

Minarc T 223 AC/DC

SVAŘUJTE A ČISTĚTE SVARY JEDNÍM ZAŘÍZENÍM

Kemppi Minarc T 223 ACDC je zcela nové jednofázové svařovací TIG AC/DC zařízení s výkonem 220A a s vestavěnou možností elektrochemického čištění svarů MAX WeldClean.

Výkonné a všestranné svařovací zařízení Minarc T 223 ACDC je vybavené důležitými funkcemi jako je Auto Pulse, regulace frekvence střídavého proudu, 4 paměti na uložená nastavení parametrů či pohodlné možnosti dálkového ovládání. Velký barevný displej s ochranou proti nárazu a přehledné uživatelské rozhraní usnadňují nastavení parametrů v širokém rozsahu. Je také dostatečně robustní, aby odolalo drsným podmínkám kovovýroby či venkovních montáží.

HLAVNÍ VÝHODY

- Prémiové vícenapětové TIG AC/DC svařovací zařízení s vestavěnou funkcí čištění svarů
- Svařování DC+ a DC- u svařování MMA
- 220 A při 20 % zatěžitelnosti z 1fázového napájení
- Elektrochemický proces čištění MAX WeldClean urychluje následné očištění svarů
- Velký a přehledný LCD displej
- Čtyři paměťové kanály (joby)
- Auto Pulse s nastavitelnou frekvencí
- Ovládání AC balance
- Tři alternativní možnosti přepravních vozíků
- Možnost nastavení parametrů na dálku pomocí dálkového ovládání na hořáku
- Možnost ovládání svařování pomocí nožního pedálu FR41

AKČNÍ CENA SESTAVY

Kemppi Minarc T 223 AC/DC vč. 4m hořáku
Flexlite TX a čistící sady MAX WeldClean:

~~102 660 Kč bez DPH~~

69 900 Kč bez DPH

(s vodním chlazením):

~~136 416 Kč bez DPH~~

89 900 Kč bez DPH

akce platná do 30. 08. 2024



PRÉMIOVÁ KVALITA

Přesné a precizní TIG svařování s výkonem 220 A a jednoduše ovladatelnými pokročilými funkcemi na velkém barevném displeji.



VÝKONNÉ ELEKTROCHEMICKÉ ČIŠTĚNÍ SVARŮ

Funkce MAX WeldClean je jednoduchý elektrochemický čistící proces, který rychle a efektivně odstraňuje oxidaci a zhnědnutí v okolí svaru.



SNADNÉ PŘENÁŠENÍ

Přenášejte svoje zařízení tam, kde ho potřebujete a ušetřete čas tím, že budete svařovat i čistit svary na jednom místě.



Autorizovaný prodej a servis KEMPPPI OY:
TRADE, s.r.o. Znojemská 80, 58601 Jihlava
tel: 777 852 799, e-mail: jihlava@tradeweld.cz
TRADE, s.r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec
tel: 777 111 958, e-mail: zatec@tradeweld.cz
www.tradeweld.cz



Technické informace

Kód produktu

Připojovací napětí 1~ 50/60 Hz

Pojistka

Minimální výkon generátoru

Výstup (TIG) 20 % ED

Výstup (TIG) 40 % ED

Výstup (TIG) 60 % ED

Výstup (TIG) 100% ED

Výstup (MMA) 35 % ED

Výstup (MMA) 40 % ED

Výstup (MMA) 60 % ED

Výstup (MMA) 100% ED

Napětí naprázdno

Průměr elektrod

Rozsah svařovacího proudu a napětí, TIG @ 220-230 V

Rozsah svařovacího proudu a napětí, TIG @ 110-130 V

Rozsah svařovacího proudu a napětí, MMA @ 220-230 V

Rozsah svařovacího proudu a napětí, MMA @ 110-130 V

Rozsah provozních teplot

Vnější rozměry D x Š x V

Hmotnost (bez příslušenství)

Stupeň ochrany

Normy

EMC třída

Rozsah teplot skladování

MIT223ACDCGM

220...240 V ± 10 %; 110...120 V ± 10 %

16 A

8 kVA

220 A

130 A (@MV nízký rozsah)

170 A; 110 A (@MV nízký rozsah)

160 A; 90 A (@MV nízký rozsah)

170 A

90 A (@MV nízký rozsah)

130 A; 70 A (@MV nízký rozsah)

110 A; 60 A (@MV nízký rozsah)

95 V

1,6...4,0 mm

5 A/8 V... 220 A/20 V

5 A/8 V... 130 A/16 V

15 A/15 V... 170 A/34 V

15 A/15 A... 90 A/30 V

-20...+40 °C

520 x 250 x 379 mm

16,8 kg

IP23

EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 60971 AS 1674.2

A

-40...+60 °C

