

**Vynikající kvalita řezu - Maximální produktivita  
Za nejnižší možné provozní náklady.**



### **Hypertherm**

je již přes 35 let jednou z vedoucích firem v oblasti vývoje technologie plazmového dělení.

Je jedním z předních výrobců plazmové technologie a potřebného příslušenství. V pokračujícím pokroku v řezání, produktivitě a ceně za metr řezu,

### **Hypertherm**

potvrzuje vzrůstající vedoucí úlohu mezi světovými dodavateli plazmové technologie.

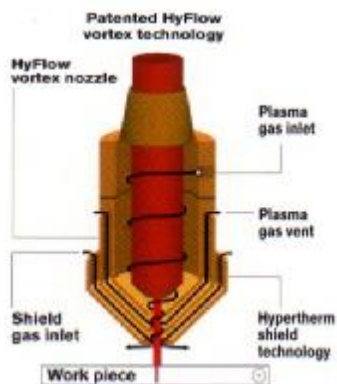
## **DALŠÍ GENERACE STROJNÍCH PLAZEM**

**Plazma HyPerformance snižuje výrobní náklady na metr řezu a její výkon nelze srovnat se systémy HyDefinition**

HyPerformance zajišťuje skutečně uvedenou kvalitu **bez strusek**. Lze řezat větší rychlostí a náhradní díly mají **2x delší dobu životnosti**,



než konkurenční výrobky. Poslední testy dokázaly precizní řezy po celou dobu životnosti dílů.



- Ø Patentovaná technologie řezání HyDefinition pro stálou kvalitu řezání
- Ø Vynikající kvalita řezu u nerez materiálu plazmou HyPerformance
- Ø Očekávaný patent vodní trubky / elektrody pro prodloužení životnosti náhradních dílů a pro vylepení kvality řezu
- Ø Vylepšená plynová konzola pro jednodušší použití a redukování nestálosti proudění plynu
- Ø Značení, popis a řezání se stejnými díly
- Ø Řezání bez strusek snížilo potřebu následného opracování
- Ø HyFlow technologie stabilizuje oblouk v centru elektrody. Tato stálost vylepšuje kvalitu řezů a zvyšuje životnost náhradních dílů.

Patentovaný proces

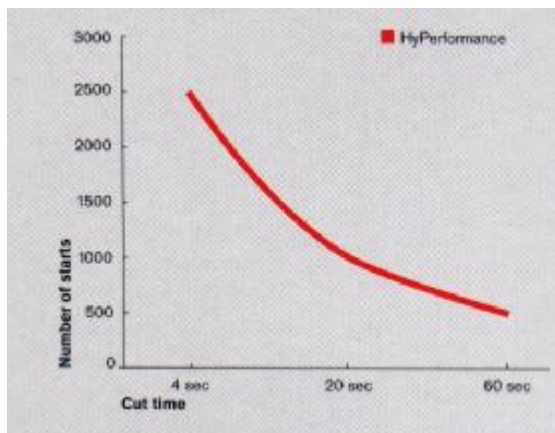
LongLife významně zvýšil

životnost dílů.

Poloviční výrobní cena než u testované konkurence

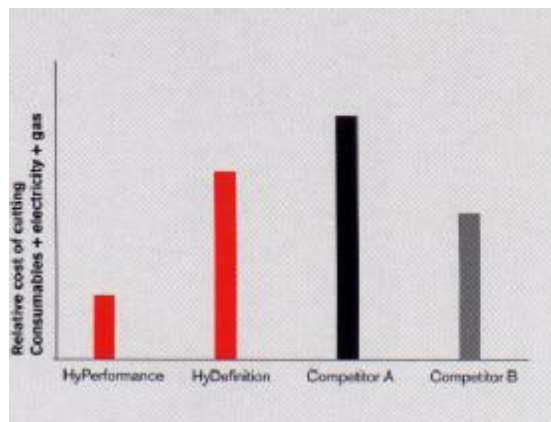
Kvalita řezu HyDefinition v polovině výrobní ceny.

### Dlouhá životnost dílů



Legenda  
Number of starts – počet startů  
Cut time – doba řezu

### Minimální výrobní náklady



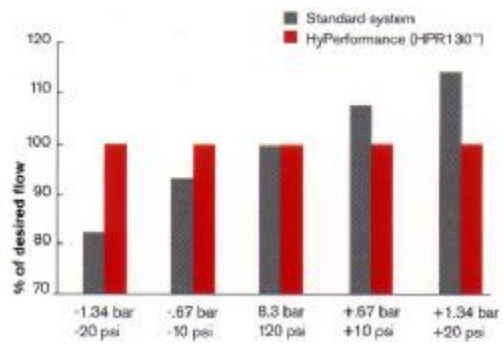
Legenda  
relative cost of cutting – relativní cena řezání  
consumables + electricity + gas – náhr. díly, elektrina, plyn



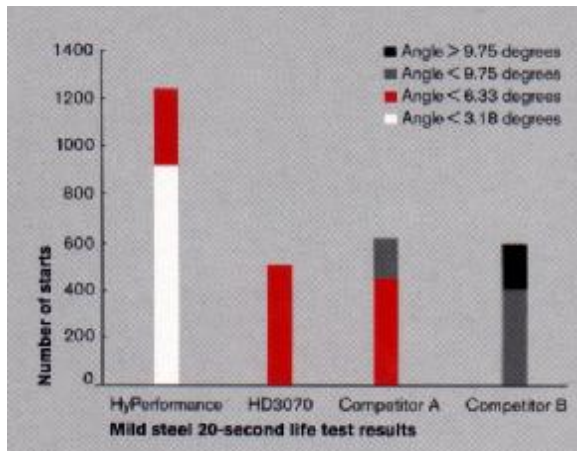
### Plazma HyPerformance byla navržena pro jednoduché ovládání

- Jednoduchá, snadná kontrola síly, proudu, odstranění problémů, nastavení plynu v jedné konzole.
- Jednoduché odpojení hořáku a rychlá výměna dílů

## Kontrolní systém zajišťuje stabilní nastavení provozních plynů.

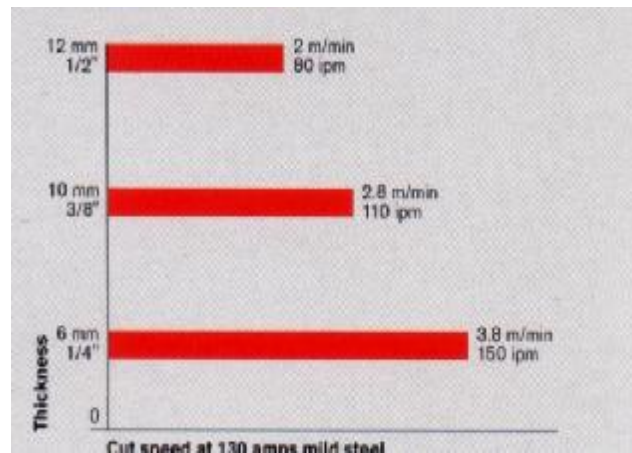


## Vynikající kvalita řezu



- Nižší proměnlivost úhlu řezu než u testované konkurence.
- Stálý, opakovatelný výkon řezání.

## Maximální produktivita



- Vzrůstající rychlost řezání dosahující 200Amp.
- Uváděná rychlost znamená nejlepší kvalitu řezu, rychlost může být zvednuta o 50%.

## Technická specifikace CE, CCC, CSA, NRTL/C

Kapacita výrobního řezání (prořezávání) – stří. ocel – 16mm

Maximální kapacita průřezu – stří. ocel - 25mm

Maximální kapacita řezání – stří. ocel – 38mm

| Vstupní napětí (3-PH) a proud | VAC Hz Amps                |                 |     |                     |                                   |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---------------------|-----------------------------------|
|                               | 200/208 50-60 62           |                 |     |                     |                                   |
|                               | 240 60 52                  |                 |     |                     |                                   |
|                               | 400 50-60 32               |                 |     |                     |                                   |
|                               | 440 60 24                  |                 |     |                     |                                   |
|                               | 480 60 26                  |                 |     |                     |                                   |
|                               | 600 60 21                  |                 |     |                     |                                   |
| Výstupní napětí               | 50-150VDC                  | Nelegovaná ocel | 30  | Síla materiálu (mm) | Průměrná rychlost řezání (mm/min) |
|                               |                            | O2 plazma       |     | .5                  | 4950                              |
|                               |                            | O2 ochrana      |     | 1                   | 3550                              |
|                               |                            |                 |     | 1,5                 | 2150                              |
|                               |                            |                 |     | 3                   | 1150                              |
|                               |                            |                 |     | 6                   | 650                               |
| Výstupní proud                | 130A                       | O2 plazma       | 80  | 3                   | 4650                              |
|                               |                            | Ochrana vzduchu |     | 6                   | 2540                              |
|                               |                            |                 |     | 10                  | 1900                              |
| Zatěžovatel                   | 100%                       | O2 plazma       | 130 | 6                   | 4025                              |
|                               |                            | Ochrana vzduchu |     | 10                  | 2675                              |
|                               |                            |                 |     | 12                  | 2200                              |
|                               |                            |                 |     | 20                  | 1045                              |
|                               |                            |                 |     | 25                  | 550                               |
|                               |                            |                 |     | 38                  | 250                               |
| Maximální OCV                 | 311VDC                     | Legovaná ocel   | 45  | 1                   | 4800                              |
|                               |                            | F5* plazma      |     | 2,5                 | 2300                              |
|                               |                            | N2 ochrana      |     | 4                   | 1400                              |
| Rozměry dxšxv                 | 1079,5x566,4x967,7mm       | F5* plazma      | 80  | 4                   | 2400                              |
|                               |                            | N2 ochrana      |     | 6                   | 1100                              |
|                               |                            |                 |     | 10                  | 635                               |
| Hmotnost s hořákem            | 317,5kg                    | H35** plazma    | 130 | 10                  | 975                               |
|                               |                            | N2 ochrana      |     | 12                  | 820                               |
|                               |                            |                 |     | 20                  | 360                               |
| Plazmový plyn                 | O2, N2, F5*, H35**, vzduch | Hliník          | 45  | 1,5                 | 4300                              |
| Plazmový tlak                 | 8,3bar                     | Vzduch/vzduch   |     | 4                   | 2500                              |
|                               |                            |                 |     | 6                   | 1500                              |
| Ochranný plyn                 | N2, O2, vzduch             | H35** plazma    | 130 | 12                  | 1450                              |
| Ochranný tlak                 | 8,3bar                     | N2 ochrana      |     | 20                  | 935                               |

\* F5 = 95% N2, 5% H

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar

**Poznámka:** Buďte opatrní u konkurence, která většinou udává maximální rychlost řezání, ne optimální rychlost pro nejlepší kvalitu řezu. Uvedené rychlosti řezání v tabulce udávají optimální rychlost pro nejlepší kvalitu řezů.

**Rychlost řezání může být zvýšena o 50%.**

- HyPerformance systém byl předmětem tisíce hodin testů v laboratořích Hypertherm.
- Hypertherm se může vyznačuje 100% zatěžovatelem při teplotě prostředí od -10C do 40C.
- Certifikace CCE, CE, CSA, NRTL/C
- Hypertherm je certifikován dle ISO 9001:2000
- **Plná záruka 24 měsíců na všechny komponenty a 12 měsíců na hořák**
- Zvýšení životnosti spotřebních dílů

**Autorizovaný prodejce HYPERTHERM USA:**

**TRADE, spol. s r.o.**  
Znojemská 80  
586 01 Jihlava

Tel: 777 852 799  
Fax: 567 220 565  
e-mail: [jihlava@tradeweld.cz](mailto:jihlava@tradeweld.cz)

**TRADE, spol. s r.o.**  
Bezděkov 124  
438 01 Žatec

Tel: 777 111 958  
Fax: 567 220 565  
e-mail: [zatec@tradeweld.cz](mailto:zatec@tradeweld.cz)

internet: [www.tradeweld.cz](http://www.tradeweld.cz)

The logo for Hypertherm, featuring the word "Hypertherm" in a bold, italicized, red sans-serif font. The text is set against a solid black rectangular background.