

# **Hypertherm™ Plasma HPR260™**

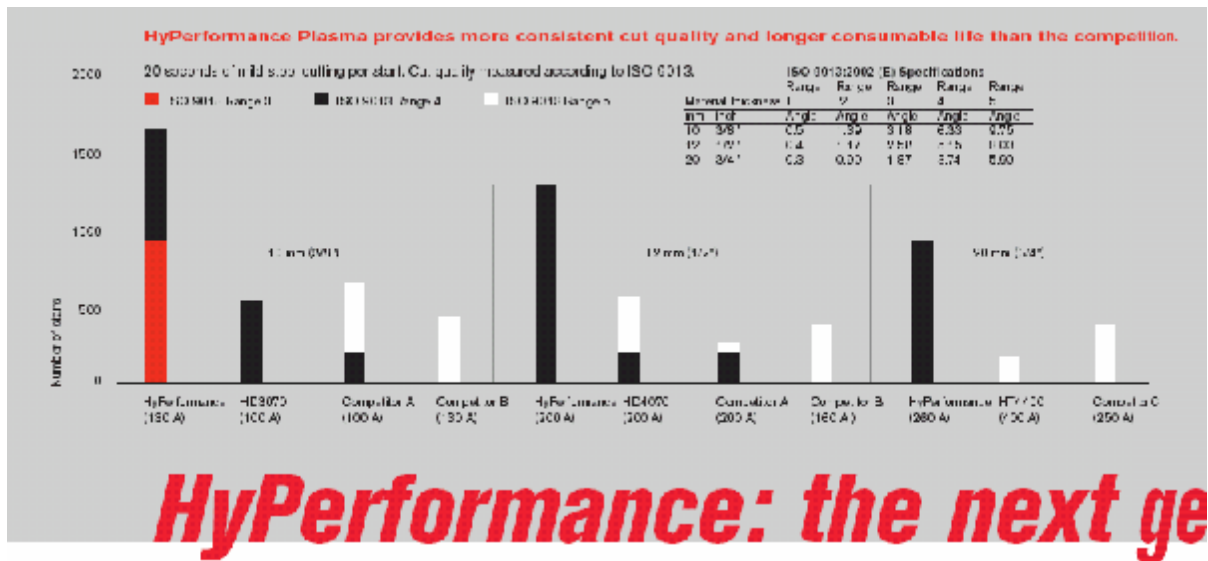
**Vynikající kvalita řezů a konzistence materiálu**

**Maximální produktivita**

**Minimální provozní náklady**

**Nesrovnatelná flexibilita průběhu pálení**

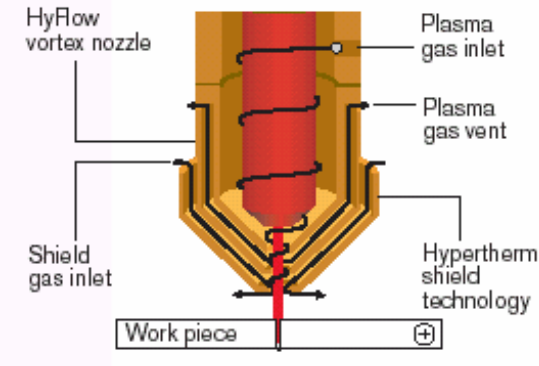
**Hypertherm®**



### Vynikající kvalita řezů a konzistence materiálů

Plasma HPR řezá kvalitně a konzistencí materiálu a díky tomu se snížila cena sekundárních prací.

#### Patentované řezání HyDefinition – kvalita materiálu

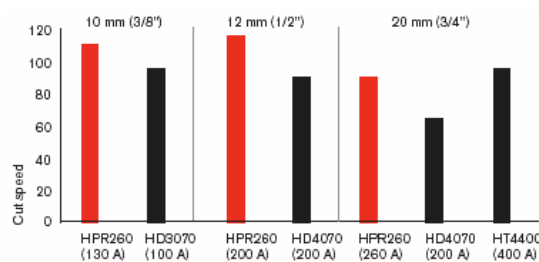


- patentovaná technologie se zaměřuje na oblouk plazmy, zvýšení stability oblouku a energie pro výkonnější a preciznější řezání
- úzké řezy umožňují kvalitní výpalky a minimalizují ztráty materiálu
- řezání materiálů s minimálním očišťováním řezů
- řezání bez strusek snížilo potřebu následného opracování
- užší spára řezu a zlepšení vnitřních tvarů řezů konkuruje tato plazma i kvalitě laserového řezání a navíc s nižší cenou
- zlepšené výsledky nerezového procesu v „zrcadlovém závěru“

#### Maximální produktivita

Kombinace rychlosti řezání, rychlosti **oběhu procesu**, rychlosti změny a vysoké spolehlivosti pro maximalizaci produktivity.

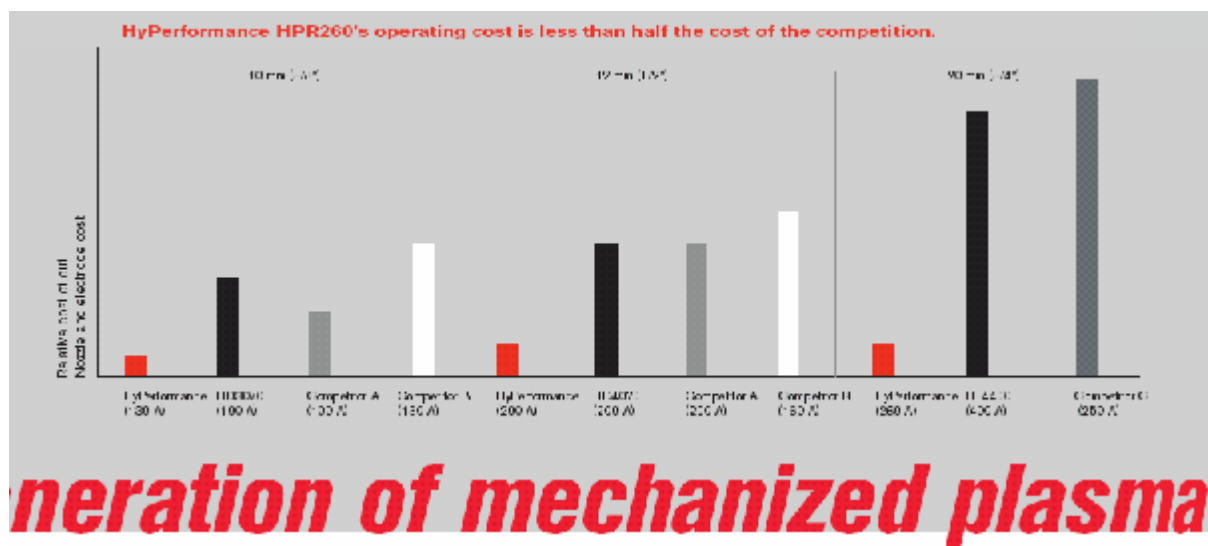
#### Navýšení rychlost řezání až o 38%



- HPR dodávané se silou řezání HyDefinition pro precizní řezání a s nebývalou rychlostí: rychlost řezání se blíží ke konkurenčním 400A systémům
- Cut-to-cut čas (doběh času mezi řezy) zredukován na méně než 1,1s – nižší než jakýkoliv testovaný zdroj ve stejné třídě
- Rychlé odpojení hořáku a intuitivní uživatelský interface pro redukci času set-up

- dlouhá životnost spotřebních dílů a vysoká spolehlivost systému pro maximalizaci produktivity a času „arc-on“

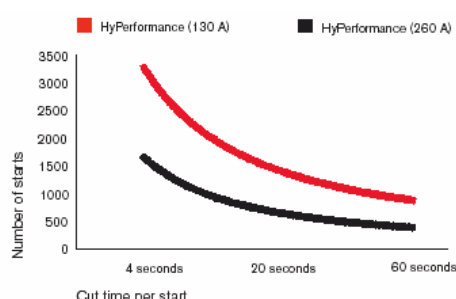




### Minimální provozní náklady

Plazma HPR snižuje Vaši provozní cenu a zvyšuje Vaše zisky

Dlouhá životnost spotřebních dílů



- patentovaná technologie LongLife zvyšuje životnost spotřebních dílů
- výjimečná rychlost řezání zaručuje více ukončených řezů s jednou sadou použitých spotřebních dílů
- spotřební díly jsou navrženy pro vyšší kvalitu řezu a nižší provozní cenu

### Nesrovnatelná flexibilita procesů

Plazma HPR řeže, úkosuje a značí různé typy materiálů, jejich sílu – jediný systém, který tohle všechno dokáže.



- HPR řeže uhlíkovou ocel, nerez, hliník a jiné materiály s přesností HyDefinition
- Výkon HPR 260 je srovnatelný (tl.řezaného materiálu, rychlost) s konkurenčními 400A systémy
- bezstruskové řezání do 32mm
- maximální řez do 65mm
- úkosování do 45 stupňů
- značení a řezání se stejnými spotřebními díly

### Hypertherm

je již přes 35 let jednou z vedoucích firem v oblasti vývoje technologie plazmového dělení. Je jedním z předních výrobců plazmové technologie a potřebného příslušenství.

V pokračujícím pokroku v řezání, produktivitě a ceně za metr řezu, **Hypertherm** potvrzuje vzrůstající vedoucí úlohu mezi světovými dodavateli plazmové technologie.

## Specifikace CE, CCC, CSA

Input voltages	VAC	Hz	Amps
	200/208	50 – 60	149/144
	240	60	124
	400	50 – 60	75
	440	60	68
	480	60	62
600	60	50	
Output voltage	175 VDC		
Output current	260 A		
Duty cycle	100% at 40°C at 45.5kW		
Maximum OCV	311 VDC		
Dimensions	115 cm (45.1") H, 82 cm (32.1") W, 119 cm (46.7") L		
Weight	567 kg (1250 lbs)		
Gas supply	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Air		
Plasma gas	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Air		
Shield gas	8.3 bar (120 psi) Manual gas console		
Gas pressure	8.0 bar (115 psi) Automatic gas console		

\* F5 = 95% N<sub>2</sub>, 5% H<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% H<sub>2</sub>, 65% Ar

## CNC – kontrola plynu

HPR kontrola plynu usnadňuje provoz a umožňuje dosáhnout konstantních výsledků.  
-CNC kontrola zjednodušuje nastavení všech parametrů řezání plazem  
-**automatická plynová konzola monitoruje a kontroluje průtok plynu a tlačí zavření hořáku pro zlepšení procesů a konzistence materiálů**  
-automatická plynová konzola umožňuje rychlé přepnutí z jednoho procesu řezání na další nebo z procesu řezání na značení



## Provozní data

Výrobní kapacita řezání (s propalem) – stří. ocel 32mm

Maximální kapacita průřezu – nelegovaná ocel 32mm

Maximální kapacitu řezání – stří. ocel 64mm

Material	Current (amps)	Thickness (mm)	Approximate cutting speed (mm/min.)	Thickness (inches)	Approximate cutting speed (ipm)
Mild steel O <sub>2</sub> plasma O <sub>2</sub> shield	30	.5	5355	.018	215
		1	3615	.036	155
		3	1160	.135	40
		6	665	1/4	25
O <sub>2</sub> plasma Air shield	80	3	6145	.135	180
		6	3045	1/4	110
		10	1810	3/8	75
		20	545	3/4	25
O <sub>2</sub> plasma Air shield	130	6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		12	2200	1/2	80
		25	550	1	20
O <sub>2</sub> plasma Air shield	200	6	5250	1/4	200
		12	3060	1/2	115
		20	1575	3/4	65
		25	1165	1	45
		50	255	2	10
O <sub>2</sub> plasma Air shield	260	10	4440	3/8	180
		12	3850	1/2	145
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/4	45
		64	195	2 1/2	8
		Stainless steel F5* plasma N <sub>2</sub> shield	45	1	5740
2.5	2510			.105	90
6	845			1/4	30
F5* plasma N <sub>2</sub> shield	80	4	2180	.135	105
		6	1225	1/4	45
		10	560	3/8	25
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	130	10	980	3/8	40
		12	820	1/2	30
		25	260	1	10
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	200	10	1620	3/8	65
		12	1450	1/2	55
		15	1200	5/8	45
		20	820	3/4	35
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	260	12	1710	1/2	65
		20	1085	3/4	45
		25	785	1	30
		50	270	2	10
		Aluminum Air plasma Air shield	45	1.5	4420
4	2575			.135	110
6	1690			1/4	60
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	130	12	1455	1/2	55
		20	940	3/4	40
		25	540	1	20
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	200	10	4400	3/8	180
		12	3800	1/2	140
		20	1450	3/4	70
H35** plasma N <sub>2</sub> shield	260	12	5160	1/2	190
		20	2230	3/4	90
		50	390	2	14

**Poznámka:** Buďte opatrní u konkurence, která většinou udává maximální rychlost řezání, ne optimální rychlost pro nejlepší kvalitu řezu. Uvedené rychlosti řezání v tabulce udávají optimální rychlost pro nejlepší kvalitu řezů.

**Rychlost řezání může být zvýšena o 50%.**

- certifikace ISO 9001:2000

- **záruční doba:** 2 roky na všechny komponenty plazmy a 1 rok záruky na hořák

**Autorizovaný prodejce HYPERTHERM USA:**

**TRADE, spol. s r.o.**  
Znojemská 80  
586 01 Jihlava

Tel: 777 852 799  
Fax: 567 220 565  
e-mail: [jihlava@tradeweld.cz](mailto:jihlava@tradeweld.cz)

**TRADE, spol. s r.o.**  
Bezděkov 124  
438 01 Žatec

Tel: 777 111 958  
Fax: 567 220 565  
e-mail: [zatec@tradeweld.cz](mailto:zatec@tradeweld.cz)

internet: [www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)

