

CERTIFIKÁT TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ - VZOR

Registrační číslo

3HMO1396

Označení

4A2LBB02BR020 / S110 (PH)

Zákazník

ABC s.r.o.

Objednávka číslo

NO09037

Objednatel

Jan Novák

Datum objednávky

15.3.2011

Místo

Elektrárna Ledvice, 418 48, Bílina, Česká republika

číslo práce

Postup tepelného zpracování

Datum tepelného zpracování

20.01.2015 03:53

22.01.2015 12:22

Polozka

Svar c.: S110 - BW - 590 x 30mm

číslo výkresu

0-POT1234

číslo součástky / číslo svaru

4A2LBB02BR020

Materiál

X10CrMoVNb9-1

Kusy

1

Druh tepelného zpracování

PH

Způsob tepelného zpracování

Elektrický odporový ohřev

T/C

D1

ID_1587

D2

ID_1547

Ovladac

1587/844

1547/842

Datum kalibrace

25.03.14 MS

19.11.14 MS

Senzor

K_TYPE

K_TYPE

Fáze

1

01 Start

2

10 Ohřívání

3

20 Držení

4

60 Konec

Nastavit hodnoty

-

120 °C/h -> 250 °C

250 °C 95h00

-

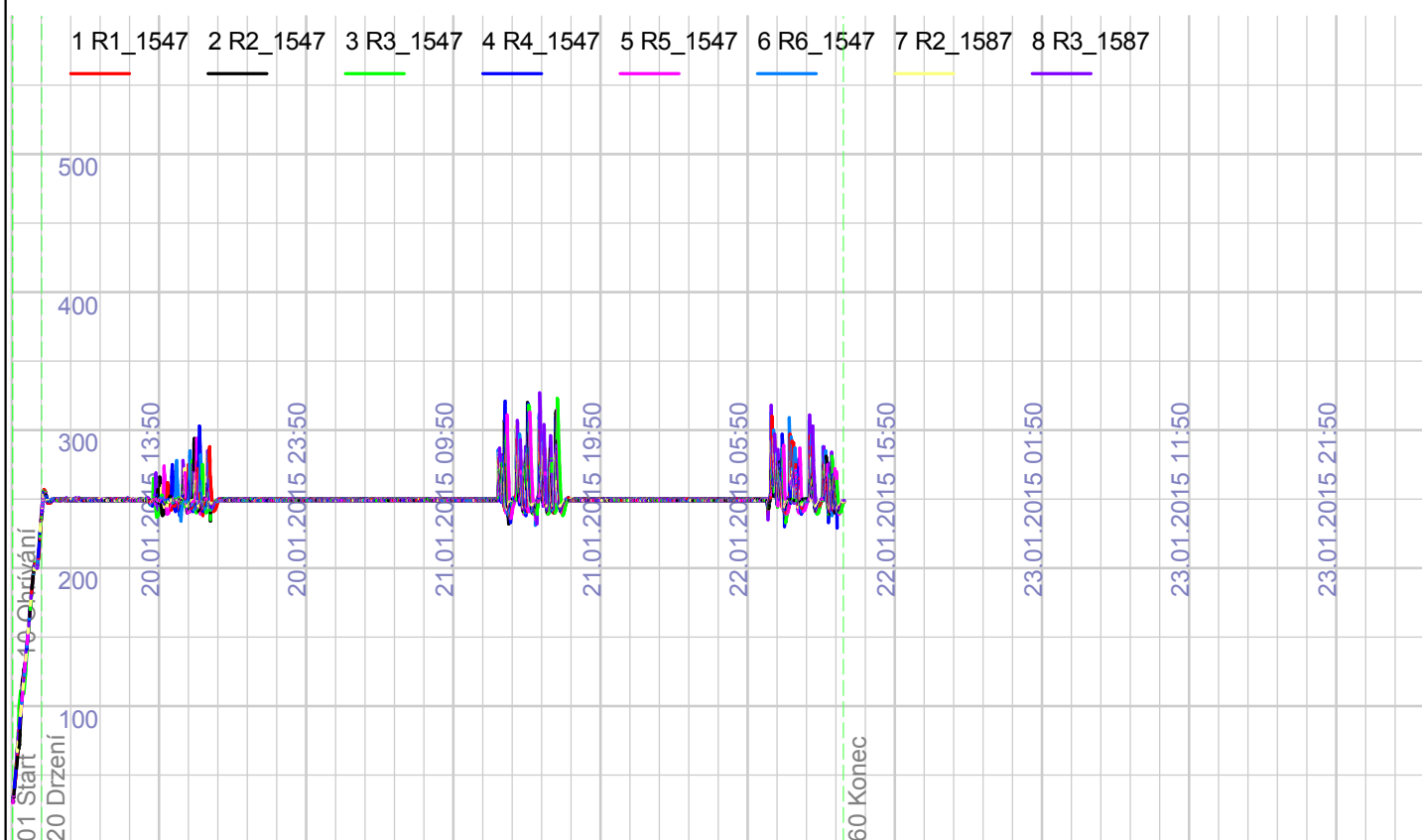
Změřené teploty

32 °C

105 °C/h -> 241 °C (1h59)

250 °C 54h28 (54h28) (238-285 °C)

249 °C



26.01.2015