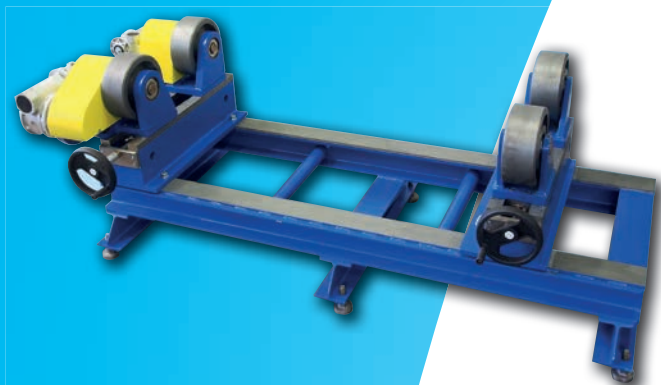


Otočná polohovadla

**KEEP
SURFACE
KEEN**

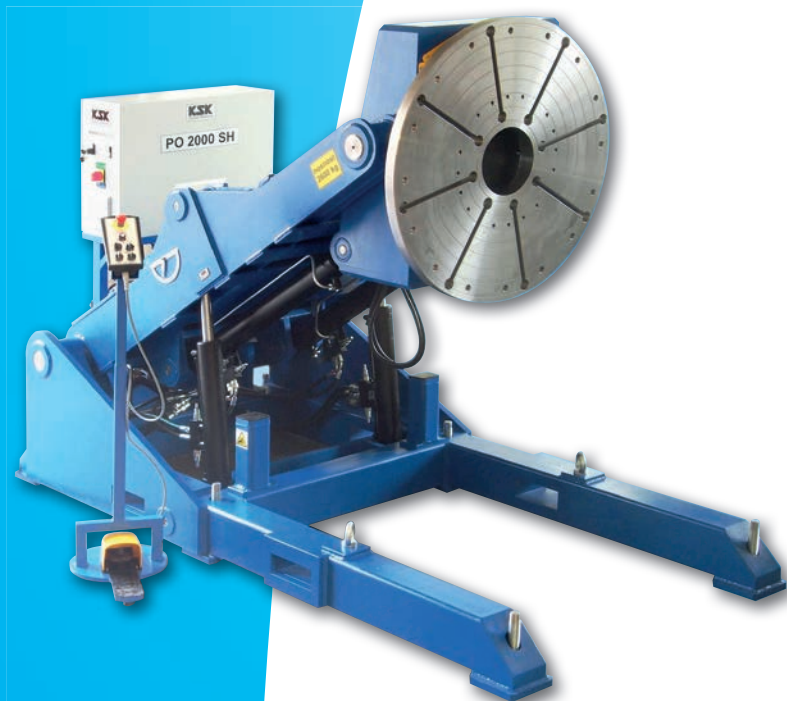
základ mechanizace prací
zejména při svařování



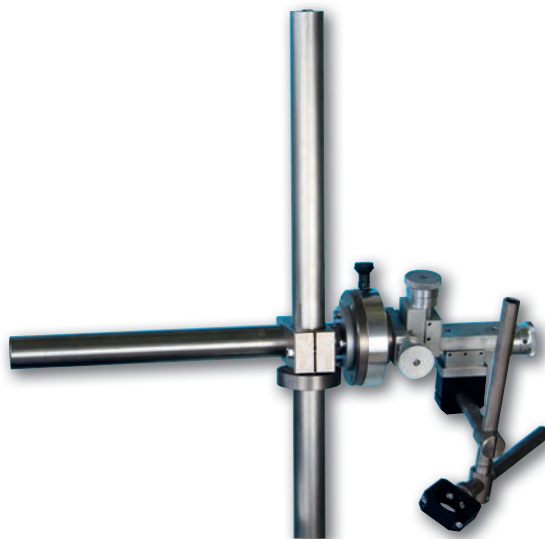
Kladková



Otočná lehká řada



Otočná vyšší nosnost



Příslušenství

POLOHOVADLA OTOČNÁ

Vyrábíme řadu otočných polohovadel s nosností od 50 kg, s plynulou regulací otáček /řízených frekvenčními měniči), nebo bez regulace, s ručním nebo motorickým naklápěním, s nožním nebo ručním ovládáním. Konstrukce polohovadel je robustní a v provozu nevyžaduje zvláštní údržbu. Standardně jsou dodávána polohovadla uvedená v tabulce. Na základě požadavku je dodat, nebo upravit podle požadavku zákazníka, např. lícní deskou o jiném průměru, s otvory, závitů, T-drážkami, jiným rozsahem otáček apod.

Typ	Průměr desky (mm)	Nosnost (kg)	Poloha stolu	Otáčky (1/min.)	Centrální otvor
PO 200 S	220	25	Ručně sklopný	0,14–2,0	malý
PO 300 SN	300	100	Ručně sklopný	0,14–2,0	malý
PO 300 D	300	100	Ručně sklopný	0,34–5,1	55
PO 500 S	600	500	Motoricky sklopné	0,14–2,0	malý
PO 500 D	600	500	Motoricky sklopné	0,14–2,0	140
PO 1000 S	1 000	1 000	Motoricky sklopné	0,14–2,0	malý
PO 2000 S	800	2 000	Hydraulické naklápění	0,14–2,0	malý
PO 2500 SH	1 050	2 600	Hydraulické naklápění a zvedání	0,14–2,0	250

Pozn.: Centrální otvor malý = vrtání ca 5 mm pro přívod formovacího plynu.

Centrální otvor velký = průchozí, který je určen pro upínání tyčových polotovárů

POLOHOVADLA KLADKOVÁ

Výrobní řada obsahuje celou řadu variant – podle požadavku zákazníka, různými povrchy kladek podle provozních podmínek / teplota, prostředí, nosnost apod./. Dále nabízíme varianty s nastavitelnou výškou, provedení s jednou hnací kladkou nebo se dvěma společně spřaženými kladkami apod. s volbou přestavení kladek ručně nebo motoricky. Nosnosti v rozsahu 500 kg až 15 tun.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Do této skupiny zařazujeme např. různé držáky, „pendlovací“ jednotky, suporty, lineární vedení, svařovací přípravky.

DRŽÁKY HOŘÁKU

Jsou určeny pro stabilní nastavení při obvodovém, nebo čelním svařování. Nastavovat lze jak ve vodorovné, tak svislé rovině, s aretací, nebo bez aretace.

PENDLOVACÍ jednotky

Dodáváme v rotačním, nebo lineárním provedení. Z ovládací skřínky lze nastavovat šířku, frekvenci kyvů, prodlevy v úvratích / samostatně stavitelná pravá a levá strana. Dále využitelné kombinace lze uložit a následně vyvolat z paměťové jednotky.

LINEÁRNÍ VELENÍ

Používá se pro podélné sváry. Standardně dodáváme v délkách do 5 000 mm. Je vybaveno řídicím systémem s plynulou regulací posuvu a možností stehování sváru podle nastavitelného programu.

