ARC Heating s.r.o.
Domažlická 168f, 318 00 Plzeň, Czech Republic
+420 377 222 068 | info@arc-heating.cz
www.arc-heating.cz

CERTIFIKÁT TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ - VZOR

Registrační číslo	Označení
3HMO1399	**4A2LBB02BR020 / S110 (PWHT)**

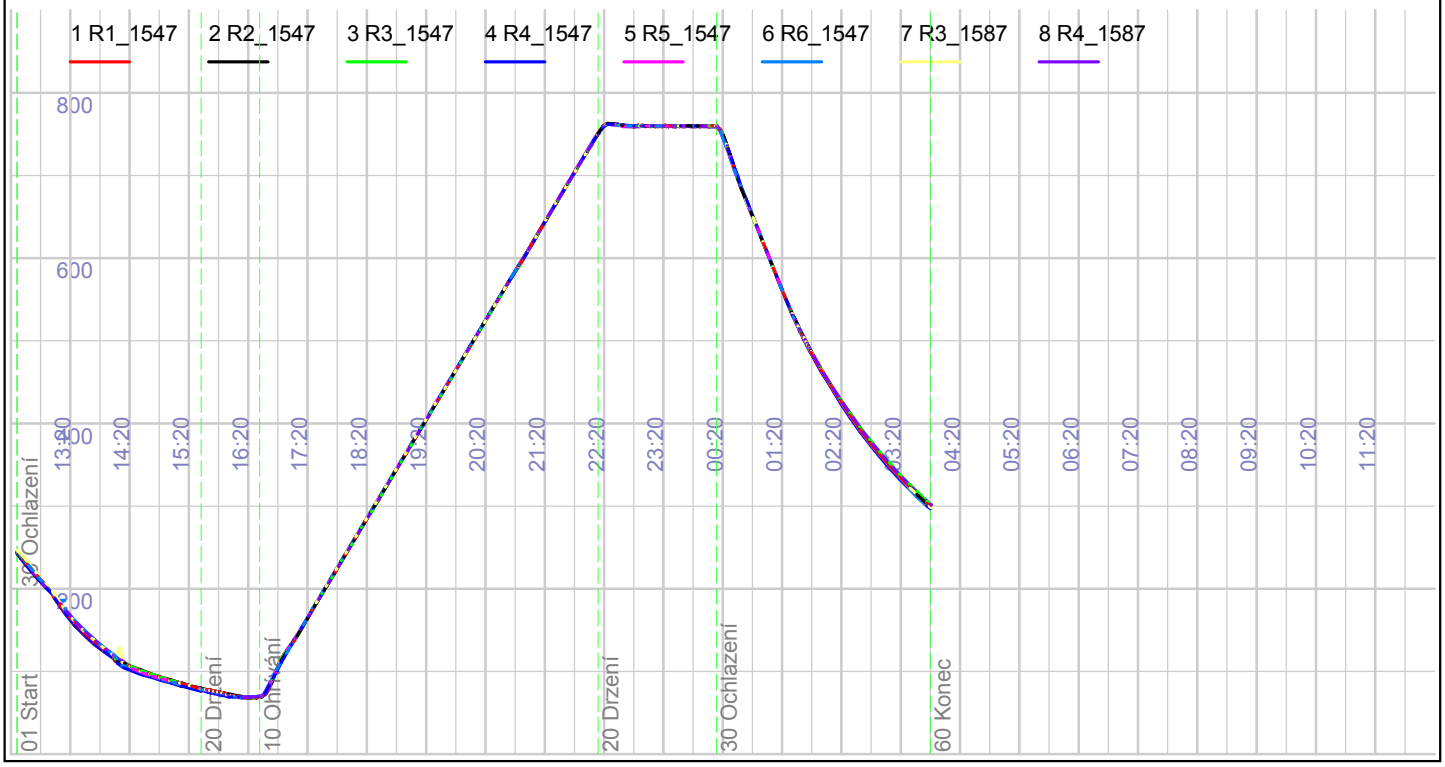
Zákazník: ABC s.r.o.		
Objednávka číslo: NO09037	Objednatel: Jan Novák	Datum objednávky: 15.3.2011
Místo: Elektrárna Ledvice, 418 48, Bílina, Česká republika		
číslo práce:	Postup tepelného zpracování:	Datum tepelného zpracování: 22.01.2015 12:25 – 23.01.2015 03:51

Polozka	číslo výkresu	číslo součástky / číslo svaru	Materiál	Kusy
Svar c.: S110 - BW - 590 x 30mm	0-POT1234	4A2LBB02BR020	X10CrMoVNb9-1	1

Druh tepelného zpracování	Zpusob tepelného zpracování
PWHT	Elektrický odporový ohřev

T/C		Ovladac	Datum kalibrace	Senzor
D1	ID_1547	1547/842	19.11.14 MS	K_TYPE
D2	ID_1587	1587/844	25.03.14 MS	K_TYPE

	Fáze	Nastavit hodnoty	Zmerené teploty
1	01 Start	-	244 °C
2	30 Ochlazení	180 °C/h -> 70 °C	-53 °C/h -> 78 °C (3h06)
3	20 Drzení	70 °C 1h00	72 °C 1h00 (1h00) (68-78 °C)
4	10 Ohrívání	120 °C/h -> 760 °C	119 °C/h -> 750 °C (5h42)
5	20 Drzení	760 °C 2h00	760 °C 2h06 (2h00) (750-763 °C)
6	30 Ochlazení	180 °C/h -> 300 °C	-127 °C/h -> 300 °C (3h36)
7	60 Konec	-	299 °C



26.01.2015