

ARC Heating

S.R.O.

KOMPLEXNÍ SLUŽBY
V OBLASTI
TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ
KOVŮ



ARC Heating

01

O firmě

Společnost *ARC-Heating s.r.o.* se sídlem v Plzni byla založena 11. července 2007.

Od svého počátku se zaměřuje na služby v oblasti tepelného zpracování kovů.

Zpravidla se jedná o žíhání v našich pecích na provozovnách v Plzni a v Brně, dále pak o lokální tepelné zpracování přímo u zákazníků.

Obvyklými provozy, kde poskytujeme naše služby jsou elektrárny, teplárny, chemické provozy, hutě a podobně.

V neposlední řadě zajišťujeme také pronájem žíhacích zařízení a prodej příslušenství a spotřebního materiálu potřebného pro tepelné zpracování.



02

Oblast působení

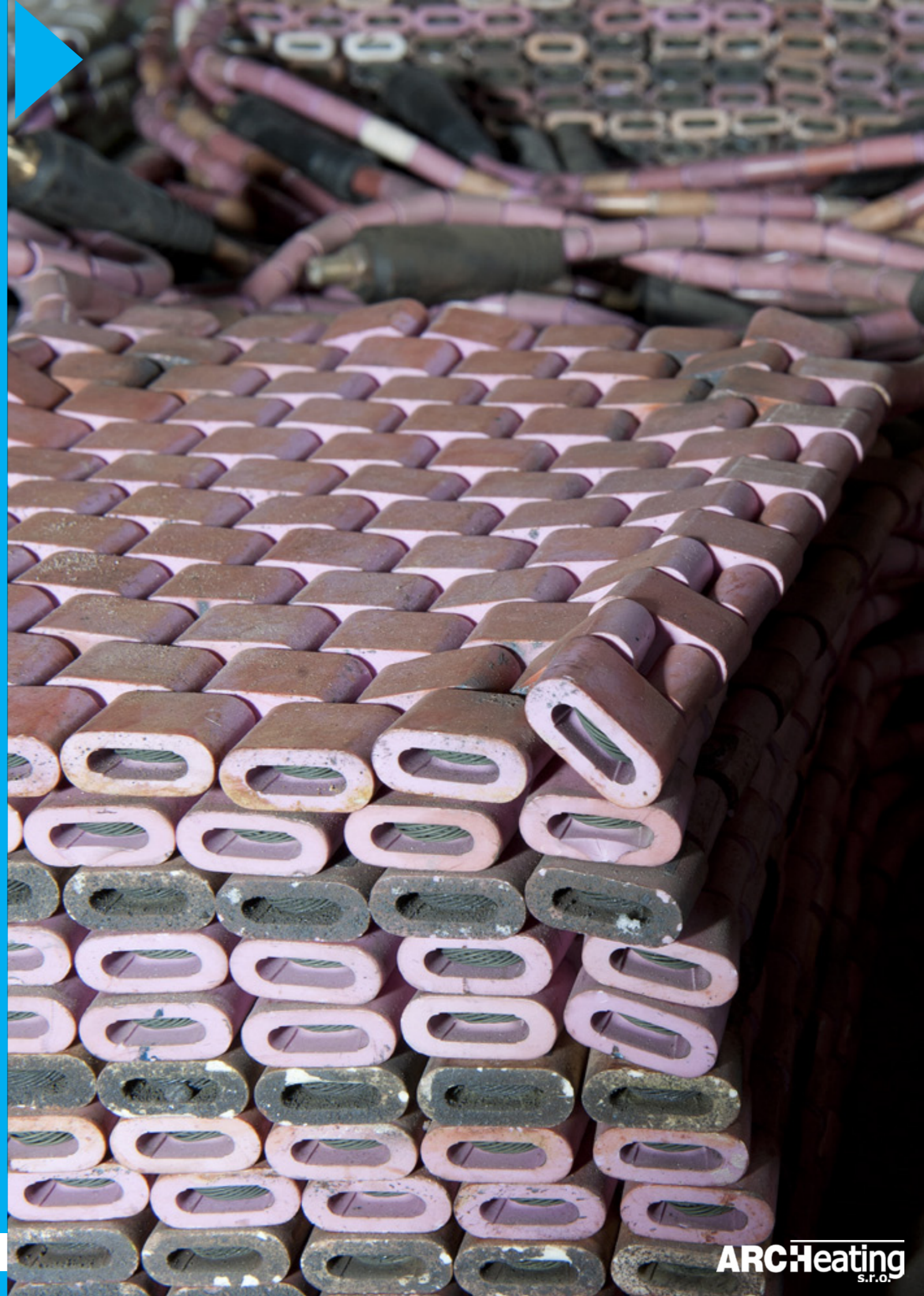
- * Žíhání na snížení vnitřního pnutí po svařování, obrábění a dělení
- * Žíhání na měkko, normalizační, homogenizační a rozpouštěcí žíhání
- * Předehřev před svařováním, dohřev, zušlechťování-popouštění
- * Stanovení technologických postupů pro tepelné zpracování a poradenství
- * Pronájem žíhacích zařízení Heatmasters a modulárních pecí
- * Vzdálená supervize, dohled nad tepelnými procesy



03

Lokální tepelné zpracování

- * Lokální tepelné zpracování provádíme mobilními žíhacími zařízeními společnosti Heatmasters, která je předním výrobcem v této oblasti
- * Máme dlouholeté zkušenosti s ohřevem potrubních celků v elektrárnách, chemických provozech, při opravách hutních odlitků a podobně
- * Tento druh služeb poskytujeme jak u zákazníků, tak i na našich provozovnách
- * Školení pracovníků pro provádění TZ svarových spojů podle dokumentu EWF-628r1-10



04

Tepelné zpracování v pecích

Tepelné zpracování provádíme ve stacionárních a modulárních pecích

Naše provozovny:

- » Plzeň, Domažlická 171
- » Brno, Křižíkova 68a
- » Detva, areál PPS Group a.s., SK
- » Poprad, areál Poprad, areál Tatravagónka a.s., SK

Pece – Plzeň jeřáb 60t

Stacionární pec

- » délka: 7 000 mm
- » šířka: 4 500 mm
- » výška: 3 000 mm

Stacionární pec

- » délka: 4 500 mm
- » šířka: 3 180 mm
- » výška: 1 170 mm

Stacionární pec

- » délka: 4 000 mm
- » šířka: 2 000 mm
- » výška: 1 000 mm

Stacionární pec

- » délka: 1 450 mm
- » šířka: 1 450 mm
- » výška: 1 180 mm

Modulární pec

- » rozměry jsou variabilní, dle požadavku zákazníka
- » max. rozměr 20 000 x 4 200 x 3 000 mm
- » lze postavit přímo u zákazníka



Tepelné zpracování v pecích

Pece – provozovna Brno

Stacionární pec

- » délka: 6 000 mm
- » šířka: 4 000 mm
- » výška: 2 900 mm

Stacionární pec

- » délka: 1 500 mm
- » šířka: 1 500 mm
- » výška: 900 mm

Modulární pec

- » rozměry jsou variabilní, dle požadavku zákazníka
- » max. rozměry 3 000 x 2 700 x 1 500 mm
- » lze postavit přímo u zákazníka

Pece – provozovna Detva - SK

Stacionární pec

- » délka: 4 500 mm
- » šířka: 4 200 mm
- » výška: 1 600 mm

Modulární pec

- » rozměry jsou variabilní, dle požadavku zákazníka
- » max. rozměry 12 000 x 1 200 x 1 500 mm
- » lze postavit přímo u zákazníka

Pece – provozovna Poprad - SK

Stacionární pec

- » délka: 4 000 mm
- » šířka: 3 000 mm
- » výška: 1 400 mm



05

Certifikáty

EWF Certifikát



ISO 9001





Certificate

of suitability of the heat treatment equipment
acc. to AD-2000 Merkblatt HP 7-1 and EN ISO 17663 requirements

hereby is certified to the company

ARC-Heating s.r.o.
Domažlická 171
CZ 318 00 Plzeň

that the heat treatment equipment specified in the attachment complies with the requirements of AD-2000 Merkblatt HP 7/1, article 2 and EN ISO 17663:

1. The equipment is suitable for providing of the heat treatment specified in the report without objections.
The heat treatment equipment enables sufficient accuracy and uniformity of heat transfer through the treated piece.
2. Dependence of temperature on time is recorded by a suitable automatic recorder.
3. Verification of heat treatment equipment is performed and recorded on regular basis.
4. The company has the professional personnel for the providing of heat treatment, temperature measurement, verification of measuring equipment as well as the issuance of certificates of heat treatments.

Further details are given in the test report No. 4316451/01.

This confirmation is valid under the following conditions:
The company informs authorized inspector about all relevant changes and amendments against these given in the test report. The company makes a request for a supplementary inspection in case of need.
The company guarantees that the authorized inspector can regularly convince himself in terms of the fulfilment of the defined requirements.

The certificate is valid until **November 2019**.

Prague, November 21, 2016

Attachment: List of tested equipment



Prochaska
Authorized inspector

C:\Users\Prochaska\Documents\ARC-H_2016\ARC_H_BESCHEINIGUNG AD 2000 HP 7-1_2016_mgl.docx



Annex No.: 1 Rev. 0

to Certificate ARC-Heating s.r.o. of suitability of the heat treatment equipment
acc. to AD-2000 Merkblatt HP 7-1 and EN ISO 17663 requirements, dated 21.11.2016

List of tested equipment:

Pos. No.	Equipment description	Type designation
1	Transportable heat treatment equipment 40kW with 3 heating channels 40 kW with 6 heating channels 40 kW	HM 403, HM 403C, HM 403T, HM 406T
2	Transportable heat treatment equipment with 3 heating channels 50 kW with 6 heating channels 50 kW	HM 503T, HM 506T
3	Transportable heat treatment equipment with 6 heating channels 80 kW	HM 806T
4	Transportable heat treatment equipment with 6 heating channels 40 kW	HTT 40

Prague, November 21, 2016
Place / Date



Prochaska
Authorized Inspector

06

Realizace v České Republice a zahraničí

Elektrárna
NEURATH
Německo
2010-2011
1649 svarů



Elektrárna
MOORBURG
Německo
2011-2012
343 svarů



Elektrárna
LEDVICE
ČR
2011-2014
4725 svarů



Elektrárna
MANNHEIM
Německo
2013-2014
720 svarů



Elektrárna
ŠOSTANJ
Slovinsko
2013-2014
6419 svarů



07

Reference

Elektrárna
KOZIENICE
Polsko
2015-2016
6200 svarů



Elektrárna
OPOLE
Polsko
2016-2017
650 svarů

Vybrané reference v ČR a SR

- * ALSTOM Group
- * BILFINGER INDUSTRIAL SERVICES CZECH s.r.o.
- * DOOSAN ŠKODA POWER s.r.o.
- * METROSTAV, a.s.
- * MODŘANY Power, a.s.
- * PILSEN STEEL s.r.o.
- * SES, a.s.
- * ŠKODA JS a.s.
- * ŠKODA TRANSPORTATION a.s.
- * ZK - TERMOCHEM, s.r.o.

Vybrané reference v zahraničí

- * Heatmasters – AI – OtaishanLLC
- * Heatmasters Sweden AB
- * Heatmasters Technology OY, Finsko
- * Hitachi Power
- * JSC Energoremont
- * Siemens
- * YIT

08

Kontakty

ARCHeating
S.R.O.

Sídlo společnosti

Domažlická 171

318 00 PLZEŇ

www.arc-heating.cz

Provozovna Plzeň

Domažlická 171

318 00 PLZEŇ

Tel.: +420 377 222 068

info@arc-heating.cz

Provozovna Brno

Křižíkova 2989/68a

612 00 BRNO

Pavel Netík

Tel.: +420 777 852 799

netik@arc-heating.cz

ARCHeating SK
S.R.O.

Sídlo společnosti

Flámska 10250/1A

SK - 036 01 MARTIN

Tel.: +421 911 486 149

info@archeating.sk

www.archeating.sk

Provozovna Detva

Tajovského 7

areál PPS Group a.s.

SK - 962 12 DETVA

Pavel Gejdoš

Tel.: +421 948 486 149

gejdos@archeating.sk

Provozovna Poprad

Štefánikova 887/53

areál TATRAVAGÓNKA, a.s.

SK - 058 01 POPRAD