

KOMPAKT

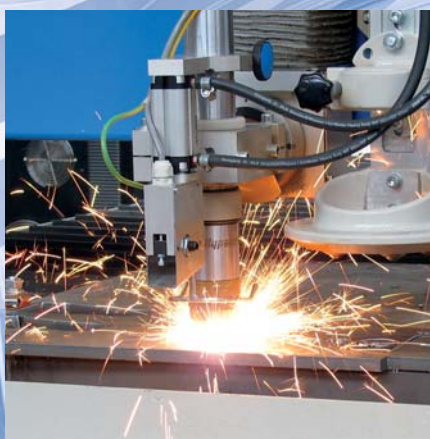


KOMPAKT

CNC pálicí stroj VANAD KOMPAKT je moderní, vysoce výkonné zařízení používané v širokém spektru aplikací termického dělení materiálu.

Stroj je primárně určen pro nasazení plasmové technologie termického dělení – konvenčních plasem i nejmodernějších plasmových řezacích systémů (High Definition).

Zároveň je zařízení možno osadit doplňkovými technologiemi používanými v oboru tepelného dělení kovových materiálů a výroby výpalků / navrtávání, značení, popisování / a nebo ho využívat v modifikované úpravě jako nosič speciální technologie / frézování, vrtání / v jiných oblastech průmyslu.



vanad

Vanad 2000 a. s.

Riegrova 824, 582 82 Golčův Jeníkov, Czech Republic
Phone: +420 569 400 411, Fax: +420 569 400 444
E-mail: vanad@vanad.com, www.vanad.com

Předností technického řešení VANAD KOMPAKT je:

- ucelená řada velikostí strojů pro zpracování nejčastěji používaných formátů plechů
- tuhá konstrukce odsávaného, materiálového stolu s integrovanou pojezdovou dráhou portálového nosiče technologie
- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární ložiskové vedení na všech pojezdových osách
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- vysoká přesnost polohování i po dlouhodobém provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC
- minimalizace neproduktivních časů při provozu

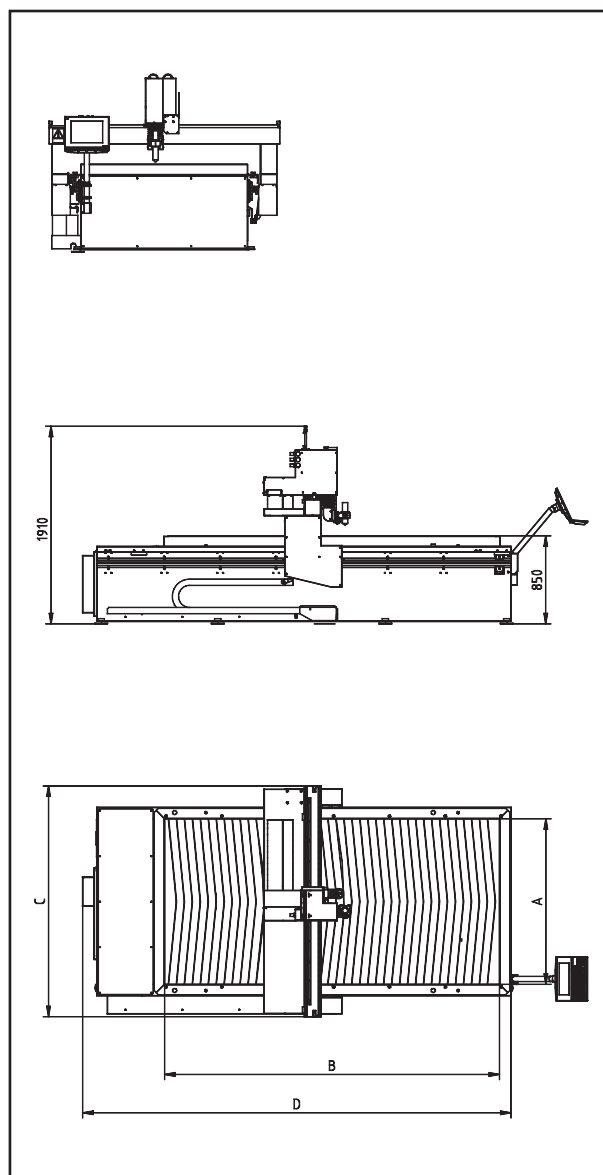
Standardní vybavení:

- oboustranný pohon portálu
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku
- pneumaticko-elektrické nastavení zapalovací výšky plazmového hořáku
- servořízení propalu

Volitelné vybavení:

- značící jednotka – plazmové značení
- značící jednotka – mikroúderová
- značící jednotka – rýsovací jehla
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat

Stroj je možno dodat jako součást kompletní dodávky pálicího pracoviště tj. včetně plazmového zdroje a spotřebních dílů pro plazmové řezání, kompresoru pro dodávku vzduchu včetně jeho ošetření, filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení.



			15x20	15x30	15x60	20x30	20x40	20x60
Zakládací plocha pro plech	A	[mm]	1600	1600	1600	2100	2100	2100
Zakládací plocha pro plech	B	[mm]	2160	3240	6480	3240	4320	6480
Pohyblivá část stroje	C	[mm]	2230	2230	2230	2730	2730	2730
Celková délka stroje	D	[mm]	3140	4140	7380	4140	5140	7380
Pevná část stroje	E	[mm]	1996	1996	1996	2496	2496	2496
Dosah suportu	F	[mm]	1700	1700	1700	2200	2200	2200
Dosah suportu	G	[mm]	2290	3290	6530	3290	4290	6530
Upravená plocha pro stroj	H	[mm]	3630	3630	3630	4130	4130	4130
Upravená plocha pro stroj	J	[mm]	5500	6500	9740	6500	7500	9740
Umístění kanálu přívodů	L	[mm]	1600	2100	3720	2100	2600	3720
Max. přesuvná rychlost		[m/min.]	30					
Hmotnost		[kg]	2400	2600	4100	3000	3300	4500