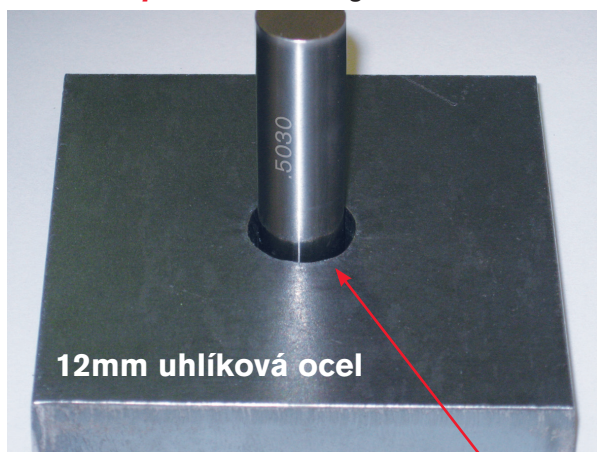


Představujeme

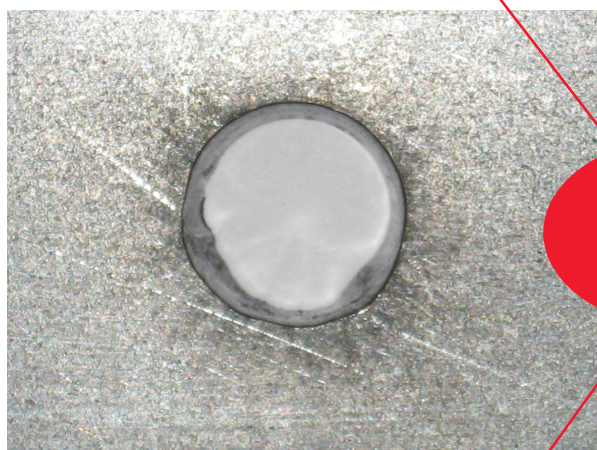
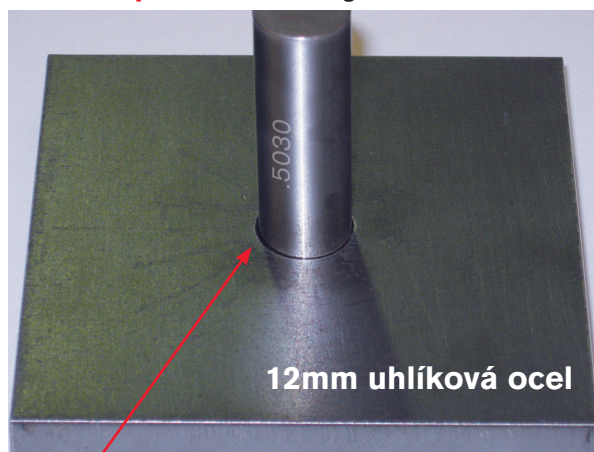
Technologii True Hole™

Technologie řezání uhlíkové (nelegované) oceli True Hole společnosti Hypertherm, chráněná patentovou přihláškou, významně zvyšuje kvalitu otvoru v porovnání s tím, čeho bylo dříve možné dosáhnout použitím plazmy. Řezání probíhá automaticky bez zásahu obsluhy a s ničím nesrovnatelná kvalita vyřezaného otvoru převyšuje konkurenci.

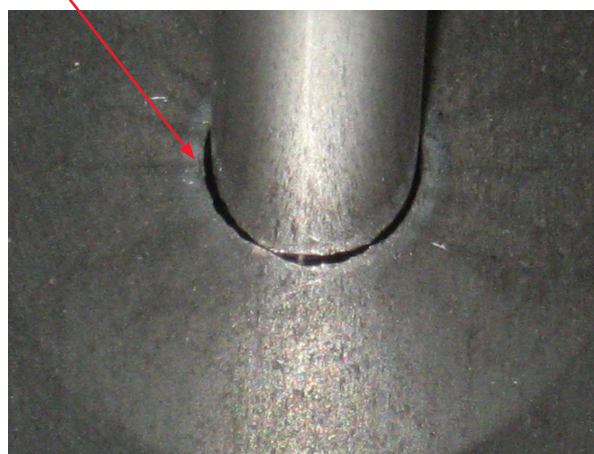
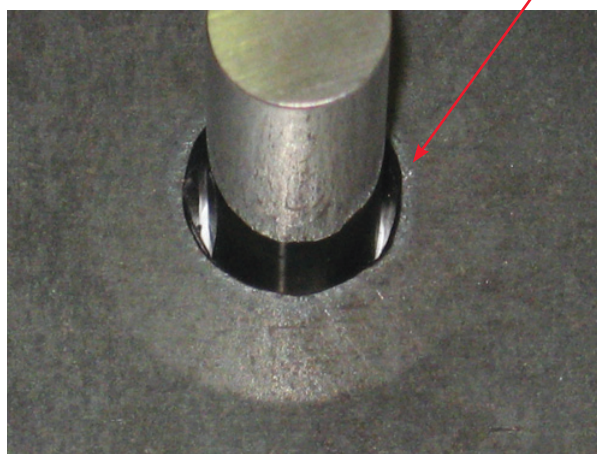
Otvor o průměru 12 mm
vyřezaný plazmovým zařízením HPRXD®
bez použití technologie True Hole



Otvor o průměru 12 mm
vyřezaný plazmovým zařízením HPRXD®
za použití technologie True Hole



Válcovitost je
měřítkem
kvality otvoru



Technologie True Hole vyžaduje automatický plazmový systém HyPerformance Plasma HPRXD s řezacím stolem podporujícím technologii True Hole, softwarem pro seskupování tvarů, systémem CNC a systémem řízení výšky hořáku. Další podrobnosti poskytne výrobce stolu.

Hypertherm®

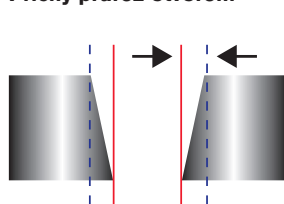
Revoluční výkon plazmového systému: Kvalita řezání technologií True Hole™

Technologie řezání uhlíkové oceli True Hole společnosti Hypertherm je určena k použití výhradně s automatickými plazmovými systémy HPRXD této společnosti a je automaticky používána naším softwarem pro optimalizaci řezání a seskupování tvarů a softwarem CNC pro otvory do průměru 25 mm s poměrem průměru otvoru k tloušťce až do 1:1.

Technologie True Hole je specifickou kombinací dále uvedených parametrů. Zahrnuje požadovanou intenzitu proudu, typ materiálu, tloušťku materiálu a velikost otvoru:

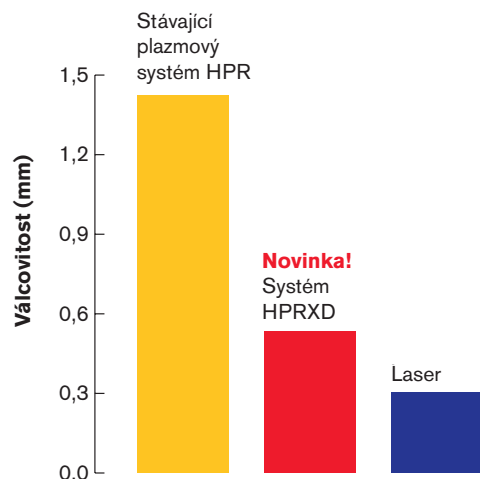
- Typ technologického plynu
- Průtok plynu
- Proudová intenzita
- Metodika propalování
- Postup při nájezdu/výjezdu
- Řezná rychlost
- Časování

Příčný průřez otvorem



Válcovitost je měřítkem kvality otvoru

Otvory o průměru 10 mm, deska z uhlíkové oceli o tloušťce 9,5 mm, proces 130 A



Rozsah použití technologie True Hole

Standardní spotřební díly

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
30 A	X	X	X								
50 A	X	X	X	X							
80 A			X	X							
130 A					X	X	X				
200 A						X	X	X			
260 A							X	X	X		
400 A									X	X	X

Spotřební díly pro šikmé řezání

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
80 A			X	X							
130 A						X	X				
260 A							X	X	X		
400 A									X	X	X

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HPR, PowerPierce a True Hole jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., které mohou být registrovány v USA a/nebo jiných zemích.

© 1/10 Hypertherm, Inc. 1 revize
87082G Česky / Czech

Výkon True Hole je optimalizován díky hladkému začlenění všech součástí.