtliga 3-kontätade, på sid 49.



Finns i följande utföranden:

Benämning		Art. nr.
Handskärbrännare GasIQ Cuttex 75°	510 mm	6690-0000
Handskärbrännare GasIQ Cuttex 90°	510 mm	6690-0100
Handskärbrännare GasIQ Cuttex 75°	855 mm	6690-0400
Handskärbrännare GasIQ Cuttex 90°	855 mm	6690-0500
Backventilsats		3007-1000
Slangsockelsats kompl. Ø6,3+8 mm		3215-0080
Munstycks-mutter		3386-0015



510 mm



900 mm

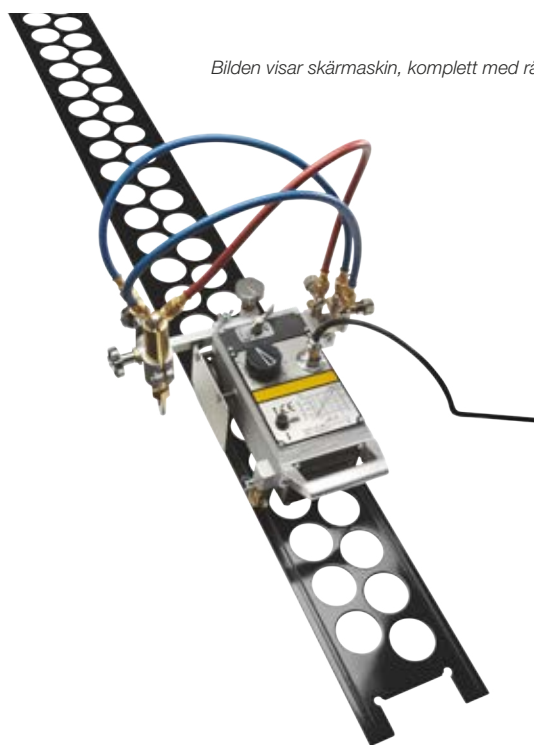
GASIQ SKÄRMASKIN PLUS

Högkvalitativ kompakt motordriven skärmaskin som präglas av mångsidighet och flexibilitet.

- För olika typer av bränningsgas; acetylen och propan.
- Steglöst drivsystem som möjliggör konstant skärhastighet även vid höga temperaturer och som säkerställer problemfri skärning.
- Låg vikt, 9,5 kg gör den lätt att bära.
- Tillbehör så som rak räls och cirkelskärnanordning finns att beställa.
- Levereras komplett med slangar, brännare (model 198-4F eller 198-4 beroende på gassort), tre skärmunstycken, verktygsset, instruktion och nätkabel.
- Vinklingsbart skärhuvud
- Steglös hastighetsreglering

Teknisk Data:

Spänning:	230V
Skärdjup:	3-150 mm
Skärhastighet:	150-800 mm/min
Vikt:	9,5 Kg
Mått:	L=360 mm B=140 mm H=175 mm
Brännare:	Propan eller Acetylen
Skärmunstycken:	VVC eller VAX (sid 51)



Bilden visar skärmaskin, komplett med räls.

Finns i följande utföranden:

Benämning		Art.nr.
Skärmaskin Plus	Acetylen/Oxygen	6711-0000
Skärmaskin Plus	Propan/Oxygen	6711-1000
Skärräls	1800 mm	6711-0010
Cirkelskärnanordning	Ø 50 -2400 mm	6711-0020
Backventilsats	Brännngas/oxygen	6711-0300



SPEED DIAL



SERIAL NO
VOLTAGE AC

GASIQ MASKINSKÄRUTRUSTNING

Våra maskinskärbrännare kännetecknas av hög kvalitet, driftsäkerhet och lång livslängd.

Modell 198-2TF och 198-2T

Separata värme och skäroxygenkanaler för bättre kapacitet. Snabböppnande oxygenventil.

Skärkapacitet:	< 380 mm
Längd:	250 mm (andra längder på förfrågan)
Diameter:	32 mm

Lämpliga skärmunstycken, se sid 51.

Benämning	Gassort	Art.nr.
Modell 198-2TF	Propan/Oxygen	6710-0010
Modell 198-2T	Acetylen/Oxygen	6710-0020
Backventilsats	Brännngas/Oxygen	6711-0300



Modell 198-4F och Modell 198-4

Standardbrännaren till skärmaskin GasIQ PLUS. Separata värme och skäroxygenkanaler för bättre kapacitet. Lev. som standard i skärmaskin PLUS.

Skärkapacitet:	< 200 mm
Längd:	110 mm
Diameter	32 mm

Lämpliga skärmunstycken, se sid 51.

Benämning	Gassort	Art.nr.
Modell 198-4F	Propan/Oxygen	6710-0110
Modell 198-4	Acetylen/Oxygen	6710-0120
Backventilsats:	Brännngas/Oxygen	6711-0300



Modell 133-2FV och Modell 133-2V

3-Kanalsmodell med separata avstängningsventiler.

Skärkapacitet:	< 200 mm
Längd:	65 mm
Diameter	30 mm

Lämpliga skärmunstycken, se sid 51.

Benämning	Gassort	Art.nr.
Modell 133-2FV	Propan/Oxygen	6710-0210
Modell 133-2V	Acetylen/Oxygen	6710-0220
Backventilsats:	Brännngas/Oxygen	6711-0300



Tvillingbrännare TH-98

Tvillingbrännare för att samtidigt kunna skära 2 snitt.
Justerbar från 30 till 305 mm.

Art.nr.

6710-0013



Lämpliga skärmunstycken, se sid 51.

Fasskärnanordning med extra förvärmning BV-98-2

Fasskärnanordning för Propan/Oxygen

Art.nr.

6710-0012



Lämpliga skärmunstycken: VVC (Propan) Sid 51.

Värmemunstycke: 1390-3H, **Art. nr.** 6490-0163

Fasskärnanordning S-98-C

Fasskärnanordning för att kunna justera munstycksvinkeln
mellan 0 och 90 grader. O-Ringstätad.

Art.nr.

6710-0011



Kapacitet: < 200 mm

Lämpliga skärmunstycken, se sid 51.



SKÄRMUNSTYCKEN

GasIQ har ett flertal varianter av skärmunstycken för olika användningsområden. De viktigaste funktionerna för munstycket är att styra värmelågan och skäröxygenstrålen. Munstyckets geometri bestämmer munstyckets egenskaper. Det är därför viktigt att rensnålar används med största försiktighet för att inte förändra geometrin.

GasIQ har två huvudtyper av skärmunstycken: plantätande och 3-kontätande. Den plantätande typen används för injektorbrännare medan den 3-kontätande typen används för tryckbrännare.

KOM IHÅG:
Ett dåligt munstycke kan förstöra hela jobbet!

SKÄRMUNSTYCKEN TILL GASIQ D75

Munstyckena passar även brännare med plantätning av andra fabrikat	Skärområde	Arbetstryck		Art. nr.
	Godstjocklek mm	Bränningsbar	Oxygenbar	
1. Sticklågemunstycke Plantätande helsmitt ur koppar. Gaskanalerna har en exakt cylindrisk geometri för att ge en turbulensfri skärstråle.	1-3	0,1-0,8	0-1,5	3383-0100
	3-8	0,1-0,8	1,5-2,0	3383-0200
	8-20	0,1-0,8	3,0-4,0	3383-0300
	20-50	0,1-0,8	4,0-4,5	3383-0400
	50-100	0,1-0,8	3,0-6,5	3383-0500
2. Ringlågemunstycke Plantätande med värmelåga i ring form, vilket ger en mjuk värmelåga. Denna typ passar utmärkt till skärning i tunnplåt.	1-10	0,1-0,8	1,5-2,0	3377-0000
	10-30	0,1-0,8	2,0-2,5	3377-0100
	30-50	0,1-0,8	2,5-3,0	3377-0200



SKÄRMUNSTYCKEN TILL GASIQ N76

(MA PASSAR ÄVEN S80 INJEKTOR)

	Skärområde	Arbetstryck		Art. nr.
	Godstjocklek mm	Bränningsbar	Oxygenbar	
3. Ringlågemunstycke Plantätande munstycke med värme lågan i ringform, vilket ger en mjuk värmelåga. Passar utmärkt till skärning i tunnplåt. Munstycket är uppbyggt i tre delar.	1-5	0,1-0,8	1,5-2,0	3370-0000
	5-20	0,1-0,8	2,0-3,0	3370-0100
	20-30	0,1-0,8	3,0-4,0	3370-0200
	30-75	0,1-0,8	4,5-5,0	3370-0300
	75-150	0,1-0,8	5,0-7,0	3370-0400
4. MA-munstycke Plantätande 2-delat munstycke för acetylen-oxygen. Används för skärning upp till 100 mm. Ger en koncentrerad skärstråle. Munstycket är lätt att ta isär för rengöring.	3-8	0,2-0,8	3,5-5,0	3813-0000
	8-15	0,2-0,8	5,0-6,0	3813-0100
	15-30	0,2-0,8	6,0-7,0	3813-0200
	30-50	0,2-0,8	6,5-7,5	3813-0300
	50-70	0,2-0,8	7,0-7,5	3813-0400
	70-100	0,2-0,8	7,0-8,0	3813-0500



Forts. skärmunstycken till GasIQ N76

	Skärområde		Arbetstryck		Art. nr.
	Fogbredd mm	Fogdjup bar	Brännigas bar	Oxygen bar	
5. Mejselmunstycke 4-delat munstycke av slitsläge- typ. Används för gasmejsling och fogberedning.	4-6	2-4	0,3-0,8	2,5-3,5	3372-1000
	6-8	2-6	0,3-0,8	3,0-4,0	3372-2000
	9-11	5-8	0,3-0,8	4,0-5,0	3372-3000



SKÄRMUNSTYCKEN TILL GASIQ S80 OCH GASIQ CUTTEX

Munstyckena passar även brännare av andra fabrikat.	Skärområde		Arbetstryck		Art. nr.
	Godstjocklek mm		Brännigas bar	Oxygen bar	
6. Sticklågmunstycke 3-kontätande munstycke som är smitt ur ett stycke koppar. För all sorts skärning upp till 300 mm.	3-10		0,3-0,8	1,0-2,0	6370-0200
	10-25		0,3-0,8	3,0-4,0	6370-0300
	25-50		0,3-0,8	3,0-5,0	6370-0400
	50-100		0,3-0,8	4,0-5,5	6370-0500
	100-200		0,3-0,8	4,5-6,0	6370-0600
	200-300		0,3-0,8	5,0-7,0	6370-0700
7. Nitskärmunstycke 3-kontätande munstycke av stick- lågetyp. Helsemitt av koppar. Speci- ellt avsett för att dela nitförband och fastrostade skruvförband. För- banden skärs av jäms med plåten.	5-25		0,2-0,5	2,0-3,0	6119-0100
	25-50		0,2-0,5	3,0-4,0	6119-0200
	50-100		0,2-0,5	3,0-6,0	6119-0300
	75-150		0,2-0,5	4,0-7,0	6119-0400
8. Propanmunstycke 3-kontätande 2-delat munstycke för all sorts skärning. Innerdelen har frästa slitsar för att effektivt styra propanlågan. Munstycket är enkelt att rengöra.	1-3		0,3-1,5	1,0-1,5	6470-0100
	3-10		0,3-1,5	1,5-2,0	6470-0200
	10-25		0,3-1,5	3,0-4,0	6470-0300
	25-50		0,3-1,5	3,0-5,0	6470-0400
	50-100		0,3-1,5	4,0-5,5	6470-0500
	100-200		0,3-1,5	4,5-6,0	6470-0600
	200-300		0,3-1,5	5,0-7,0	6470-0700
	300-500		0,3-1,5	7,0-10,0	6470-0800



	Skärområde		Arbetstryck		Art. nr.
	Fogbredd mm	Fogdjup bar	Brännigas bar	Oxygen bar	
9. Rakt mejselmunstycke 3-kontätat helsemitt munstycke för gasmejsling och fogbered- ning.	6-8	3-6	0,3-0,6	3,0-4,0	6196-0600
	8-11	6-8	0,3-0,6	4,0-5,0	6196-0800
	9-12	8-11	0,3-0,6	5,0-6,0	6196-1000
10. Böjt mejselmunstycke 3-kontätat helsemitt munstycke för gasmejsling och fogbered- ning.	6-8	3-6	0,3-0,8	3,0-4,0	6183-0600
	8-11	6-8	0,3-0,8	4,0-5,0	6183-0800
	9-12	8-11	0,3-0,8	5,0-6,0	6183-1000
	10-15	10-13	0,3-0,8	6,0-7,0	6183-1200



SKÄRMUNSTYCKEN FÖR GASIQ 62-5, GASIQ 49-3 OCH S80 INJEKTOR

För GasIQ och HARRIS Skärbrännare	Skärområde Godstjocklek mm	Arbetsstryck		Art. nr.
		Brännigas bar	Oxygen bar	
1. Skärmunstycke Propan NX Skärmunstycke för normal förvärmning. Detta munstycke lämpar sig speciellt väl för skrot- skärning med brännare GasIQ 62-5 eller Harris Injektorhand- skärbrännare.	5-10	0,3-0,8	1,5-2,0	6415-0100
	10-15	0,3-0,8	2,0-3,0	6415-0200
	15-25	0,3-0,8	2,5-3,5	6415-0300
	25-50	0,3-0,8	3,0-4,0	6415-0400
	50-75	0,3-0,8	3,0-4,5	6415-0500
	75-150	0,3-0,8	3,5-5,5	6415-0600
	150-200	0,3-0,8	4,5-5,5	6415-0700
2. Skärmunstycke Propan NFF Egenskaper som NX men med mera förvärmning.	15-25	0,3-0,8	2,5-3,5	6414-0100
	25-50	0,3-0,8	3,0-4,0	6414-0200
	50-75	0,3-0,8	3,0-4,5	6414-0300
	75-150	0,3-0,8	3,5-5,5	6414-0400
	150-200	0,3-0,8	4,5-5,5	6414-0500
	200-300	0,3-0,8	5,0-6,5	6414-0600
3. Skärmunstycke Acetylen 6290 Detta munstycke är speciellt anpassat för skärinsats GasIQ 49-3 eller Harris injektorskär- brännare	5-10	0,3-0,8	1,0-2,0	6418-0100
	10-15	0,3-0,8	1,5-2,5	6418-0200
	15-25	0,3-0,8	2,0-3,5	6418-0300
	25-50	0,3-0,8	3,0-4,5	6418-0400
	50-100	0,3-0,8	3,0-4,5	6418-0500
	100-175	0,3-0,8	3,5-5,5	6418-0600
	175-250	0,3-0,8	4,5-5,5	6418-0700
	250-300	0,3-0,8	5,0-6,5	6418-0800



MASKINSKÄRMUNSTYCKEN VVC, VAX OCH VPM

För GasIQ och HARRIS Maskinskräbrännare	Skärområde <i>Godstjocklek mm</i>	Arbetsstryck		Art. nr.
		<i>Brännigas bar</i>	<i>Oxygen bar</i>	
1. VVC Propan/Oxygen Skärmunstycken för maskinskräbrännare.	1-4	0,2	4,0	6413-0000
	4-6	0,2	2,5	6413-0100
	6-9	0,2	5,0	6413-0200
	9-12.5	0,2	5,0	6413-0300
	12.5-20	0,2	6,0	6413-0400
	20-35	0,2	7,0	6413-0500
	35-60	0,2	7,0	6413-0500
	60-75	0,2	6,5	6413-0550
	75-100	0,2	6,5	6413-0600
	125-150	0,2	6,5	6413-0650
	150-175	0,2	7,0	6413-0700
	175-200	0,2	6,5	6413-0800
	200-225	0,2	6,0	6413-0900
2. NH Propan/Oxygen VVC-munstycke med hög kapacitet.	225-250	0,2	4,0	6413-1000
	250-275	0,2	4,0	6413-1100
	275-300	0,2	4,5	6413-1200
	300-380	0,2	4,5	6413-1300
3. Maskin skärmunstycke VAX Acetylen/Oxygen Skärmunstycken för maskinskräbrännare. VAX=Hög hastighet	1-8	0,2	2,5-4,0	6416-0100
	8-15	0,2	5,0	6416-0200
	15-35	0,2	7,0	6416-0300
	35-75	0,2	7,0	6416-0400
	75-150	0,2	5,0	6416-0500
4. Maskin skärmunstycke VPM MAPP/OXYGEN Skärmunstycken för maskinskräbrännare. VPM=Hög hastighet	1-4	0,2	3,0	6417-0100
	4-8	0,2	3,5	6417-0200
	8-15	0,2	5,0	6417-0300
	15-35	0,2	7,0	6417-0400
	35-75	0,2	7,0	6417-0500
	75-150	0,2	7,0	6417-0600
	150-200	0,2	7,0	6417-0500
	200-300	0,2	4,0	6417-0600



SÄKERHETSUTRUSTNING

OBS!

Bakslagsskydd är lagkrav på varje regulator och uttagspost för acetylen.

GasIQ har ett stort urval av säkerhetsutrustningar för både brännbara gaser och Oxygen. Godkänt bakslagsskydd ska finnas på regulator/uttagspost för acetylen enligt Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps föreskrift om brandfarlig gas i lös behållare, SÄIFS 1998:7. Då Oxygen ökar förbränningshastigheten, bör man även ha bakslagsskydd på regulatorer och uttagsposter för oxygen. Bakslagsskyddets spärr och skyddsfunktion ska provas var 24:e månad.

Backventiler ska finnas på brännarhandtaget enligt Arbetsmiljöverkets föreskrift om smältsvetsning och termisk skärning, AFS 1992:9, på både acetylen- och oxygensidan.

GASIQ SAFE-X 2000 BAKSLAGSSKYDD

GasIQ SAFE-X 2000 är ett återställningsbart bakslags-skydd med flera unika egenskaper.

- Konstruerat för att vara användarvänligt.
- Tydlig indikering av driftläge respektive spärrat läge. Grönt band indikerar driftläge. Vid bakslag stänger ventilen och ett rött band indikerar att gasflödet är spärrat.
- Mycket enkel återställning vid eventuellt bakslag. Efter att systemet gjorts trycklöst och orsaken till bakslaget undersökts, återställs SAFE-X 2000 genom att återställningsknappen dras ut tills det gröna bandet framträder.
- Inga lösa handtag eller spärrar som kan skadas eller försvinna. Återställningsmekanismen är integrerad i konstruktionen.

SAFE-X2000 har naturligtvis alla säkerhetsfunktioner som man kan begära av ett modernt bakslagsskydd och som rekommenderas av svetskommissionen.

- Filter som förhindrar föroreningar att påverka backventilens funktion.
- Flammspärr av sintermetall som stoppar och släcker bakeld.
- Backventil som förhindrar bakströmning.
- Strömningsspärr som automatiskt stänger gasflödet vid genomgående bakslag.
- Termisk smältsäkring som stänger gastillförseln vid överhettning.

SAFE-X 2000 är tillverkad i enlighet med EN-730.

**Benämning****Art. nr.**

SAFE-X 2000 Acetylen

3004-0000

SAFE-X 2000 Oxygen

3004-1000

GASIQ SAFE-X 1000 BAKSLAGSSKYDD

SAFE-X 1000 är ett bakslagsskydd med något mindre kapacitet, dock med alla funktioner som storebror SAFE-X 2000. Dimensionerat för D75-systemet.

Benämning**Art. nr.**

SAFE-X 1000 Acetylen

3005-0000

SAFE-X 1000 Oxygen

3005-1000

**ÖVRIGT**

För att läsa mer om säkerhet, beställ gärna Svetskommissionens kontrollinstruktion "Gula kortet" på www.svets.se



GASIQ THERM-X BAKSLAGSKYDD

THERM-X innehåller de viktigaste säkerhetsfunktionerna men är inte återställningsbart, vilket innebär att man skall byta ut bakslagsskyddet efter ett genomgående bakslag.

- Filter som förhindrar föroreningar att påverka backventilens funktion.
- Flammspärr av sintermetall som stoppar och släcker bakeld.
- Backventil som förhindrar bakströmning.
- Termisk smältsäkring som stänger gastillförseln vid överhettning.

Benämning	Art. nr.
THERM-X Acetylen	3008-0000
THERM-X Oxygen	3008-1000
THERM-X Oxygen DIN standard (G 1/4")	3008-1500

THERM-X är tillverkad i enlighet med EN-730.

OBS!

Backventiler monterade på brännarhandtaget är lagkrav på både acetylen och oxygen sidan.



BACKVENTILER

Backventilen fungerar som ett komplement till bakslagsskyddet för att förhindra bakströmning av gasen. Om bakströmning sker finns risk att gaserna blandas, detta kan leda till slangexplosion om gasblandningen antänds.

Backventilsats Ox-Ac med gänganslutning	Art. nr.
1. D75 G1/4"	3007-0000
2. S80 / N76 / Cuttex / 62-5 / 43-2 G3/8"	3007-1000
3. Maskinbrännare (2x Ox, 1x Ac) G3/8"	6711-0300



FLAMSPÄRR

Flamspärren är ett säkerhetsdon som ger ett utökat skydd i relation till om endast backventil används. Flamspärren består dels av en backventil och dels av ett flamfilter som stoppar och släcker en eventuell bakeld.

Benämning	Art. nr.
3. Ox 1/4" x 5,0 mm	3009-0500
3. Ac 1/4"V x 5,0 mm	3009-0600
3. Ox 1/4" x 6,3 mm	3009-0100
3. Ac 1/4"V x 6,3 mm	3009-0200
3. Ox 3/8" x 6,3 mm	3009-0700
3. Ac 3/8"V x 6,3 mm	3009-0800
3. Ox 3/8" x 8,0 mm	3009-0300
3. Ac 3/8"V x 8,0 mm	3009-0400
3. Ox 9/16" x 8,0 mm	3009-0350
3. Ac 9/16"V x 8,0 mm	3009-0450



VARNINGSSKYLTAR

Utförda enligt de anvisningar som finns angivna i Svensk Författningssamling. Svart text på gul reflekterande botten.

Benämning	Art. nr.
Självhäftande modell i plast, A5	5527-0100
Självhäftande modell i plas, 90x130 mm	5527-0000



TILLBEHÖR

Vi erbjuder ett omfattande sortiment av tillbehör som exempelvis skyddshandskar, glasögon och behållarkärror. Bland övrig utrustning kan nämnas gaständare och elektrisk gasfövärmning för koldioxid och argon/mix. Dessutom finns utvalda komponenter som reservdelar till de vanligaste produkterna.

Brandsäker skyddshanske

Helhandsmodell med sidotumme, som passar både höger och vänster hand. CE-godkänd. Tillverkad i eldskyddsimpregnerad ull.

Brandsäker skyddshanske **Art. nr. 5538-0000**



Skyddsglasögon – CE-märkta

Modell 220. Tillverkade av kraftig mjukplast. Försedd med inställbart resårnackband och uppfällbar glasinfattning. Kan användas utanpå vanliga glasögon.

Skyddsglasögon **Art. nr. 5647-0000**



Gaständare

Modell Shurlite. Består av en fjädrande skänkel, försedd med utbytbara stift.

Gaständare Shurlite **Art. nr. 5556-0000**
Reservstift Shurlite 5 st **Art. nr. 5556-0002**



Behållarkoppling

För anslutning av reduceringsventil till 5-liters acetylgasbehållare.

Behållarkoppling **Art. nr. 3122-1000**



Toppnyckel

Avsedd för acetylgasbehållare.

Toppnyckel **Art. nr. 5607-0000**



Gasfövärmare för CO² och AR/mix

Gasfövärmaren ansluts mellan gasflaska och tryckregulatorn och används för stora uttag av koldioxid eller AR/mix då regulatorn kan bli kraftigt nedkyld. Levereras med ca 3 m jordad kabel.

Max flöde: 1 200 l/h

220 V, 1-fas, 25 W, W21,8 x 14/1", Co² **Art. nr. 3707-1500**
220 V, 1-fas, 25 W, W24,32 x 14/1", AR/mix **Art. nr. 3707-1600**



OBS! Får ej anslutas till oxygen.

Svets slang

Komplett m. slangsocklar, muttrar, flamspärrar.

Ø 5,0 mm, 5 m, Ox+Ac (blå/röd)

Art. nr. 5621-2000



Dubbeluttag

Dubbeluttag för två gasuttag från en reduceringsventil. Försedd med slangsocklar för slang med 5,0 och 6,3 mm invändig diameter.

Gasuttagsventil Ox/AR G3/8"

Art. nr. 3020-0000

Gasuttagsventil Ac G3/8"V

Art. nr. 3020-0100



T-stycke

T-stycke för anslutning av två regulatorer på en flaska

Argon/Nitrogenanslutning (W24,32 x 14/1")

Art. nr. 3020-0500

Co²/Oxygen (W21,8 x 14/1")

Art. nr. 3020-0600



Slangtillbehör

Skarvkopplingar, hela	Art. nr.
Avsedd för slang med invändig diam. 5,0 mm	3541-0000
Avsedd för slang med invändig diam. 8,0 mm	3541-0200



Mittstycke till delbara skarvstycken	Art. nr.
G3/8" Höger	3201-0025
G3/8" Vänster	3202-0025



Slangkopplingar komplett		Art. nr.
G1/4"H+V	Ø5+6,3mm	3308-0022
G3/8"H+V	Ø5+6,3mm	3215-0080
G3/8"H	Ø5+6,3mm	3215-0075
G3/8"V	Ø5+6,0mm	3216-0075
G3/8"H	Ø6,3+8mm	3215-0085
G3/8"V	Ø6,3+8mm	3216-0085

(lösa slangsocklar i olika dim+muttrar: se prislista)



Vänster

Höger

SNABBKOPPLINGAR

Snabbkopplingar godkända enl EN 561

Hondel

För anslutning vid regulator eller bakslagsskydd.

Benämning		Art. nr.
Snabbkoppling hona G3/8" inv	Ox	3010-0100
Snabbkoppling hona G3/8" inv vänster	Ac-Propan	3010-0200
Snabbkoppling hona G3/8" inv	AR/MIX	3010-0300
Snabbkoppling hona G1/4" inv	Ox	3010-0400
Snabbkoppling hona G1/4" inv	AR/MIX	3010-0500



Handel

För anslutning på slangsidan.

Benämning		Art. nr.
Snabbkoppling handel 5,0 + 6,3 mm	Ox	3010-0150
Snabbkoppling handel 8,0 + 9,5 mm	Ox	3010-0180
Snabbkoppling handel 10,5 mm	Ox	3010-0190
Snabbkoppling handel 5,0 + 6,3 mm	Ac-Propan	3010-0250
Snabbkoppling handel 8,0 + 9,5 mm	Ac-Propan	3010-0280
Snabbkoppling handel 10,5 mm	Ac-Propan	3010-0290
Snabbkoppling handel 5,0 + 6,3 mm	AR/MIX	3010-0350



Hondel med slangsockel

För anslutning på slangsidan.

Benämning		Art. nr.
Snabbkoppling hona 5,0 + 6,3 mm	Ac-Propan	3010-0240
Snabbkoppling hona 8,0 + 9,5 mm	Ac-Propan	3010-0245
Snabbkoppling hona 5,0 + 6,3 mm	Ox	3010-0140
Snabbkoppling hona 8,0 + 9,5 mm	Ox	3010-0145
Snabbkoppling hona 5,0 + 6,3 mm	AR/MIX	3010-0340
Snabbkoppling hona 8,0 + 9,5 mm	AR/MIX	3010-0345



Handel med gänga

För anslutning på handtagets backventil. OBS! Backventil måste finnas monterat mellan handtag och snabbkoppling enligt lag.

Benämning		Art. nr.
Snabbkoppling hane G1/4" inv vänster	Ac	3010-0210
Snabbkoppling hane G3/8" inv vänster	Ac	3010-0220
Snabbkoppling hane G1/4" inv	Ox	3010-0110
Snabbkoppling hane G3/8" inv	Ox	3010-0120



För översikt av användningsområde, se www.gasiq.se

MANOMETRAR OCH FLÖDESMÄTARE

Optimator	Art. nr.
0-400 bar, Ar+CO2	3033-4500
Flödesmätare komplett 0-34l/min	3712-2210
Yttre flödesmätarrör	3712-2205



Tigex	Art. nr.
0-400 bar Ø 50 mm G1/4"	3033-1500
Flödesmätare komplett 0-34l/min	3712-2210
Yttre flödesmätarrör	3712-2205



Minex (from. 2012)	Art. nr.
0-315 bar Ø 50 mm G1/8"	3033-3500
0-30 l/min Ø 50 mm G1/8"	3033-3600



Maxex/Argonex	Art. nr.
0-40 bar Ø 50 mm G1/4", Ac HT	3033-1400
0-4 bar Ø 50 mm G1/4", Ac LT	3033-1200
0-400 bar Ø 50 mm G1/4", samtliga utom Ac HT	3033-1500
0-16 bar Ø 50 mm G1/4", OX, Hydr. Nitr. Luft LT	3033-1300
0-35 l/min Ø 50 mm G1/4", Ar+CO2 LT	3033-1600
0-6 bar Ø 50 mm G1/4", Propan LT	3033-1700

Dyspackningar	Art. nr.
Acetylen (5st)	3202-0070
OX, AR-Co2 samt övr. gaser	3710-0050



Flödesmätarrör	Art. nr.
För mätning av exakt gasflöde på svetspistolens gaskåpa	3712-9000





TILLSATSMATERIAL

GasIQ:s program av tillsatsmaterial för gassvetsning och lödning innehåller produkter för de flesta applikationer. Huvudgrupperna består av gassvetstrådar, silverhaltiga lod, fosforkopparlod och flussmedel. För varuinformationsblad: se www.gasiq.se. Se även kapitlet om handledning på sidan 66.

I katalogen är det huvudsakliga sortimentet listat. Då vi representerar en av världens största tillverkare inom lodsektorn kan vi även tillhandahålla en stor variation av speciallod i olika utförande så som tråd, ring och band.

Ta kontakt med oss på GasIQ och diskutera din applikation.

GASSVETSTRÅD

GasIQ H-44

GasIQ H-44 är en blankdragen kvalitetstråd med en brottgräns av 430 N/mm² för gassvetsning av olegerade stål. Tråden är lämplig för svetsning enligt pannsvets- eller byggsvetsnormen. Säljs i min. kvantitet 20 kg.

Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
1,60	700	5,0	5144-1500
2,00	700	5,0	5144-2000
2,50	700	5,0	5144-2500
3,00	700	5,0	5144-3000
4,00	700	5,0	5144-4000
5,00	700	5,0	5144-5000

GasIQ H-44 Mo

GasIQ H-44 Mo är en blankdragen molybdenlegerad svetstråd för olegerade och låglegerade stål. Tillsättningen av molybden ger ett bredare användningsområde än vanlig H-44 vid exempelvis svetsning av tryckkärl och rör. Säljs i min. kvantitet 20 kg.

Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
2,00	700	5,0	5144-2010
2,50	700	5,0	5144-2510
3,00	700	5,0	5144-3010

GasIQ G-4

GasIQ G-4 är upplegerad med 0,5% molybden (Mo). Användningsområde bl.a. svetsning av rörledning och tryckkärl. Tråden är kopparbelagd vilket garanterar en ren och porfri svets. GasIQ G-4 är godkänd av TÜV och DB.

Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
2,00	1000	5,0	5160-2000
2,50	1000	5,0	5160-2400
3,00	1000	5,0	5160-3000

TEKNISK DATA

Typ	Normer	Tekniska data	Riktanalys %					
	<i>AWS A5.2</i>	<i>DIN 8554</i>	<i>Brottgräns</i>	<i>C</i>	<i>Si</i>	<i>Mn</i>	<i>Mo</i>	<i>Fe</i>
H-44	R60-G	GII 21	390-440 N/mm ²	0,10	0,15	1,0		Rest
H-44 Mo		GIV 22	450-520 N/mm ²	0,11	0,20	1,1	0,5	Rest
G-4		GIV 22	450-520 N/mm ²	0,11	0,20	1,1	0,5	Rest

VAL AV LOD

Stål och stålgiutgods:

Samtliga silverlod kan användas vid lödning av stål. Vid lödning av verktygsstål eftersträvar man ofta en så låg bindningstemperatur som möjligt, i första hand rekommenderas silverlod S-44 alternativt S-55.

Rostfritt stål:

Silverlod S-55 rekommenderas för lödning av rostfritt stål då det har god färgöverensstämmelse och låg arbetstemperatur.

Nickel och nickellegeringar:

Använd silverlod S-44 eller S-55.

Koppar och kopparlegeringar:

Samtliga lod är användbara. För lödning av ren koppar används S-2-K (VVS -lod) eller S-5-K, (silverhalten ökar flytbarheten, flussmedel behövs endast vid lödning av kopparleg. ex. mässing.) Mässing är enklast att löda med silverlod t.ex. S-44 eller S-55 FC.

	Koppar	Mässing	Brons	Rödgoods	Kolstål	Rostfria stål	Värmebest. stål	Gjutgärn	Aducergods	Nickel, Ni-leg	Hårdmetall	Lågleg. stål
Koppar	●▼											
Mässing	●▼	●▼										
Brons	●▼	●▼	●▼									
Rödgoods	●▼	●▼	●▼	●▼								
Kolstål	●	●	●	●	●							
Rostfri stål	●	●	●	●	●	●						
Värmebest. stål	●	●	●	●	●	●	●					
Gjutgärn	●	●	●	●		●	●	●				
Aducergods	●	●	●	●		●	●	●	●			
Nickel, Ni-leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Hårdmetall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Lågleg. stål	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●

● Silverlod

GasIQ S-44
GasIQ S-55 / S-55 FC

Flussmedel för silverlod

GasIQ H-fluss
GasIQ H-pasta

▼ Fosforkopparlod

GasIQ S-2-K
GasIQ S-5-K
GasIQ S-15-K

SILVERLOD

GasIQ S-44

Ett kadmiumfritt silverlod som b.l.a. används inom livsmedelsindustrin och där lödstället kan komma i kontakt med dricksvatten.

Typ	Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
S-44	1,5	500	1,0	5244-1015
S-44	2,0	500	1,0	5244-1020
S-44	1,5	500	3 st	5244-1515
S-44	2,0	500	3 st	5244-1520

GasIQ S-55 / S-55 FC

Ett kadmiumfritt lod med hög silverhalt (55%) vilket gör det extremt lättflytande med hög kapillärverkan och djup inträngning. Det har god korrosionsbeständighet, vilket är lämpligt vid b.l.a. petrokemiska applikationer. Den ickegiftiga sammansättningen av lodet gör det även mycket lämpligt vid lödning av rostfria detaljer inom livsmedelsindustrin. Den höga silverhalten gör att färgöverensstämmelsen vid lödning av rostfritt och silverarbeten är mycket god. Finns även flussmedelsbelagd (FC)

Typ	Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
S-55	1,5	500	1,0	5255-1015
S-55	2,0	500	1,0	5255-1020
S-55 FC	1,5	500	1,0	5255-2015
S-55 FC	2,0	500	1,0	5255-2020
S-55 FC	2,0	500	0,25	5255-5020
S-55 FC	1,5	500	4 st	5255-5015

Typ	Normer			Tekniska data			Riktanalys, %			
	AWS 5,8	DIN 8513	EN 1044	Brottgräns	Arbets-temp.	Smältintervall	Ag	Cu	Sn	Zn
S-44	B-Ag-44CuZn	L-Ag44	AG 203	400 N/mm ²	650°C	620-650°C	44,0	30,0		26,0
S-55/ S-55 FC	B-Ag-55CuZnSn	L-Ag55Sn	AG 103	350 N/mm ²	660°C	630-660°C	55,0	21,0	2,0	22,0

FLUSSMEDEL

GasIQ Silverfluss

Användes tillsammans med GasIQs silverlod S-40, S-44 och S-55. Användes även vid lödning av mässing och andra kopparlegeringar med GasIQs fosforkopparlod. Arbetstemperatur: 500-800°C.

Typ	Vikt/enhet gram	Art. nr.
GasIQ H-fluss	250	5491-0700
GasIQ H-pasta	500	5492-0800

MJUKLÖD

Silverlegerat mjuklod användbart för främst VVS – lödning med alla metaller utom Aluminium. Goda kapillära egenskaper. Silverhalt: 3,5%

Diameter mm	Vikt kg	Art. nr.
Ø 2,0	0,5	5435-1020
Ø 3,0	0,5	5435-1030

FOSFORKOPPARLÖD

GasIQ S-2-K

Ett godkänt VVS-lod med 2 % silver för ökad flytbarhet i bindzonen, vilket säkerställer fogar med god hållfasthet.

Diameter mm	Längd mm	Vikt/hylsa kg	Art. nr.
Ø 2,0	500	1,0	5202-1020
Ø 2,5	500	1,0	5202-1025
Ø 3,0	500	1,0	5202-1030
2x2	500	1,0	5202-1120
2,5x2,5	500	1,0	5202-1125
3x3	500	1,0	5202-1130

GasIQ S-5-K

Tillsättningen av 5 % silver ger ett lod med goda flytegenskaper och en viss seghet i lödfogen. GasIQ S-5-K är också ett populärt VVS-lod.

Ø 2,0	500	1,0	5205-1020
Ø 2,5	500	1,0	5205-1025
Ø 3,0	500	1,0	5205-1030
2x2	500	1,0	5205-1120
2,5x2,5	500	1,0	5205-1125
3x3	500	1,0	5205-1130

GasIQ S-15-K

Ett lättflytande lod med 15% silver med mycket goda lödegenskaper. Speciellt välägnat till serieproduktion.

Ø 2,0	500	1,0	5215-1020
-------	-----	-----	-----------

Typ	Normer			Tekniska data			Riktanalys, %			
	AWS/SFA 5,8	DIN 8513	EN 61190	Brottgräns	Arbets-temp.	Smältintervall	Ag	Cu	P	Sn
S-2-K	BCuP6	L-Ag2P	CP 105	250 N/mm ²	710°C	645-825°C	2,0	91,5	6,5	-
S-2-K	BCuP3	L-Ag5P	CP 104	250 N/mm ²	715°C	645-815°C	5,0	89,0	6,0	-
S-15-K	BCuP5	L-Ag15P	CP 102	250 N/mm ²	705°C	645-800°C	15,0	80,0	5,0	-
Silvermjuklod	-	-	Sn96Ag04	-	221°C	217°C	3,5	-	-	96



SÄKERHETSINFORMATION OCH HANDLEDNING

Vid alla arbeten där acetylen och oxygen används är det alltid en risk för olyckor. Med ett riktigt handhavande och säker utrustning minimeras riskerna. Det viktigaste i detta kapitel är därför avsnitten om säkerhet och val av utrustning.

För att på ett effektivt sätt kunna utnyttja GasIQs produkter finns i detta kapitel även information om hur olika typer av arbeten genomföres på bästa sätt.

SÄKERHETSINFORMATION

En komplett utrustning för svetsning och lödning skall bestå av följande:

- 2 st gasflaskor oxygen och acetylen, vilka måste vara stadigt uppställda.
- 2 st reduceringsventiler (1 st acetylen och 1 st oxygen)
- 1 st bakslagsskydd, att anslutas till acetylenventilen

OBS! För att öka säkerheten rekommenderas också bakslagsskydd på oxygenregulatorn.

- Svets slang, röd för acetylen och blå för oxygen
- Brännarhandtag
- Backventiler på brännarhandtaget
- Svetsinsatser för svetsning
- Skärinsats med skärmunstycke för skärning
- Brandskyddshandske
- Svetsglasögon
- Varningsskylt

MONTERING

Innan reduceringsventilen monteras, skall flaskventilen blåsas ren genom att den öppnas ett kort ögonblick. Se till att gasstrålen inte riktas mot eld, heta föremål eller någon person.

- Skruva ut reglerskruven tills fjädertrycket släpper (viktigt för att undvika skador i regulatorn).
- Skruva fast reduceringsventilen på flaskventilen.
- Öppna flaskventilen försiktigt och avläs gastrycket på innehållsmanometern. Reglera önskat gastryck med reglerskruven.

OBS! Oxygenflaskor och armatur måste hållas rena från olja och fett. Även små mängder kan orsaka explosioner.

- Bakslagsskydd monteras på reduceringsventilen för acetylen. Anslutningsmuttern är vänstergängad. För att öka säkerheten rekommenderas också bakslagsskydd på oxygenregulatorn.
- Montera slangarna på oxygenventilen respektive bakslagsskyddet för acetylen.

OBS!

Blå färg – oxygen

Röd färg – acetylen

Använd endast rena oskadade slangar av hög kvalitet (EN/ISO-märkta).

- Montera backventiler på svetsbrännarens handtag och anslut sedan slangarna. Brännarens anslutningsnipplar är märkta Ox resp. Ac för att undvika förväxling.
- Montera svetsinsats eller skärinsats med hjälp av handtagets snabbkoppling. Säkra alla gasslangar med slangklämmor.

VAL AV UTRUSTNING

Reduceringsventiler

Som nybörjare bör du välja reduceringsventiler med lättlästa manometrar (typ MAXEX), som visar både flasktrycket och det inställda arbetstrycket. Det hjälper dig dels att ställa in rätt värde enligt rekommendationstabell dels att undvika att tömma gasflaskorna helt och därmed försvåra fyllning och kanske bli stående utan gas.

Bakslagskydd

Det förekommer en del importerade produkter av tvivelaktig karaktär på marknaden. Tänk på att bakslagskydd är till för att skydda ditt liv! Äventyra inte säkerheten utan välj ett bakslagskydd av känt fabrikat, godkänt av svenska myndigheter. SAFE-X2000, SAFE-X 1000 och THERM-X är sådana.

Svets- och skärbrännarutrustning

Gassvetsutrustningar är verktyg med hög precision. Man handskas med lättantändliga gaser. Läckage och felaktiga blandningsförhållanden kan ofta förstöra hela utrustningen. Ja, till och med leda till allvarliga olyckor! Välj därför svensk kvalitetsutrustning när du köper gassvets.

GasIQ D75 räcker för de flesta förekommande arbeten. Önskar du en större utrustning välj GasIQ N76 eller GasIQ S80.

GasIQ D75 sats.

I den kraftiga plåtlådan finns ett komplett svets- och brännarsystem.



SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

- Se till att arbetsplatsen är väl ventilerad och ren från brännbart material och skräp.
- Ha en spann vatten intill arbetsplatsen.
- Ta reda på var brandsläckningsmaterial finns, så att du kan använda det omedelbart. Förvissa dig också om hur de fungerar.
- Sätt upp varningsskylten väl synlig på dörren till det rum där gasflaskorna förvaras.
- Kontrollera att inte läckage uppstått i slangar och anslutningar. Det kan göras med såpvatten eller läckagespray.
- Bakslagskydd skall användas för att förhindra att bakslag tränger in i reduceringsventil och gasflaska. Om bakslag uppstår, stäng ventiler på brännaren och på gasflaskorna. Ha därför alltid flasknyckel och brandhandske lätt tillgängliga.
- Genom yttre uppvärmning av gasflaskor, och när det gäller acetylenflaskor även genom t ex bakeld från brännare, slangexplosioner etc, kan flaskans arbetstemperatur bli så hög att risk för söndersprängning föreligger. För att undvika detta skall vid läckage flaskventilen stängas och flaskan kylas från skyddad plats.
- För att undvika bränn- och ögonskador åligger det svetsaren att använda lämplig skyddsutrustning.

För ytterliggare information se "Handbok för flyttbara gasutrustningar" utgiven av Svetskommissionen IVA. Säljs av SIS, Box 5073, 102 42 STOCKHOLM, Tel. 08-791 29 00.

GASSVETSNING

Gassvetsmetoden är lämplig för svetsning av rör, konstruktioner i klen och medelgrov plåt, gjutjärn och icke järnmetaller samt för på- och hårdsvetsning.

Tändning och släckning av brännaren:

Se till att båda ventilerna på handtaget är stängda.

Ställ in önskat arbetstryck på reduceringsventilerna. (se svets-tabell)

Öppna först handtagets oxygen-ventil och låt gasen strömma ut en stund, öppna sedan acetylenventilen ca 1/4 varv.

Tänd lågan med gaständare. **OBS!** Vid användande av tryckbrännare (S80) skall lågan tändas på enbart acetylen och därefter öppnas oxygenventilen.

Justera lågans storlek och utseende med handtagets ventiler.

Vid släckning, stäng först handtagets acetylenventil och sedan dess oxygenventil.

Frånsvetsmetoden: Vid denna metod är lågan riktad från smältbadet. Metoden användes vid svetsning av godstjocklek upp till 3 mm.

Motsvetsmetoden: Vid denna metod riktas lågan mot smältbadet, användes vid godstjocklekar över 3 mm, p.g.a. bättre genombränning.

LÖDNING

Vid lödning sammanfogas lödobjekten med varandra genom användandet av ett tillsatsmaterial som har en lägre smältpunkt än grundmaterialet. Förutsättningen för ett bra resultat är att fogytorna är väl rengjorda från olja, fett och glödskalet samt att kanterna är avrundade för att undvika lokal överhettning och för att öka bindzonen. Bindzon är den yta lodet skall flyta ut på för att åstadkomma en metallisk bindning s.k. diffusionszon.

Det är viktigt vid lödning att lodet tillsättes först när arbetstycket genom jämn uppvärmning har uppnått lodets smälttemperatur som då kan "väta" grundmaterialet.

Tändning och släckning av brännaren:

Se under gassvetsning ovan.

Svetslödning: Metoden liknar gassvetsning och användes vid liknande fogtyper, dock smälter man inte grundmaterialet utan värmer endast fogytorna till lodets arbetstemperatur varvid lodet tillsättes enligt frånsvetsmetoden.

Hårdlödning: Lodets arbetstemperatur ligger över 450°C. Användes vid små spaltöppningar där lodet sugas in i fogen av kapillärkraften efter en jämn uppvärmning av lödobjektet. Stumfog och överlappsfog är vanligaste fogtypen vid spaltlödning. Vid överlappsfog rek. ett överlapp på 3-6 gånger godstjockleken hos det tunnaste materialet.

Mjuklödning: Lodets arbets-temp. under 450°C, för övrigt likvärdigt med hårdlödning. Rekommenderad spaltöppning för bästa kapilläreffekt är 0,05 – 0,2 mm. Maximal tillåten spalt är 0,5 mm.

SKÄRNING

Gasskärning är en snabb och enkel metod för kapning och fasning av järn. Skärning åstadkommes genom att järnet kan fås att brinna i ren syrgas om det i förväg uppvärmts till hög temperatur.

Vid skärning värmer man arbetstycket med hjälp av brännarens värmelågor. Munstycket hålles ca 2-3 mm över det ställe där man önskar börja skärningen. När materialet är uppvärmt till en gulvit färg öppnar man skäroxygenets ventil (ratt eller hävarm), varvid det uppvärmda järnet börjar brinna och sprutas bort av lågans tryck allteftersom brännaren förs fram. För att åstadkomma ett rakt snitt bör ett förningsstöd användas. Brännaren skall föras fram lugnt och stadigt.

Tändning och släckning av brännaren:

Montera skärinsatsen i handtaget. Förse den med lämpligt skärmunestycke (se av-snittet om munstycken sid 25).

Öppna handtagets oxygenventil helt och stäng acetylenventilen. Stäng skärinsatsens värmeoxygenventil.

Öppna reduceringsventilernas avstängningsventiler om sådana finns. Ställ med reduceringsventilernas reglerskruvar in rekommenderat arbetstryck.

Öppna värmeoxygenventilen och låt gasen strömma ut en kort stund. Lång slang resp. litet skärmunestycke kräver längre strömningstid. Stäng ej ventilen helt, behåll ett litet gasflöde.

Öppna acetylengasventilen och låt gasen strömma ut en kort stund. Tänd lågan med gaständare. **OBS!** Vid användande av tryckbrännare (S80 och Cuttex), tändes lågan på enbart acetylen och sedan öppnas värmeoxygenventilen.

Öppna skäroxygenventilen. Justera till rätt tryck med reduceringsventilens reglerskruv.

Justera med handtagets acetylengasventil och skärinsatsens värmeoxygenventil värmelågan med skäroxygenet påsläppt. Nu är brännaren klar för skärning.

Vid släckning av lågan, se till att skäroxygenventilen är stängd. Stäng därefter först handtagets acetylengasventil och sedan skärinsatsens värmeoxygenventil.

REGISTER

INLEDNING

Det intelligenta valet	4
Utvecklingscenter	6

REGULATORER

GasIQ Optimator®	8-15
GasIQ Optimator®	12
GasIQ Optimator II®	13

Uttagsposter och centralregulatorer	14-15
Komplett uttagspost AR/mix	15
Dubbeluttag Altop/Minitop	15
För inbyggnad i svetsmaskin/matarverk	15
Komplett uttagspost oxygen och acetylen	15
Enkel central med tillbehör	16

Övriga regulatorer	17-21
GasIQ Minex	17
GasIQ Maxex	18-19
GasIQ Tigex I	20
GasIQ Tigex II	21

Specialregulatorer	22-25
Högtrycksregulator 825 DS	22
Höglapacitetsregulator H25	22
2-stegsregulator 996 DS	23
Högtrycksregulator 987	23
Serie 700	24
Serie 720	24
Serie 740	24
Tillbehör	24
Gascentraler	25

BRÄNNARSYSTEM

Tabell D75	27
Brännarsystem GasIQ D75 Ergo	28-31
Minicar Plus	32-33
Brännarsystem GasIQ S80	34-37
Brännarsystem GasIQ N76	38-39
Brännarsystem GasIQ MOD 43-2	40-41
Handskärbrännare GasIQ 62-5	42
Handskärbrännare GasIQ Cuttlex	43
GasIQ skärmaskin Plus	44-45
GasIQ maskinskarutrustning	46-47

SKÄRMUNSTYCKEN

GasIQ D75	48
GasIQ N76	48-49
GasIQ S80 och GasIQ Cuttlex	48-50
GasIQ 62-5 och 49-3	50
Maskinskärmunstycken VVC, VAX och VPM	51

SÄKERHETSUTRUSTNING

GasIQ SAFE-X 2000 bakslagsskydd	52
GasIQ SAFE-X 1000 bakslagsskydd	52
GasIQ THERM-X 2000 bakslagsskydd	53
Backventiler	53
Flamspärr	53
Varningsskyltar	53

TILLBEHÖR

Snabbkopplingar	56
Manometrar och flödesmätare	57

TILLSATSMATERIAL

Gassvetstråd	59
Val av lod	60
Silverlod	61
Flussmedel	61
Mjuklod	62
Fosforkopparlod	62

SÄKERHETSINFORMATION OCH HANDLEDNING

Säkerhetsinformation	64
Montering	64
Val av utrustning	65
Säkerhetsföreskrifter	65
Gassvetsning	66
Lödning	66
Skärning	66



GasIQ är en svensk tillverkare av ledande produkter för gassvetsning, lödning och skärning samt reglerutrustning för skyddsgassvetsning. I sortimentet finns bland annat Optimator[®], en världsunik regulator som minskar gasförbrukningen med minst 43%. Företagets produkter säljs genom lokala återförsäljare i Europa, men även i andra delar av världen. GasIQ har en modern CNC-maskinpark och finns sedan 2003 i Stenkullen utanför Göteborg.

www.gasiq.se

GasIQ[®]
Intelligent solutions for industry

GasIQ AB

Täljstensvägen 5
SE-443 61 Stenkullen, SWEDEN
info@gasiq.se

Tel: +46 (0)302-246 80
Fax: +46 (0)302-246 90
www.gasiq.se