

RUČNÍ BODOVACÍ KLEŠTĚ TYP 7900 - 2 KVA

Popis:

Lehké provedení bodovacích kleští pro autoopravárenství.

Synchronizovaný vestavěný elektronický časový spínač s SCR od 2 do 65 cyklů.

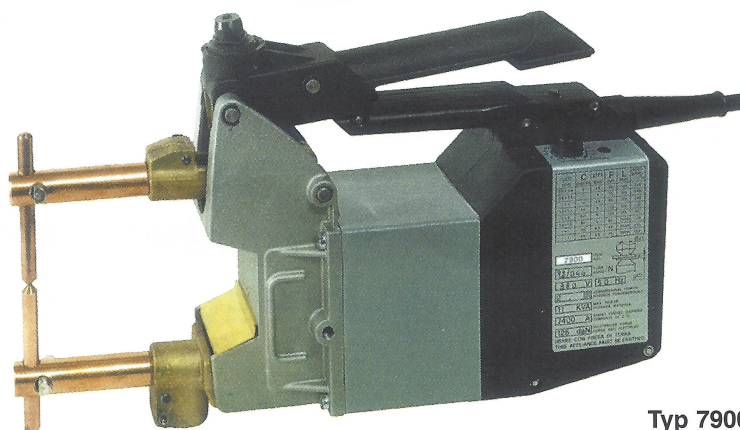
Kompenzační obvod spustí časový spínač pouze tehdy, když je možný řádný průchod svařovacího proudu, takže zajistí kvalitní bod i na zoxidovaných plochách a plochách se zbytky barev.

Seřizování přitlaku elektrod se stupnicí v daN.

Ovládací páka zajišťuje velké rozevření mezi rameny.

Všechny transformátory mají izolaci vinutí třídy F.

Test je proveden přiloženým napětím 4000 voltů.



Typ 7900

Charakteristické údaje

Délka ramen v mm	Max. přitlak elektrod v daN	Zdvih elektrod v mm	Max. tloušťka svař. oceli v mm
125	120	55	2 + 2
250	70	105	1,8 + 1,8
350	50	135	1,5 + 1,5
500	38	185	1,2 + 1,2

Tloušťka v mm	Body/hod	Ø elektrody na špici
0,6 + 0,6	540	3,5
0,8 + 0,8	380	4
1 + 1	300	4,5
1,2 + 1,2	260	4,5
1,5 + 1,5	120	5
1,8 + 1,8	100	5,5
2 + 2	60	6
Ø 6 + 6	200	-

RUČNÍ BODOVACÍ KLEŠTĚ TYP 7902 - 2,5 KVA

Popis:

Lehké a mnohostranné použití bodovacích kleští pro autoopravárenství a údržbářské práce.

Synchronizovaný vestavěný elektronický časový spínač s SCR od 2 do 65 cyklů.

Kompenzační obvod spustí časový spínač pouze tehdy, když je možný řádný průchod svařovacího proudu, takže zajistí kvalitní bod i na zoxidovaných plochách a plochách se zbytky barev.

Seřizování přitlaku elektrod se stupnicí v daN.

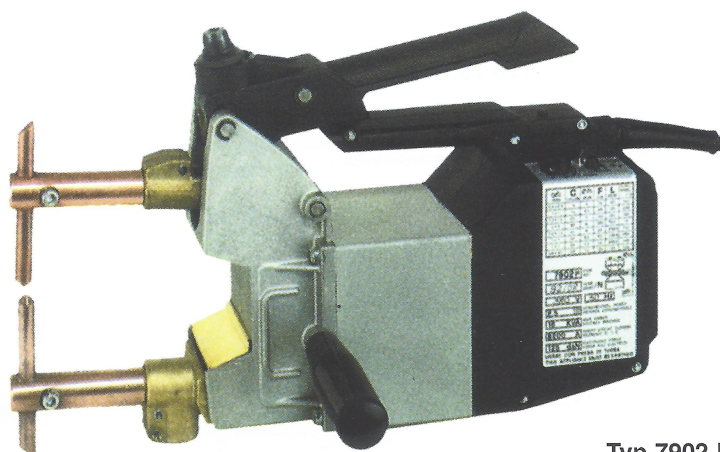
Ovládací páka zajišťuje velké rozevření mezi rameny.

Všechny transformátory mají izolaci vinutí třídy F.

Test je proveden přiloženým napětím 4000 voltů.

Kontrola proudu a vyrovnaní fází při obtížném svařování velmi tenkých plechů, tenkých drátů a plechů z ušlechtilé oceli.

Možnost pulzního svařování na objednávku (P typy).



Typ 7902 P

Charakteristické údaje

Délka ramen v mm	Max. přitlak elektrod v daN	Zdvih elektrod v mm	Max. tloušťka svař. oceli v mm
125	120	55	2,5 + 2,5
250	70	90	2,0 + 2,0
350	50	135	1,8 + 1,8
500	40	190	1,8 + 1,8

Tloušťka v mm	Body/hod	Ø elektrody na špici
0,8 + 0,8	380	4
1 + 1	300	4,5
1,2 + 1,2	260	4,5
1,5 + 1,5	140	5
1,8 + 1,8	110	5,5
2 + 2	70	6
Ø 6 + 6	300	-
Ø 8 + 8	200	-