



CNC pálicí stroj typ MIRON

Stroj vychází z koncepce výložníku. Ta nabízí více možností pro zakládání materiálu na stůl a snadný přístup k vypáleným dílům, než klasická portálová konstrukce řezacích strojů.

Nový stroj MIRON je řízen osvědčeným systémem Vanad B&R. Toto označení znamená vysokou úroveň průmyslových komponentů od světového výrobce B&R automation, spolehlivost a ověřenou vysokou kvalitu všech prvků.

Spojením se značkou Vanad vzniká software řídicího systému, jenž obsahuje dlouholeté zkušenosti z technologiemi dělení kovových materiálů. Software, který řídí řezací pracoviště Vanad, umožní dosáhnout kvalitních výsledků jak začínající obsluze, tak současně obsahuje řadu funkcí a nastavení pro velmi zkušené odborníky, kteří ocení jeho zpracovanost.

Pracoviště je koncipováno jako variabilní a dovoluje podle potřeby přemísťovat zařízení bez velkých nákladů na čas a manipulaci.



Základní technické informace

Výkon pohonů:	1500 ot/min.; 2,2 Nm
Maximální pracovní rychlost:	dle zvolené technologie a materiálu
Maximální přesunová rychlost:	13m/min
Přesnost polohování:	±0,25 mm
Opakovaná přesnost:	±0,1 mm
Přesnost úhlopříčky:	±0,5 mm na 1 m
Max. pracovní zrychlení:	0,15m.s ²
Rychlost zvedání hořáků:	3,5 m/min (plazma)
Základní kapacita paměti:	cca 512 MB
Přesnost nastavení zapalovací výšky plazmy:	±0,1 mm
Osa X	lineární vedení
Osa Y	lineární vedení
Osa Z	lineární vedení
Přejezd v ose X	3060/6060 mm
Přejezd v ose Y	2130 mm
Ovládání stroje prostřednictvím panelu	PP500BR, LCD dotykový display 10,1" s technologickou klávesnicí

Standardní vybavení

- ▶ pro řezání materiálu do tloušťky 100 mm
- ▶ pracovní šířka – max. 1,5 m
- ▶ pracovní délka – max. 3 m
- ▶ plazmový suport s hlídáním výšky (THC)
- ▶ možnost použití pouze vzduchových konvenčních plazem
- ▶ autogenní suport s manuálním zapalováním
- ▶ jednoduchý manuální rozvod plynů
- ▶ pohony – krokové motory
- ▶ dráha kompaktního typu
- ▶ na ose X otevřené kabelové řetězy

Volitelné vybavení – za příplatek

- ▶ laserové ukazovátko na hlavním suportu
- ▶ elektrické zapalování autogenního hořáku
- ▶ IHT kapacitní řízení výšky hořáku pro plamen
- ▶ Pro osu X uzavřené kabelové řetězy



Nový stroj Vanad Miron