

RUČNÍ BODOVACÍ KLEŠTĚ CHLAZENÉ VODOU TYP 7903 - 6 KVA

Přenosná plně vodou chlazená svářečka, možno použít s chlazenými rameny 7512, 7513, 7514 a 7515 (jako příslušenství).

Určena pro kvalitní práci při opravách automobilů a výrobu lehkých ocelových konstrukcí.

Vybavena vestavěným synchronním elektronickým časovačem od 2 do 65 cyklů a SCR stykačem.

Svařování pulsačním proudem (u typu 7903P).

Kompenzační okruh umožňuje kvalitně svařovat i zoxidované plechy či plechy se zbytky barvy - kontroluje skutečný průchod proudu.

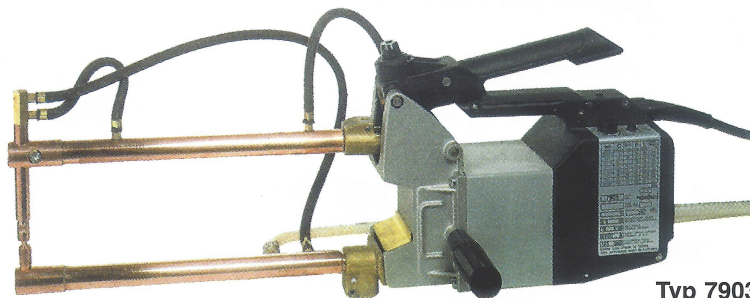
Řízení proudu s posunem fáze pro provádění obtížných svárů u velmi slabých plechů, tenkých drátů, na nerezové oceli či podobných materiálech.

Řízení $\cos \varphi$.

Nastavení přitlaku dle stupnice v daN (Kg).

Druhá příruba ramene umožňující větší rozestup mezi rameny.

Všechny transformátory jsou pokryty izolačním materiálem třídy F. Test je proveden napětím 4000 V.



Typ 7903

Délka ramen v mm	Max. přitlak elektrod v daN	Zdvih elektrod v mm	Max. tloušťka svař. oceli v mm
150	120	55	2,0 + 2,0
250	70	90	1,8 + 1,8
350	50	135	1,5 + 1,5
500	40	190	1,2 + 1,2

Charakteristické údaje

Tloušťka v mm	Body/hod	Ø elektrody na špičce
0,8 + 0,8	2000	4
1 + 1	1600	4,5
1,2 + 1,2	1000	5
1,5 + 1,5	700	5,5
1,8 + 1,8	500	6
Ø 5 + 5	1100	-
Ø 6 + 6	500	-

PNEUMATICKÉ RUČNÍ BODOVACÍ KLEŠTĚ TYP 7911 - 2,5 KVA

Popis:

Pro servisní práce v autoopravnách.

Údržbové a přípravné práce pro průmyslové a dílenské provozy.

Integrovaný synchronizovaný časový spínač 2 - 65 cyklů a kontaktor SCR.

Kompenzační obvod spustí časový spínač pouze tehdy, když je možný řádný průchod svařovacího proudu, takže zajistí kvalitní bod i na zoxidovaných plochách a plochách se zbytky barev.

Kontrola proudu a vyrovnaní fází při obtížném svařování velmi tenkých plechů, tenkých drátů a plechů z ušlechtilé oceli atd.

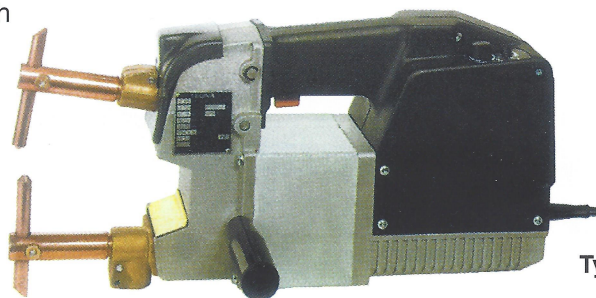
Podložka k montáži na pracovním stole. Tlakový spínač v kleštích přispívá k úspoře času, jakmile je dán správný pracovní tlak mezi elektrodami.

Všechny transformátory mají izolaci vinutí třídy F.

Test je proveden přiloženým napětím 4000 voltů.

Ramena 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407.

Možnost pulzního svařování na objednávku (P typy).



Typ 7911

Charakteristické údaje

Délka ramen v mm	Max. přitlak elektrod v daN	Zdvih elektrod v mm	Max. tloušťka svař. oceli v mm
125	120	30	2,5 + 2,5
250	70	50	2,0 + 2,0
350	50	65	1,8 + 1,8
500	40	90	1,8 + 1,8

Tloušťka v mm	Body/hod	Ø elektrody na špičce
0,6 + 0,6	600	3,5
0,8 + 0,8	380	4
1 + 1	300	4,5
1,2 + 1,2	260	4,5
1,5 + 1,5	140	5
1,8 + 1,8	110	5,5
2 + 2	70	6
Ø 6 + 6	300	-
Ø 8 + 8	200	-